

# ОДНОНАПРАВЛЕННЫЙ МОТОР - СЕРИИ XV

XV-2U

ВАЛ КОНИЧЕСКИЙ  
ФЛАНЕЦ Ø50 ТИП "НУ" - ФОРМА ПОД КОРПУС

X 2 U 51 22 F S R A

|               |       |  |                                   |
|---------------|-------|--|-----------------------------------|
| Серия         | X     | Серия XV   |                                   |
| Группа        | 2     | Группа 2   |                                   |
| Категория     | U     | Однонаправленный мотор                                   |                                   |
| Рабочий объем | 51    | 17   |                                   |
| Фланец        | 22    | Ø50 "Тип "НУ" Немецкий стандарт с правым вращением       |                                   |
| Вал           | F     | CO002- Вал конический 1:5 - ø17,4 - M12x1,5, шпонка 3 мм |                                   |
| Корпус        | Вход  | S  | Входной канал - Ø40 а 45° Ø20 M6  |
|               | Выход | R  | Выходной канал - Ø35 а 45° Ø15 M6 |
| Крышка        | A     | Стандартная  |                                   |



XU213

Таблица технических характеристик

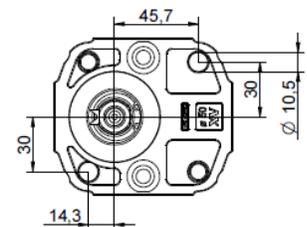
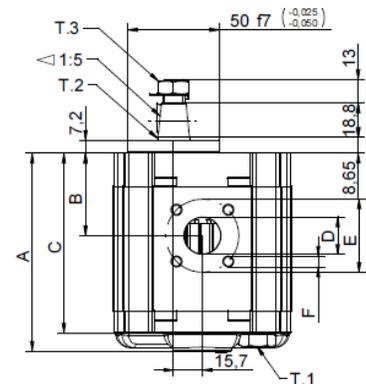
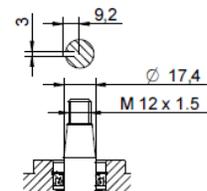
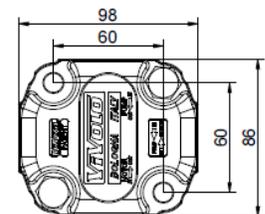
| ТИП      | Раб. Об.<br>См <sup>3</sup> /об | Макс. Давление |           | КОД            |   |   |    |    |   |   |   |                 |   |   |   |    |    |   |   |   |   |
|----------|---------------------------------|----------------|-----------|----------------|---|---|----|----|---|---|---|-----------------|---|---|---|----|----|---|---|---|---|
|          |                                 | P1<br>бар      | P3<br>бар | Левое вращение |   |   |    |    |   |   |   | Правое вращение |   |   |   |    |    |   |   |   |   |
|          |                                 |                |           | X              | 2 | U | 41 | 21 | F | S | R | A               | X | 2 | U | 41 | 22 | F | S | R | A |
| XV-2U/04 | 4,20                            | 260            | 300       | X              | 2 | U | 41 | 21 | F | S | R | A               | X | 2 | U | 41 | 22 | F | S | R | A |
| XV-2U/06 | 6,00                            | 260            | 300       | X              | 2 | U | 43 | 21 | F | S | R | A               | X | 2 | U | 43 | 22 | F | S | R | A |
| XV-2U/09 | 8,40                            | 260            | 300       | X              | 2 | U | 45 | 21 | F | S | R | A               | X | 2 | U | 45 | 22 | F | S | R | A |
| XV-2U/11 | 10,80                           | 260            | 300       | X              | 2 | U | 47 | 21 | F | S | R | A               | X | 2 | U | 47 | 22 | F | S | R | A |
| XV-2U/14 | 14,40                           | 250            | 290       | X              | 2 | U | 49 | 21 | F | S | R | A               | X | 2 | U | 49 | 22 | F | S | R | A |
| XV-2U/17 | 16,80                           | 230            | 270       | X              | 2 | U | 51 | 21 | F | S | R | A               | X | 2 | U | 51 | 22 | F | S | R | A |
| XV-2U/19 | 19,20                           | 210            | 250       | X              | 2 | U | 53 | 21 | F | S | R | A               | X | 2 | U | 53 | 22 | F | S | R | A |
| XV-2U/22 | 22,80                           | 200            | 240       | X              | 2 | U | 55 | 21 | F | S | R | A               | X | 2 | U | 55 | 22 | F | S | R | A |
| XV-2U/26 | 26,20                           | 170            | 210       | X              | 2 | U | 57 | 21 | F | S | R | A               | X | 2 | U | 57 | 22 | F | S | R | A |
| XV-2U/30 | 30,00                           | 160            | 200       | X              | 2 | U | 59 | 21 | F | S | S | A               | X | 2 | U | 59 | 22 | F | S | S | A |
| XV-2U/34 | 34,20                           | 150            | 190       | X              | 2 | U | 61 | 21 | F | S | S | A               | X | 2 | U | 61 | 22 | F | S | S | A |
| XV-2U/40 | 39,60                           | 140            | 180       | X              | 2 | U | 63 | 21 | F | S | S | A               | X | 2 | U | 63 | 22 | F | S | S | A |

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление  
Для работы мотора в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

Таблица габаритов

| ТИП      | Вес<br>кг | A<br>мм | B<br>мм | C<br>мм | D   | E  | F    | ВХОД |    |       | ВЫХОД |    |       |
|----------|-----------|---------|---------|---------|-----|----|------|------|----|-------|-------|----|-------|
|          |           |         |         |         |     |    |      | Ø    | Ø  | M     | Ø     | Ø  | M     |
| XV-2U/04 | 2,100     | 87,2    | 38,6    | 77,2    | Ø15 | 35 | M6x1 | Ø20  | 40 | M6x1  | Ø20   | 40 | M6x1  |
| XV-2U/06 | 2,200     | 90,2    | 38,6    | 80,2    | Ø15 | 35 | M6x1 | Ø20  | 40 | M6x2  | Ø20   | 40 | M6x2  |
| XV-2U/09 | 2,300     | 94,2    | 40,6    | 84,2    | Ø15 | 35 | M6x1 | Ø20  | 40 | M6x3  | Ø20   | 40 | M6x3  |
| XV-2U/11 | 2,400     | 98,2    | 45,0    | 88,2    | Ø15 | 35 | M6x1 | Ø20  | 40 | M6x4  | Ø20   | 40 | M6x4  |
| XV-2U/14 | 2,600     | 104,2   | 45,0    | 94,2    | Ø15 | 35 | M6x1 | Ø20  | 40 | M6x5  | Ø20   | 40 | M6x5  |
| XV-2U/17 | 2,700     | 108,2   | 45,0    | 98,2    | Ø15 | 35 | M6x1 | Ø20  | 40 | M6x6  | Ø20   | 40 | M6x6  |
| XV-2U/19 | 2,800     | 112,2   | 45,0    | 102,2   | Ø15 | 35 | M6x1 | Ø20  | 40 | M6x7  | Ø20   | 40 | M6x7  |
| XV-2U/22 | 2,950     | 118,2   | 52,5    | 108,2   | Ø15 | 35 | M6x1 | Ø20  | 40 | M6x8  | Ø20   | 40 | M6x8  |
| XV-2U/26 | 3,050     | 122,2   | 52,5    | 112,2   | Ø15 | 35 | M6x1 | Ø20  | 40 | M6x9  | Ø20   | 40 | M6x9  |
| XV-2U/30 | 3,300     | 130,2   | 60,7    | 120,2   | Ø20 | 40 | M6x1 | Ø20  | 40 | M6x10 | Ø20   | 40 | M6x10 |
| XV-2U/34 | 3,500     | 137,2   | 60,7    | 127,2   | Ø20 | 40 | M6x1 | Ø20  | 40 | M6x11 | Ø20   | 40 | M6x11 |
| XV-2U/40 | 3,700     | 146,2   | 60,7    | 136,2   | Ø20 | 40 | M6x1 | Ø20  | 40 | M6x12 | Ø20   | 40 | M6x12 |

T.1 = 54±58.9 [Н-м] - крутящий момент затяжки винтов M10  
T.2 = 233,2 [Н-м] - допустимый крутящий момент на валу  
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).  
T.3 = 40 [Н-м] - настройка динамометрического ключа 19



ФЛАНЕЦ Ø50 ТИП "НУ", ПОД ФОРМУ КОРПУСА

| Фланец Ø50, Тип "ВУ", Форма под корпус |                 | Вал   |   | Крышка         |                 |
|--|-----------------|---|---|----------------|-----------------|
| Левое Вращение                         | Правое Вращение |   |   | Левое Вращение | Правое Вращение |
|  | 21              |   | 22  |                | A               |
|  | 23              |   | 24  |                | B               |
|  | 25              |   | 26  |                | C               |
|  | 27              |   | 28  |                | D               |
|  |                 | <p>С1001- Вал цилиндрический<br/>T 2 = 44,1 Н-м</p> | <p>С1002- Вал цилиндрический<br/>T 2 = 67,5 Н-м</p> |                |                 |
|  |                 | <p>С0001- Вал конический<br/>T 2 = 233,2 Н-м</p>    | <p>С0002- Вал конический<br/>T 2 = 233,2 Н-м</p>    |                |                 |
|  |                 | <p>SCF03- Вал шлицевой<br/>T 2 = 86,1 Н-м</p>       |   |                |                 |

| Типоразмер |     |
|------------|-----|
| ТИП        | КОД |
| XV-2U/04   | 41  |
| XV-2U/06   | 43  |
| XV-2U/09   | 45  |
| XV-2U/11   | 47  |
| XV-2U/14   | 49  |
| XV-2U/17   | 51  |
| XV-2U/19   | 53  |
| XV-2U/22   | 55  |
| XV-2U/26   | 57  |
| XV-2U/30   | 59  |
| XV-2U/34   | 61  |
| XV-2U/40   | 63  |

| Стандартные корпуса  |                    |     |     |     |     |     |
|----------------------|--------------------|-----|-----|-----|-----|-----|
| Рабочий Объем См³/об | Стандартные резьбы |     |     |     |     |     |
|                      | 4                  | O-O | S-R | B-B | L-M | Z-Z |
| 6                    | O-O                | S-R | B-B | L-M | Z-Z |     |
| 9                    | O-O                | S-R | B-B | L-M | Z-Z |     |
| 11                   | O-O                | S-R | B-B | L-M | Z-Z |     |
| 14                   | P-O                | S-R | C-B | L-M | Z-Z |     |
| 17                   | P-O                | S-R | C-B | L-M | Z-Z |     |
| 19                   | P-O                | S-R | C-B | L-M | Z-Z |     |
| 22                   | P-O                | S-R | C-B | L-M | Z-Z |     |
| 26                   | Q-P                | S-R | D-C | L-M | Z-Z |     |
| 30                   | Q-P                | S-S | D-C | L-M | Z-Z |     |
| 34                   | Q-P                | S-S | D-C | L-M | Z-Z |     |
| 40                   | Q-P                | S-S | D-C | L-M | Z-Z |     |

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

| Корпус (резьбы/фланцы) |   |  |   |  |   |  |   |  |   |  |   |                        |   |
|------------------------|---|--|---|--|---|--|---|--|---|--|---|------------------------|---|
|                        | A |  | B |  | C |  | D |  | E |  | F |                        | G |
|                        | H |  | I |  | L |  | M |  | N |  | O |                        | P |
|                        | Q |  | R |  | S |  | T |  | U |  | V | <b>Закрытый Корпус</b> | Z |