

CBF hydraulic®

PM15
Pompe a mano
Portata 5.8 cm³
Press. max 250 bar

Handpumpen.
Durchfluss 5.8 cm³
Max Druck 250 bar

PM15-2

Hand pumps
Flow 5.8 cm³
Max pressure 250 bar

VAD-F-C3
Valvole direzionali automatiche
Cetop 3-5
Portata 80 l/min
Press. max 280 bar

Automatic directional valves
Cetop 3-5
Flow 80 l/min
Max pressure 280 bar

VAD-F-C5

Valvole direzionali automatiche
Cetop 3-5
Portata 80 l/min
Press. max 280 bar

Automatic directional valves
Cetop 3-5
Flow 80 l/min
Max pressure 280 bar

VEP-VLP40
Valvole di esclusione alta - bassa pressione.
Portata 80 l/min
Press. max 350 bar

Relief/unloading valves
high-low pressure.
Flow 80 l/min
Max pressure 350 bar

VEP-BEC5
Valvole di esclusione alta - bassa pressione - Cetop 5.
Portata 100 l/min
Press. max 350 bar

Relief/unloading valves
high-low pressure - Cetop 5.
Flow 100 l/min
Max pressure 350 bar

BEC3
Piastra di base per elettrovalvole
Cetop 3-5

BEC5
Piastra di base per elettrovalvole
Cetop 3-5.

BEC3 2-3-4-5-6
Piastra di base monoblocco per elettrovalvole Cetop 3-5 (fino a 6 elementi).

BEC5 2-3-4-5-6
Monoblock base plates for solenoid valves Cetop 3-5 (up to 6 sections).

RTD
Deviatori manuali per motori
Dinette e Sammhydraulik.
Portata 50 l/min.
Press. max 250 bar

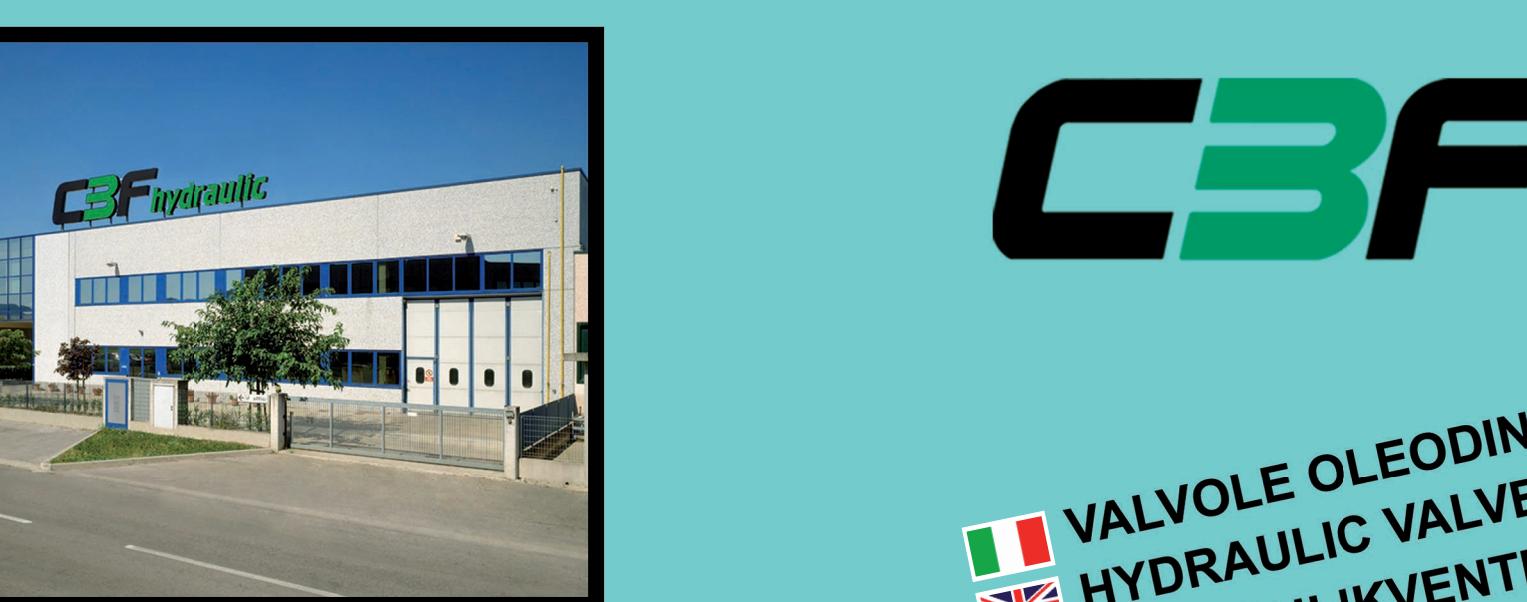
Manual valves
Max flow 50 l/min
Max pressure 250 bar

Valvole speciali su richiesta.
Per ulteriori informazioni richiedere il catalogo generale.

General valves.
General catalogue available on request.

Spazienti veline sul Anfrage.
Verlagen Sie den Haupt Katalog.

Souppes Clapets speciaux sur demande.
Pour tout renseignement complémentaire demandez notre catalogue général.



CBF hydraulic®

VALVOLE OLEODINAMICHE
HYDRAULIC VALVES
HYDRAULIKVENTILE
VALVES HYDRAULIQUES



CBF ha sede a Montecchio Maggiore, (Vicenza), nasce nel 1986 con lo scopo di studiare e realizzare prodotti per l'oleodinamica destinati alle macchine agricole, movimenti terra e di sollevamento. L'azienda ha esteso la sua produzione e le sue vendite introducendo sul mercato una completa e specializzata gamma di valvole oleodinamiche; costruisce inoltre monoblocki e sistemi oleodinamici personalizzati che vengono sviluppati in collaborazione con il cliente. In CBF l'attenzione continua alla qualità è sempre stata prioritaria della politica aziendale, sin dal Novembre 1999 ha operato con il sistema di qualità certificato secondo le norme ISO 9002, arrivando poi ad ottenere nel 2009 l'adeguamento al sistema di gestione qualità UNI EN ISO 9011:2008. La strategia dell'azienda è fortemente orientata all'innovazione e allo sviluppo di nuovi prodotti tenendo sempre presente le particolari esigenze e necessità dei clienti. Il prodotto CBF è infatti presente nei tre principali settori di applicazione: agricolo, mobile, (trasporti, macchine di movimento terra ecc.), industriale (macchine utensili, presse ecc.) CBF esporta, in tutto il mondo, oltre il 70% della sua produzione.



CBF in the world



CBF is based in Montecchio Maggiore (Vicenza), and was established in 1986 with the aim of studying and manufacturing products for hydraulics for agricultural, earth moving and lifting machinery. The company has expanded its production and its sales by introducing a complete range of specialized hydraulic valves on the market; it also manufactures mono blocks and customized hydraulic systems that are developed in collaboration with the customer. The continuous attention to quality in CBF has always been the main point of the company policy. Since November 1999, it has operated with the certified quality system according to ISO 9002 standards, and then finally managed to obtain the adaptation to the UNI EN ISO 9011:2008 quality management system in 2009. The company's strategy is strongly focused on innovation and the development of new products, while always keeping in mind the particular demands and requirements of customers. The CBF product is in fact present in the three main areas of application: agricultural, mobile, (transport, earth-moving machinery etc...), industrial (machine tools, presses, etc...) CBF exports over 70% of its production worldwide.

Tecnologie e innovazione come garanzia di qualità e affidabilità
Technology and innovation as warranty of quality and affordability



CBF mit Sitz in Montecchio Maggiore (Vicenza) wurde 1986 gegründet mit dem Ziel, ölhdraulische Produkte zu entwickeln und herzustellen, die in landwirtschaftlichen Maschinen zur Erdbewegung und Aushubung verwendet werden. Das Unternehmen hat seine Produktion und seine Verkäufe erweitert und auf dem Markt eine vollständige und spezialisierte Produktreihe an Ölhdraulikventilen eingeführt. Zudem stellt es individuelle Monoblocke und ölhdraulische Systeme her, die zusammen mit dem Kunden entwickelt werden. In der Unternehmenspolitik von CBF hatte die Qualität schon immer höchste Priorität. Seit November 1999 arbeitet das Unternehmen mit Qualitätszertifikat gemäß der Norm ISO 9002 und seit 2009, nach der Anpassung an das Qualitätsmanagementsystem, gemäß der Norm UNI EN ISO 9011:2008. Die Unternehmensstrategie ist stark auf Innovation und Entwicklung neuer Produkte ausgerichtet, wobei immer die besonderen Anforderungen und Bedürfnisse der Kunden im Vordergrund stehen. Die Produkte von CBF werden in folgenden drei Hauptbereichen angewendet: Landwirtschaft, Mobile (Transport, Erdaushebung etc.) und Industrie (Werkzeugmaschinen, Pressen etc.) CBF exportiert mehr als 70 % seiner Produktion in die ganze Welt.



CBF est basée à Montecchio Maggiore (Vicenza) et a été créée en 1986 dans le but d'étudier et de fabriquer des produits destinés aux applications oléodynamiques pour les machines agricoles, les engins de terrassement et de levage. La société a élargi sa production et ses ventes en introduisant sur le marché une gamme complète de vannes oléodynamiques spécialisées. Elle construit également des monoblocs et des systèmes oléodynamiques personnalisés, développés en collaboration avec le client. Chez CBF, l'attention constante accordée à la qualité a toujours été un point majeur de la politique de l'entreprise : depuis Novembre 1999, elle travaille selon le système de qualité certifié ISO 9002, et obtient en 2009, l'adaptation au système de gestion de qualité UNI EN ISO 9011:2008. La stratégie de l'entreprise est fortement orientée sur l'innovation et le développement de nouveaux produits en tenant compte des besoins et des exigences spécifiques des clients. Le produit CBF est en effet présent dans les trois principaux domaines d'application : agricole, mobile, (transport, machines-outils, presses, etc.) CBF exporte plus de 70% de sa production dans le monde entier.

