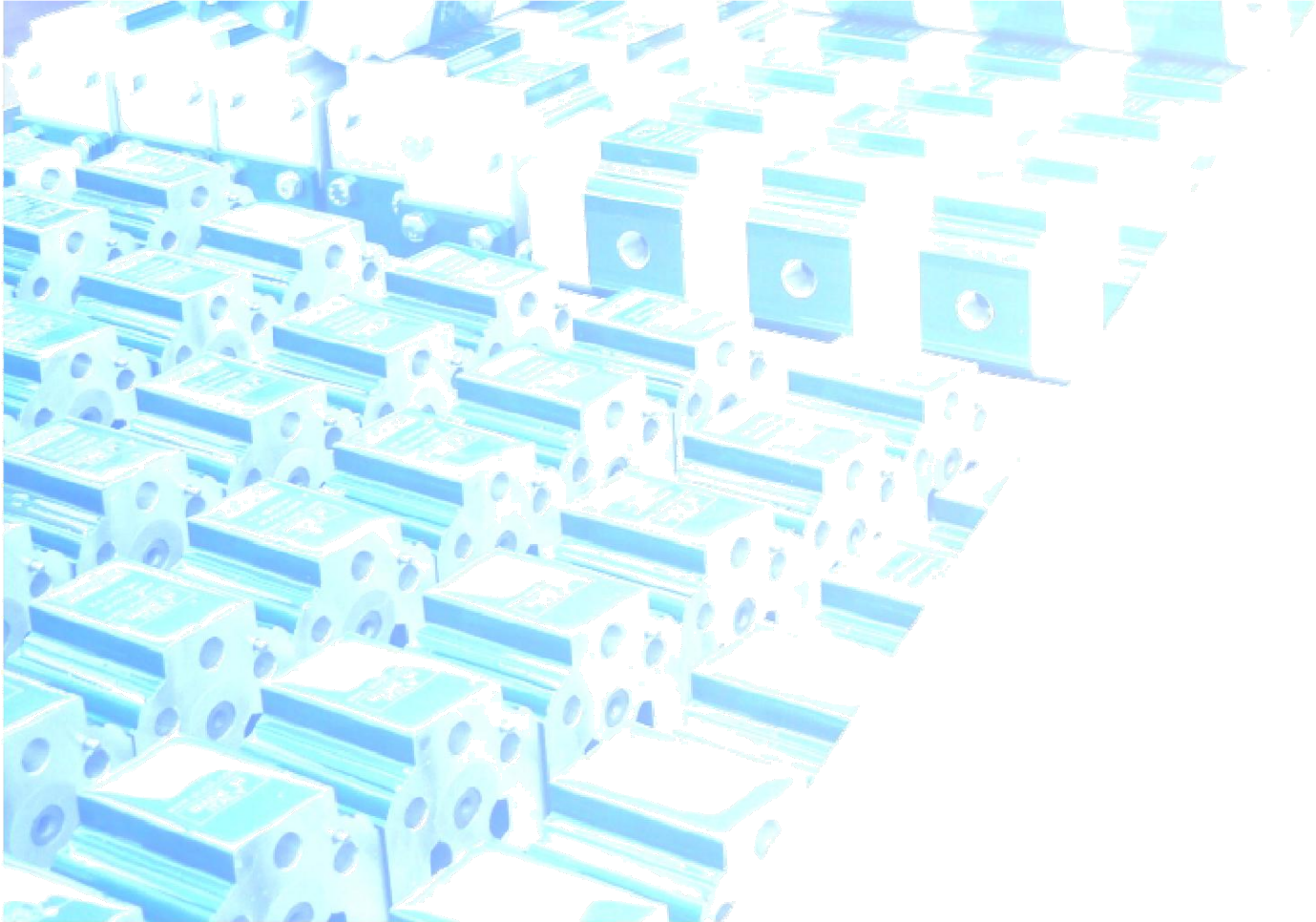
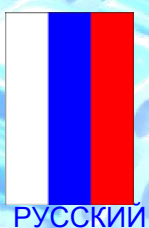
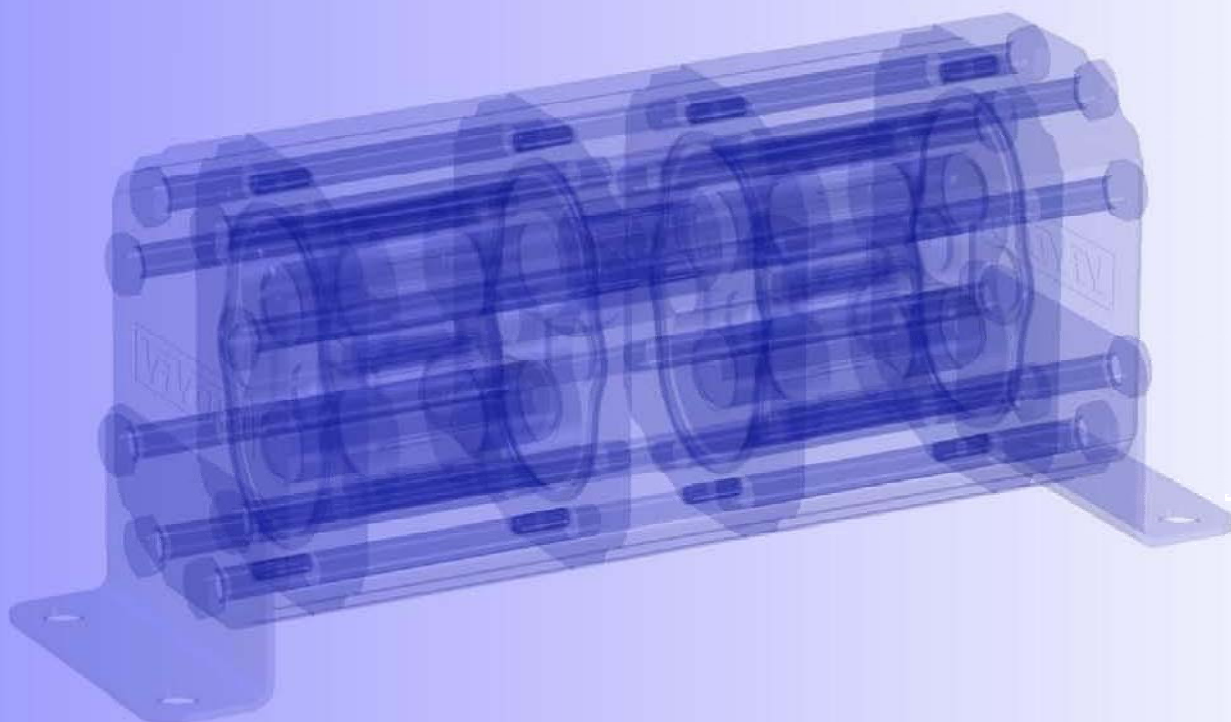




ДЕЛИТЕЛИ ПОТОКА ШЕСТЕРЕННЫЕ " СЕРИЯ RV-3"





XV-D ДЕЛИТЕЛЬ ПОТОКА

Делитель потока в стандартном исполнении, разделяющий входящий поток без функции выравнивания фаз.

XV-G ДЕЛИТЕЛЬ ПОТОКА С МОТОРОМ

Вариант RV-D, оснащён мотором, соединённым с секциями делителя потока. Такой вариант исполнения необходим в случаях, когда входное и/или выходное давление меньше минимального давления, необходимого для запуска. Передача потока на моторную секцию помогает делителю запуститься.

Примеры применения: Предприятия с одноступенчатыми гидравлическими подъёмниками

Погрешности в разделении потока между секциями менее 1,5% ($\pm$) при разнице давления между секциями менее 30 бар. При большей разнице в давлении приблизительное увеличение погрешности будет составлять 1% на каждые дополнительные 10 бар.

Шестеренные делители потока состоят из двух или более секций и шестерен, механически соединенных между собой с помощью внутреннего вала, вращающего шестерни с одинаковой скоростью.

В отличие от системы с несколькими насосами, в которой входная мощность передается механически (вал соединен с двигателем), в шестеренных делителях потока входная мощность основана на жидкостно-механическом принципе, т.е. поток масла под давлением параллельно подается в секции делителя, которые, в свою очередь, соединены с гидравлическим контуром пользователя.

Часть потока, используемая каждой секцией, определяется исключительно номинальным расходом. Таким образом, в отличие от стандартных делителей с переменными каналами, шестеренные делители потока не приводят к потерям, а так же существенно более точные.

Использование шестеренных делителей потока снижает количество, необходимых для работы системы, насосов, механизмов отбора мощности и сложных механических муфт, что значительно снижает потери.

За исключением незначительных потерь, в любой конкретный момент времени, общая входная мощность равна сумме мощностей всех секций делителя.

Наиболее частые применения шестеренных делителей потока

Питание двух независимых гидравлических систем одним насосом с общим расходом жидкости равным суммам потоков.

Применение:

- поднятие платформ и мостов
- гидравлические гибочные прессы и стригальные машины
- подъем грузовых контейнеров
- системы подачи смазочных материалов
- гидравлическое закрытие и открытие ворот
- автоматические станки с гидроприводами
- опалубочные работы
- деревообрабатывающие механизмы
- передвижение грузовых тележек, работающих на гидравлических цилиндрах или двигателях
- оборудование для пищевой промышленности
- военные объекты

Усилители давления.

Если пользователю в каком-то одном гидравлическом контуре необходимо более высокое или пиковое давление, чем в остальных, то намного удобнее обеспечить это с помощью делителя, чем модифицировать всю систему для работы с более высоким давлением.

В двухсекционных делителях поток может выпускаться из выходного отверстия одной из секций, и одновременно накапливаться в другой секции, что сделает давление в этой секции выше, чем рабочее давление насоса на входе в систему.

Применение:

- пресс с быстрым подводом штока
- металлорежущие станки

Особенности конструкции

КОРПУС ДЕЛИТЕЛЯ, ФЛАНЕЦ И КРЫШКА	Штампованный сплав серии 7000, термообработанный и анодированный	Rp = 345 Н/мм ² (предел текучести) Rm = 382 Н/мм ² (прочность на разрыв)
ВТУЛКИ ШЕСТЕРЕН	Специальный термообработанный сплав на основе олова с отличными механическими свойствами и высокими антифрикционными характеристиками. Самосмазывающиеся втулки.	Rp = 350 Н/мм ² (предел текучести) Rm = 390 Н/мм ² (прочность на разрыв)
ШЕСТЕРНИ	Сталь UNI 7846	Rs = 980 Н/мм ² (предел текучести) Rm = 1270 + 1570 Н/мм ² (прочность на разрыв)
УПЛОТНЕНИЯ	Стандарт - Акрилонитрил А 727, Фторкаучук (Витон) F 975	Твердость по Шору = 90, термостойкость = 120 °C Твердость по Шору = 80, термостойкость = 200 °C

Код:

9D NN CC

9D	Тип Делителя Потока
NN	Количество Секций
CC	Код Типоразмера

Пример: Делитель потока с 2 секциями (одинаковый типоразмер):
XV-3D / 38 x 2

9D 02 78

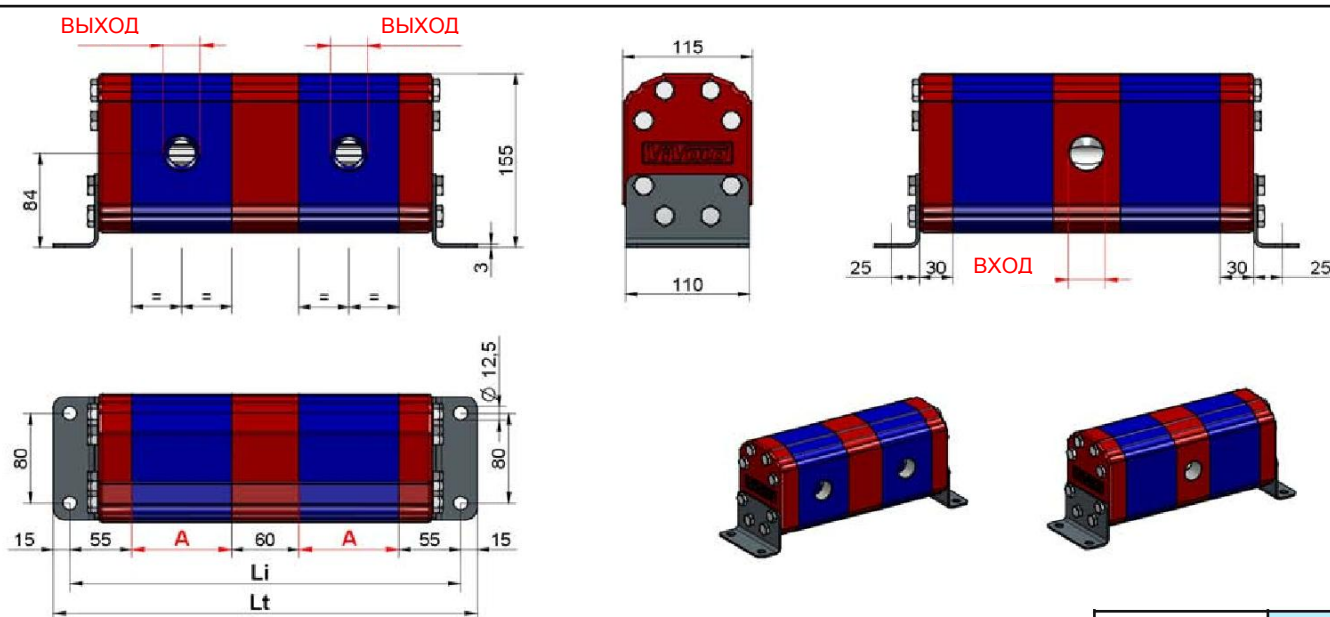
Делитель потока с 4 секциями (разный типоразмер, максимум - 7):
XV-3D / 21 +51 +51 +70

9D 04 70 81 81 86

ПРИМЕЧАНИЕ: Для определения кодов делителей с более чем 7 различными типоразмерами, обратитесь в отдел по продажам

Таблица: 1

Типоразмер 3 Cm /rev	CC Код	Макс. Давление бар	Скорость потока в одной секции литров в минуту		
			мин.	РЕКОМЕНДУЕМАЯ	МАКС
1 5	66	300	1 8	27	37,5
1 8	68	300	21,5	32,5	45
21	70	280	25	38	52,5
27	72	250	32,5	48	67,5
32	74	250	38	57	80
38	78	250	41	60	91
43	79	250	43	64,5	99
47	80	230	47	70,5	108
51	81	230	51	76,5	117
54	82	230	54	81	124
61	83	230	56	82	126
64	85	210	57	83	128
70	86	200	63	91	140
74	87	180	66,5	96	148
90	89	150	81	117	180



ССЫЛОЧНЫЙ № XD301

Таблица: 2

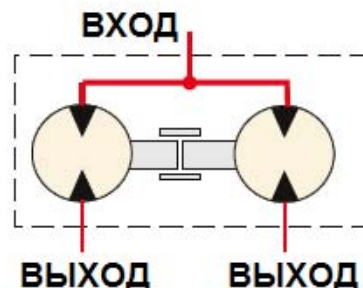
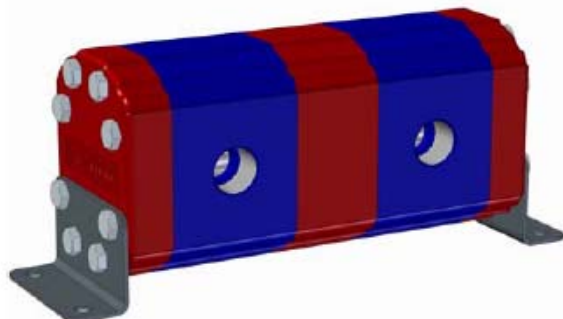
Li = Расстояние между центрами установочных отверстий (делитель с одним типоразмером)

Cм ³ /об	A	IN	OUT	Количество секций															
				2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
15	66	1" BSP	1/2 BSP	302	428	554	680	806	932	1058	1184	1310	1436	1562	1688	1814	1940	2066	
18	68	1" BSP	1/2 BSP	306	434	562	690	818	946	1074	1202	1330	1458	1586	1714	1842	1970	2098	
21	71	1" BSP	1/2 BSP	312	443	574	705	836	967	1098	1229	1360	1491	1622	1753	1884	2015	2146	
27	75	1" BSP	3/4 BSP	320	455	590	725	860	995	1130	1265	1400	1535	1670	1805	1940	2075	2210	
32	80	1" BSP	3/4 BSP	330	470	610	750	890	1030	1170	1310	1450	1590	1730	1870	2010	2150	2290	
38	85	1" BSP	3/4 BSP	340	485	630	775	920	1065	1210	1355	1500	1645	1790	1935	2080	2225	2370	
43	89	1" BSP	1" BSP	348	497	646	795	944	1093	1242	1391	1540	1689	1838	1987	2136	2285	2434	
47	92	1-1/4 BSP	1" BSP	354	506	658	810	962	1114	1266	1418	1570	1722	1874	2026	2178	2330	2482	
51	95	1-1/4 BSP	1" BSP	360	515	670	825	980	1135	1290	1445	1600	1755	1910	2065	2220	2375	2530	
54	98	1-1/4 BSP	1" BSP	366	524	682	840	998	1156	1314	1472	1630	1788	1946	2104	2262	2420	2578	
61	103	1-1/4 BSP	1" BSP	376	539	702	865	1028	1191	1354	1517	1680	1843	2006	2169	2332	2495	2658	
64	106	1-1/4 BSP	1" BSP	382	548	714	880	1046	1212	1378	1544	1710	1876	2042	2208	2374	2540	2706	
70	111	1-1/4 BSP	1" BSP	392	563	734	905	1076	1247	1418	1589	1760	1931	2102	2273	2444	2615	2786	
74	114	1-1/4 BSP	1" BSP	398	572	746	920	1094	1268	1442	1616	1790	1964	2138	2312	2486	2660	2834	
90	124	1-1/4 BSP	1-1/4 BSP	418	602	786	970	1154	1338	1522	1706	1890	2074	2258	2442	2626	2810	2994	

Таблица: 3 В этой таблице обозначено количество впускных каналов по отношению к количеству секций

Количество секций	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Количество впускных каналов	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

ВНУТРЕННИЙ ОТВОД СЛИВА



В **таблице 1** отображен диапазон функций одной секции делителя потока.

Чем выше объем загрузки (q), тем выше точность разделения потока, но при этом увеличивается шум и потери нагрузки. Поэтому мы рекомендуем, чтобы уровень подачи жидкости в секции или равнялся или лишь незначительно превосходил значения, указанные в колонке **"Рекомендуемая"**.

Рекомендуется проверять объемы загрузки даже в процессе соединения потоков.

Указанное давление следует считать максимальным рабочим давлением. Делитель потока способен нести нагрузку скачков давления, превышающих это значение на 20%.

Как рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителей потока

Из **таблицы 2** вы можете получить значение "Li" для делителей с 16 секциями с одинаковым типоразмером. Для делителей с неравноценными секциями или для делителей с количеством секций, превышающим 16 значения рассчитываются по следующей формуле:

$$Li = [(n - 1) \times 60] + 110 + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$$110 = 55 + 55$$

n - Количество секций делителя

A1 + An - Высота секций делителя

$$Lt = Li + 30$$

$$30 = 15 + 15$$

ПРИМЕР: Рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителя потока с тремя секциями (n = 3),

$$XV-3D \ 27 + 38 + 54$$

Расстояния между центрами установочных винтов

$$Li = [(3-1) \times 60] + 110 + 75 + 85 + 98 = 488 \text{ мм}$$

Общая длина

$$Lt = 488 + 30 = 518 \text{ мм}$$

В **таблице 3** указано количество впускных каналов по отношению к количеству секций.

Для делителей с множеством впускных каналов существует возможность использования лишь одного из них. Для этого нужно заткнуть все остальные. Мы рекомендуем открывать по одному входному каналу 1/4" BSP на каждые **360 л/мин** потока.

Для получения погрешностей со значением менее 3% необходимо, чтобы разница в давлении между секциями не превышала 30 бар. Для получения высокой точности также необходимо соблюдать следующие важные параметры:

- Температура окружающей среды: -10°C ÷ +60°C

Температура масла: +30°C ÷ +60°C

- Гидравлическое минеральное масло класса HLP или HV (DIN 51524)

Вязкость масла: 20 ÷ 40 сСт

- Фильтрация: 10 ÷ 25 μ



VIVOIL OLEODINAMICA VIVOLO s.r.l Società a Socio Unico
Via Leone Ginzburg 2-4 - 40054 Cento di Budrio (BO) - ITALY
P.I. e C.F. 03542620376 C.C.I.A.A. 299009 - Iscr. Trib. - BO 43434
TEL. +39 051.803689 Fax +39 051.800061 www.vivoil.com info@vivoil.com



Code:

9V	NN	M	CC
----	----	---	----

9V	Flow Divider Typology
NN	Number of elements
M	Code of setting range of the valves
CC	Displacement Code

TABLE "M"	
A	10÷ 105 bar
B	70÷ 210 bar
C	140÷ 350 bar

Example: Flow divider with two elements (same displacement): :
XV-3V / 38 x 2 with valve 10 ÷ 105 bar

9V	02	A	78
----	----	---	----

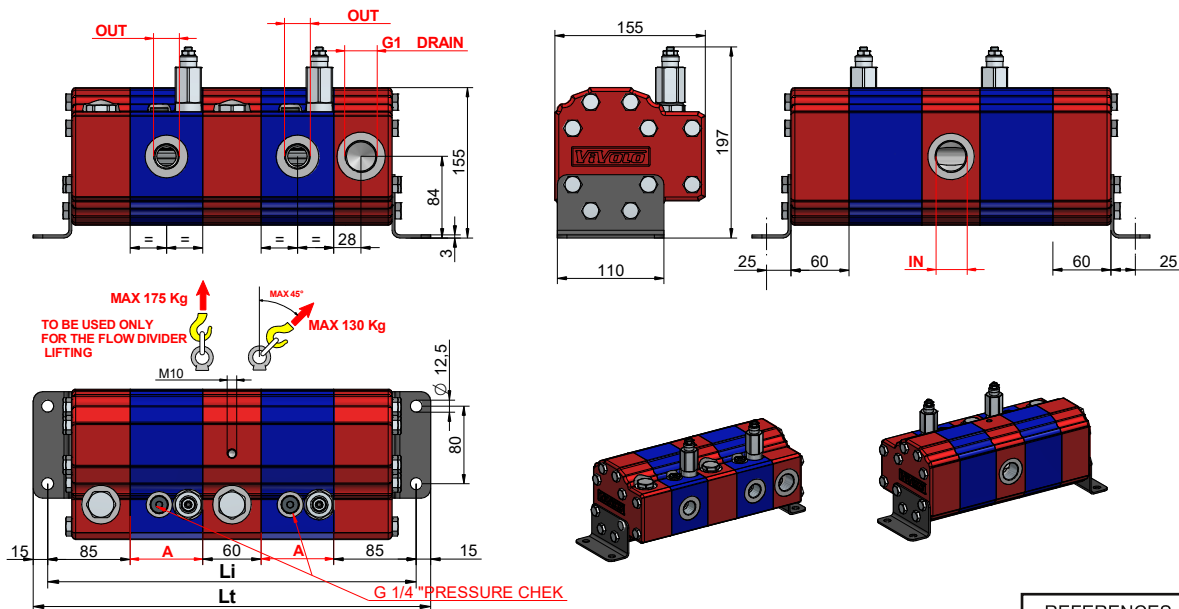
Example: Flow Divider with 4 elements with different displacement (max 7):
XV-3V / 21+51+51+70 with valve 70 ÷ 210 bar

9V	04	B	70	81	81	86
----	----	---	----	----	----	----

NOTE: to define codes for flow dividers with more than 7 different displacement, please contact our sales department.

Table: 1

Displacement Cm ³ /rev	CC Code	Max Pressure bar	One element flow rate l/min		
			MIN	RECOMMENDED	MAX
15	66	300	18	27	37,5
18	68	300	21,5	32,5	45
21	70	280	25	38	52,5
27	72	250	32,5	48	67,5
32	74	250	38	57	80
38	78	250	41	60	91
43	79	250	43	64,5	99
47	80	230	47	70,5	108
51	81	230	51	76,5	117
54	82	230	54	81	124
61	83	230	56	82	126
64	85	210	57	83	128
70	86	200	63	91	140
74	87	180	66,5	96	148
90	89	150	81	117	180



REFERENCES: XV301

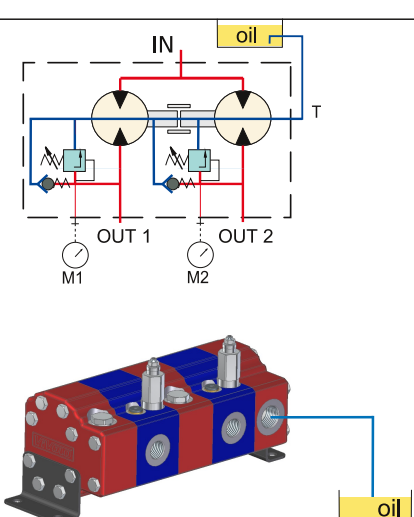
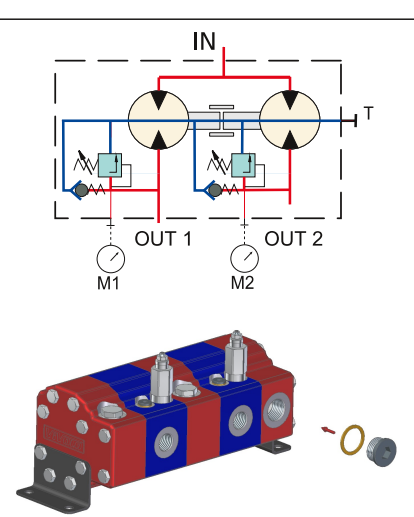
Table: 2

Li = Distance between fixing hole centres (single displacement flow divider)

Cm³/rev	A	IN	OUT	Number of elements															
				2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
15	66	1" BSP	1/2 BSP	362	488	614	740	866	992	1118	1244	1370	1496	1622	1748	1874	2000	2126	
18	68	1" BSP	1/2 BSP	366	494	622	750	878	1006	1134	1262	1390	1518	1646	1774	1902	2030	2158	
21	71	1" BSP	1/2 BSP	372	503	634	765	896	1027	1158	1289	1420	1551	1682	1813	1944	2075	2206	
27	75	1" BSP	3/4 BSP	380	515	650	785	920	1055	1190	1325	1460	1595	1730	1865	2000	2135	2270	
32	80	1" BSP	3/4 BSP	390	530	670	810	950	1090	1230	1370	1510	1650	1790	1930	2070	2210	2350	
38	85	1" BSP	3/4 BSP	400	545	690	835	980	1125	1270	1415	1560	1705	1850	1995	2140	2285	2430	
43	89	1" BSP	1" BSP	408	557	706	855	1004	1153	1302	1451	1600	1749	1898	2047	2196	2345	2494	
47	92	1-1/4 BSP	1" BSP	414	566	718	870	1022	1174	1326	1478	1630	1782	1934	2086	2238	2390	2542	
51	95	1-1/4 BSP	1" BSP	420	575	730	885	1040	1195	1350	1505	1660	1815	1970	2125	2280	2435	2590	
54	98	1-1/4 BSP	1" BSP	426	584	742	900	1058	1216	1374	1532	1690	1848	2006	2164	2322	2480	2638	
61	103	1-1/4 BSP	1" BSP	436	599	762	925	1088	1251	1414	1577	1740	1903	2066	2229	2392	2555	2718	
64	106	1-1/4 BSP	1" BSP	442	608	774	940	1106	1272	1438	1604	1770	1936	2102	2268	2434	2600	2766	
70	111	1-1/4 BSP	1" BSP	452	623	794	965	1136	1307	1478	1649	1820	1991	2162	2333	2504	2675	2846	
74	114	1-1/4 BSP	1" BSP	458	632	806	980	1154	1328	1502	1676	1850	2024	2198	2372	2546	2720	2894	
90	124	1-1/4 BSP	1-1/4 BSP	478	662	846	1030	1214	1398	1582	1766	1950	2134	2318	2502	2686	2870	3054	

Table: 3 in this table the number of inlets in function of the number of elements are indicated.

Number of elements	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
"IN" Number of inlets	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8	8

EXTERNAL DRAIN STANDARD SETUP	INTERNAL DRAIN
For the correct functioning of the flow divider, it has to be installed <i>under the oil level</i> . The drain tube has to pick up under the oil level and it has not to aspire air.	To predispose the divider to the internal drain, plug the 1" G drain port (T) Note: with this configuration the function of anticavitation valves is annulled
	

In **table 1** the functioning range of single flow divider elements is indicated.

The higher is the feeding capacity (q), the higher is the precision of flow division, but in opposition there are losses of loading and higher noise. Therefore we suggest to feed the elements with capacities equal or a few superior to the ones indicated in the column "**RECOMMENDED**".

It's important remember to verify the capacities even in phase of flow reunion.

The pressures indicated are to be considered as maximum of functioning, the flow divider is able to bear peaks of pressure 20% superior.

How to calculate the "Li" and "Lt" measures of flow dividers:

From **table 2** it is possible to obtain the "Li" measure for flow dividers up to 16 elements with equal displacements; for flow dividers with different elements or with more than 16 elements the "Li" and "Lt" measure have to be calculated by the following formula:

$$Li = [(n-1) \times 60] + 170 + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$$170 = 85 + 85$$

n = Number of elements of flow divider

A1... An = heights of elements of flow divider

$$Lt = Li + 30$$

$$30 = 15 + 15$$

EXAMPLE: To obtain the measures Li and Lt of a flow divider with three elements (n=3), **XV-3V 27 + 38 + 54**

Distance between fixing hole centres

$$Li = [(3-1) \times 60] + 170 + 75 + 85 + 98 = 548 \text{ mm}$$

Total Length

$$Lt = 548 + 30 = 578 \text{ mm}$$

In **table 3** the number of inlets in fuction of the number of elements are indicated.

For flow dividers with many inlets, as they are all communicating it is even possible to use only one of them, by plugging the other ones. We suggest to use at least one 1" BSP inlet every 200 l/min capacity and at least one 1-1/4" BSP inlet every 360 l/min capacity

To obtain errors of division inferior to 3% there must be no difference of pressure between the elements superior to 30 bar. To obtain high precisions the respect of the following parametres is also important:

- Enviroment temperature: -10°C ÷ +60°C Oil temperature: +30°C ÷ +60°C
- Hydraulic oil based on hlp, hv (din 51524) minerals Oil Viscosity 20 ÷ 40 cSt
- Oil filtering 10 ÷ 25 µ