

**РЕВЕРСИВНЫЙ МОТОР - СЕРИИ XV**  
**ВАЛ КОНИЧЕСКИЙ,**  
**ФЛАНЕЦ Ø80 - НЕМЕЦКИЙ СТАНДАРТ**

**XV-2M**

**X 2 M 51 25 F R R E**

|               |       |                                                                         |
|---------------|-------|-------------------------------------------------------------------------|
| Серия         | X     | Серия XV                                                                |
| Группа        | 2     | Группа 2                                                                |
| Категория     | M     | Ревверсивный мотор                                                      |
| Рабочий объем | 51    | 17                                                                      |
| Фланец        | 25    | Ø80 Немецкий стандарт с реверсивным вращением (с кольцевым уплотнением) |
| Вал           | F     | CO002- Вал конический 1:5 ø17,4 - M12x1,5, шпонка 3 мм                  |
| Корпус        | Вход  | R Входной канал - Ø35 а 45° Ø15 M6                                      |
|               | Выход | R Выходной канал - Ø35 а 45° Ø15 M6                                     |
| Крышка        | E     | C с внешним сливом                                                      |



**XM217**

**Таблица технических характеристик**

| ТИП      | Раб.<br>Об.                                                                       | Макс.<br>Давление |           | КОД       |              |   |    |    |   |   |   |   |   |                 |   |    |    |   |   |   |   |
|----------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|-----------|-----------|--------------|---|----|----|---|---|---|---|---|-----------------|---|----|----|---|---|---|---|
|          |                                                                                   | См³<br>/об        | P1<br>бар | P3<br>бар | Внешний слив |   |    |    |   |   |   |   |   | Внутренний слив |   |    |    |   |   |   |   |
|          |  |                   |           |           |              |   |    |    |   |   |   |   |   |                 |   |    |    |   |   |   |   |
| XV-2M/04 | 4,20                                                                              | 260               | 300       | X         | 2            | M | 41 | 25 | F | R | R | E | X | 2               | M | 41 | 25 | F | R | R | F |
| XV-2M/06 | 6,00                                                                              | 260               | 300       | X         | 2            | M | 43 | 25 | F | R | R | E | X | 2               | M | 43 | 25 | F | R | R | F |
| XV-2M/09 | 8,40                                                                              | 260               | 300       | X         | 2            | M | 45 | 25 | F | R | R | E | X | 2               | M | 45 | 25 | F | R | R | F |
| XV-2M/11 | 10,80                                                                             | 260               | 300       | X         | 2            | M | 47 | 25 | F | R | R | E | X | 2               | M | 47 | 25 | F | R | R | F |
| XV-2M/14 | 14,40                                                                             | 250               | 290       | X         | 2            | M | 49 | 25 | F | R | R | E | X | 2               | M | 49 | 25 | F | R | R | F |
| XV-2M/17 | 16,80                                                                             | 230               | 270       | X         | 2            | M | 51 | 25 | F | R | R | E | X | 2               | M | 51 | 25 | F | R | R | F |
| XV-2M/19 | 19,20                                                                             | 210               | 250       | X         | 2            | M | 53 | 25 | F | R | R | E | X | 2               | M | 53 | 25 | F | R | R | F |
| XV-2M/22 | 22,80                                                                             | 200               | 240       | X         | 2            | M | 55 | 25 | F | R | R | E | X | 2               | M | 55 | 25 | F | R | R | F |
| XV-2M/26 | 26,20                                                                             | 170               | 210       | X         | 2            | M | 57 | 25 | F | S | S | E | X | 2               | M | 57 | 25 | F | S | S | F |
| XV-2M/30 | 30,00                                                                             | 160               | 200       | X         | 2            | M | 59 | 25 | F | S | S | E | X | 2               | M | 59 | 25 | F | S | S | F |
| XV-2M/34 | 34,20                                                                             | 150               | 190       | X         | 2            | M | 61 | 25 | F | S | S | E | X | 2               | M | 61 | 25 | F | S | S | F |
| XV-2M/40 | 39,60                                                                             | 140               | 180       | X         | 2            | M | 63 | 25 | F | S | S | E | X | 2               | M | 63 | 25 | F | S | S | F |

P1) Макс. рабочее давление - P3) Макс. пиковое давление

Для работы мотора в тяжелом режиме рекомендуется проверять допустимый крутящий момент на валу.

**Таблица габаритов**

| ТИП      | Вес   | A     | B    | C     | D    | E  | F    | D     | E  | F    |
|----------|-------|-------|------|-------|------|----|------|-------|----|------|
|          | кг    | мм    | мм   | мм    | ВХОД |    |      | ВЫХОД |    |      |
| XV-2M/04 | 2,330 | 89,7  | 41,1 | 79,7  | ø15  | 35 | M6x1 | ø15   | 35 | M6x1 |
| XV-2M/06 | 2,430 | 92,7  | 41,1 | 82,7  | ø15  | 35 | M6x1 | ø15   | 35 | M6x1 |
| XV-2M/09 | 2,530 | 96,7  | 43,1 | 86,7  | ø15  | 35 | M6x1 | ø15   | 35 | M6x1 |
| XV-2M/11 | 2,630 | 100,7 | 47,5 | 90,7  | ø15  | 35 | M6x1 | ø15   | 35 | M6x1 |
| XV-2M/14 | 2,730 | 106,7 | 47,5 | 96,7  | ø15  | 35 | M6x1 | ø15   | 35 | M6x1 |
| XV-2M/17 | 2,830 | 110,7 | 47,5 | 100,7 | ø15  | 35 | M6x1 | ø15   | 35 | M6x1 |
| XV-2M/19 | 2,930 | 114,7 | 47,5 | 104,7 | ø15  | 35 | M6x1 | ø15   | 35 | M6x1 |
| XV-2M/22 | 3,180 | 120,7 | 55,0 | 110,7 | ø15  | 35 | M6x1 | ø15   | 35 | M6x1 |
| XV-2M/26 | 3,280 | 124,7 | 55,0 | 114,7 | ø20  | 40 | M6x1 | ø20   | 40 | M6x1 |
| XV-2M/30 | 3,530 | 132,7 | 63,2 | 122,7 | ø20  | 40 | M6x1 | ø20   | 40 | M6x1 |
| XV-2M/34 | 3,730 | 139,7 | 63,2 | 129,7 | ø20  | 40 | M6x1 | ø20   | 40 | M6x1 |
| XV-2M/40 | 3,930 | 148,7 | 63,2 | 138,7 | ø20  | 40 | M6x1 | ø20   | 40 | M6x1 |

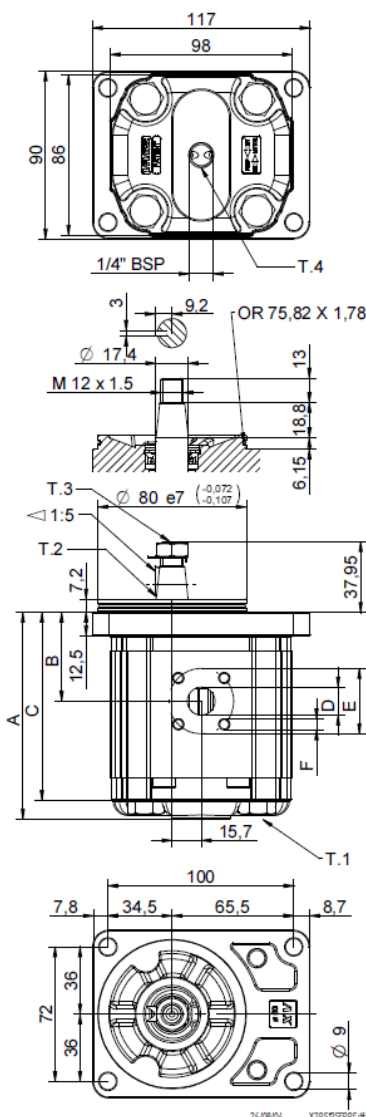
T.1 = 54÷58.9 [Н·м] - крутящий момент затяжки винтов M10

T.2 = 233,2 [Н·м] - допустимый крутящий момент на валу

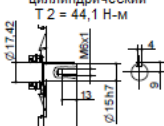
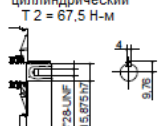
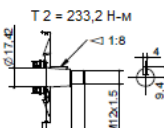
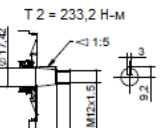
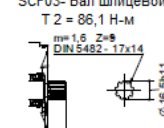
(Примечание: Выбирая вал, всегда проверяйте допустимый крутящий момент).

T.3 = 40 [Н·м] - настройка динамометрического ключа 19

T.4 = 0,3÷0,5 бар - максимальное давление на сливе.



ФЛАНЕЦ Ø80

| Фланец Ø80                                                                        |  | Вал                                                                                                                                                           |  | Крышка |   |
|-----------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--------|---|
|  |  | C1001- Вал цилиндрический<br>T 2 = 44,1 Н-м<br>                              |  | A      | B |
|                                                                                   |  | C1002- Вал цилиндрический<br>T 2 = 67,5 Н-м<br>                             |  | E      | F |
|                                                                                   |  | CO001- Вал конический<br>T 2 = 233,2 Н-м<br>                                 |  | E      | F |
|                                                                                   |  | CO002- Вал конический<br>T 2 = 233,2 Н-м<br>                                |  | F      | F |
|                                                                                   |  | SCF03- Вал шлицевой<br>T 2 = 86,1 Н-м<br>min 1,6 Z=8<br>DIN 5482 - 17x14<br> |  | H      | K |
|                                                                                   |  |                                                                                                                                                               |  | K      | L |

| Типоразмер |     | Стандартные корпуса |                    |
|------------|-----|---------------------|--------------------|
| ТИП        | КОД | Рабочий Объем       | Стандартные резьбы |
|            |     | 0,3-1,6             |                    |

## Типоразмер

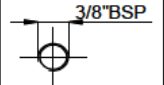
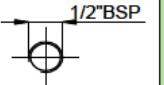
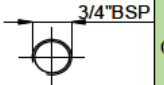
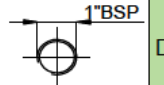
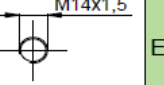
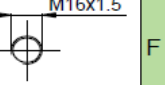
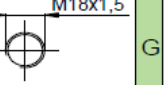
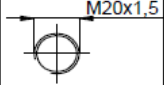
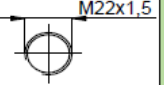
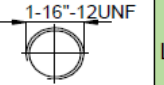
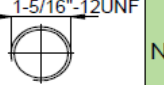
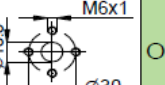
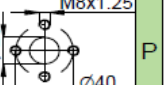
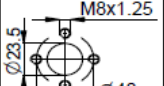
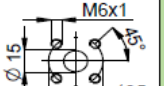
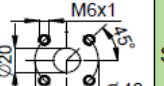
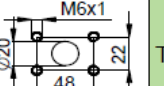
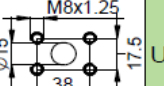
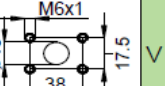
| ТИП      | КОД |
|----------|-----|
| XV-2M/04 | 41  |
| XV-2M/06 | 43  |
| XV-2M/09 | 45  |
| XV-2M/11 | 47  |
| XV-2M/14 | 49  |
| XV-2M/17 | 51  |
| XV-2M/19 | 53  |
| XV-2M/22 | 55  |
| XV-2M/26 | 57  |
| XV-2M/30 | 59  |
| XV-2M/34 | 61  |
| XV-2M/40 | 63  |

## Стандартные корпуса

| Рабочий<br>Объем<br>См <sup>3</sup> /об | Стандартные резьбы |     |     |     |
|-----------------------------------------|--------------------|-----|-----|-----|
|                                         | O-O                | R-R | B-B | Z-Z |
| 4                                       | O-O                | R-R | B-B | Z-Z |
| 6                                       | O-O                | R-R | B-B | Z-Z |
| 9                                       | O-O                | R-R | B-B | Z-Z |
| 11                                      | O-O                | R-R | B-B | Z-Z |
| 14                                      | P-P                | R-R | C-C | Z-Z |
| 17                                      | P-P                | R-R | C-C | Z-Z |
| 19                                      | P-P                | R-R | C-C | Z-Z |
| 22                                      | P-P                | R-R | C-C | Z-Z |
| 26                                      | Q-P                | S-S | D-D | Z-Z |
| 30                                      | Q-P                | S-S | D-D | Z-Z |
| 34                                      | Q-P                | S-S | D-D | Z-Z |
| 40                                      | Q-P                | S-S | D-D | Z-Z |

В таблице указаны имеющиеся в ассортименте комбинации стандартных фланцев и резьб.

## Корпус (резьбы/фланцы)

|                                                                                     |   |                                                                                     |   |                                                                                     |   |                                                                                     |   |                                                                                      |   |                                                                                       |   |                                                                                       |   |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---|-------------------------------------------------------------------------------------|---|-------------------------------------------------------------------------------------|---|-------------------------------------------------------------------------------------|---|--------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------------------------------------------------------------------------------|---|---------------------------------------------------------------------------------------|---|
|  | A |  | B |  | C |  | D |  | E |  | F |  | G |
|  | H |  | I |  | L |  | M |  | N |  | O |  | P |
|  | Q |  | R |  | S |  | T |  | U |  | V |  | Z |

Закрытый  
Корпус