

ОДНОНАПРАВЛЕННЫЙ МОТОР - СЕРИИ XV

ФРЕЗЕРОВАННЫЙ ВАЛ
ФЛАНЕЦ Ø22 ТИП "ВН", ПОД ФОРМУ КОРПУСА

XV-OU

X 0 U 06 12 B B B A

Серия	X	Серия XV	
Группа	0	Группа 0	
Категория	P	Однонаправленный мотор	
Рабочий объем	06	0,76	
Фланец	12	Ø22 "ВН" с правым вращением	
Вал	B	CF001- Вал фрезерованный Ø7 – хвостовик 5 мм	
Корпус	Вход	B	Входной канал - 1/4" GAS
	Выход	B	Выходной канал - 1/4" GAS
Крышка	A	Стандартная	



XU012

Таблица технических характеристик

ТИП	Раб. Об.	Макс. Давление		КОД																	
	См³ /об	P1 бар	P3 бар	Левое вращение								Правое вращение									
XV-0U/0.45	0,45	220	280	X	0	U	04	11	B	B	B	A	X	0	U	04	12	B	B	B	A
XV-0U/0.57	0,56	220	280	X	0	U	05	11	B	B	B	A	X	0	U	05	12	B	B	B	A
XV-0U/0.76	0,75	200	260	X	0	U	06	11	B	B	B	A	X	0	U	06	12	B	B	B	A
XV-0U/0.98	0,92	200	260	X	0	U	07	11	B	B	B	A	X	0	U	07	12	B	B	B	A
XV-0U/1.27	1,26	200	260	X	0	U	09	11	B	B	B	A	X	0	U	09	12	B	B	B	A
XV-0U/1.52	1,48	200	260	X	0	U	11	11	B	B	B	A	X	0	U	11	12	B	B	B	A
XV-0U/2.30	2,28	160	190	X	0	U	13	11	B	B	B	A	X	0	U	13	12	B	B	B	A

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление

Для работы мотора в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

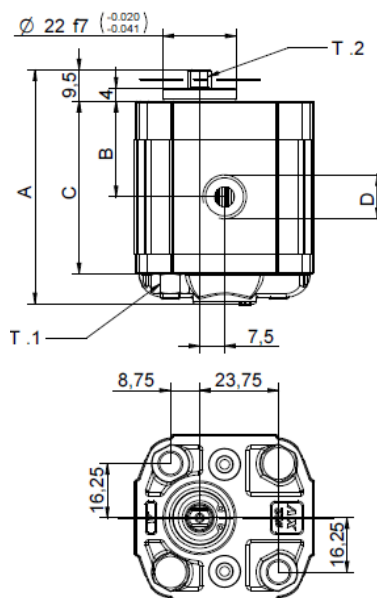
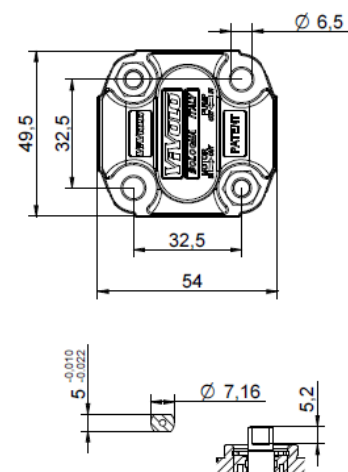


Таблица габаритов

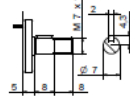
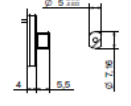
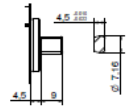
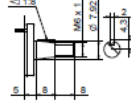
ТИП	Вес	A	B	C	D	
	кг	мм	мм	мм	ВХОД	ВЫХОД
XV-OU/0.45	0,420	58,0	27,3	49,0	1/4" BSPP	1/4" BSPP
XV-OU/0.57	0,430	59,0	27,8	50,0	1/4" BSPP	1/4" BSPP
XV-OU/0.76	0,440	60,5	28,5	51,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
XV-OU/0.98	0,460	62,0	29,3	53,0	1/4" BSPP	1/4" BSPP
XV-OU/1.27	0,480	64,5	30,5	55,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
XV-OU/1.52	0,500	66,5	31,5	57,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP
XV-OU/2.30	0,560	72,5	34,5	63,5	1/4" BSPP	1/4" BSPP

T.1 = 11.7÷13.7 [Н·м] - крутящий момент затяжки винтов M6

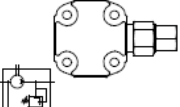
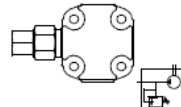
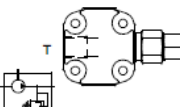
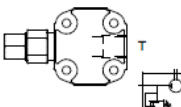
T.2 = 9.2 [Н·м] - допустимый крутящий момент на валу

(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

ФЛАНЕЦ Ø22 ТИП "ВН", ПОД ФОРМУ КОРПУСА

Фланец Ø22 Тип "ВН", Под форму корпуса				Вал		Крышка	
Левое Вращение	Правое Вращение					Левое Вращение	Правое Вращение
	11		12		A		
	13		14		F		
	15		16				
	17		18				

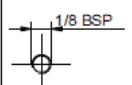
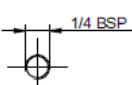
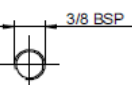
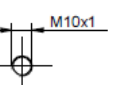
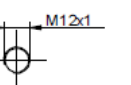
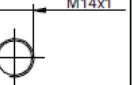
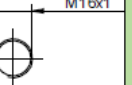
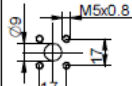
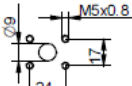
Типоразмер		Стандартные корпуса			
ТИП	КОД	Рабочий Объем См³/об	Стандартные резьбы		
XV-0U/0.45	04	0.17	B - B	Z - B	Z - Z
XV-0U/0.57	05	0.25	B - B	Z - B	Z - Z
XV-0U/0.76	06	0.45	B - B	Z - B	Z - Z
XV-0U/0.98	07	0.57	B - B	Z - B	Z - Z
XV-0U/1.27	09	0.76	B - B	Z - B	Z - Z
XV-0U/1.52	11	0.98	B - B	Z - B	Z - Z
XV-0U/2.30	13	1.27	B - B	Z - B	Z - Z

		
Внутренний Слив		
		
Внешний Слив		

Типоразмер	
ТИП	КОД
XV-OU/0.45	04
XV-OU/0.57	05
XV-OU/0.76	06
XV-OU/0.98	07
XV-OU/1.27	09
XV-OU/1.52	11
XV-OU/2.30	13

Стандартные корпуса				
Рабочий Объем См³/об	Стандартные резьбы			
0.17	В - В	З - В	З - З	
0.25	В - В	З - В	З - З	
0.45	В - В	З - В	З - З	
0.57	В - В	З - В	З - З	
0.76	В - В	З - В	З - З	
0.98	В - В	З - В	З - З	
1.27	В - В	З - В	З - З	
1.52	В - В	З - В	З - З	
2.30	В - В	З - В	З - З	

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

Корпус (резьбы/фланцы)						
	A		B		C	
	E		F		G	
	H		I	Закрытый Корпус		
				Z		