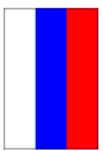




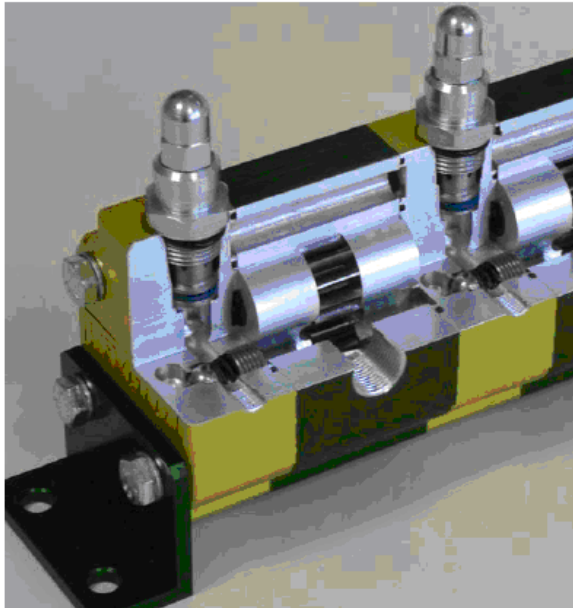
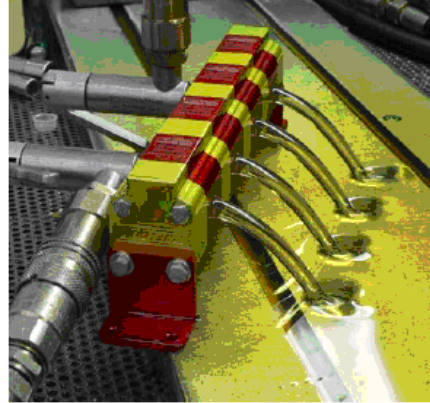
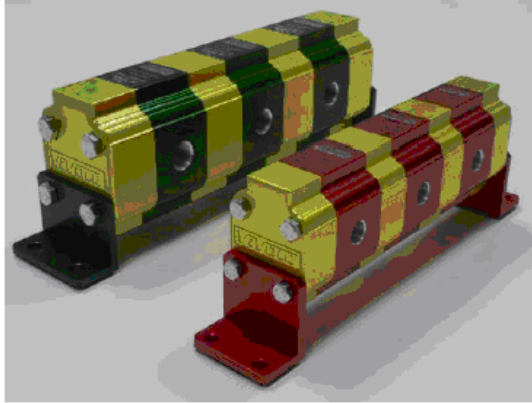
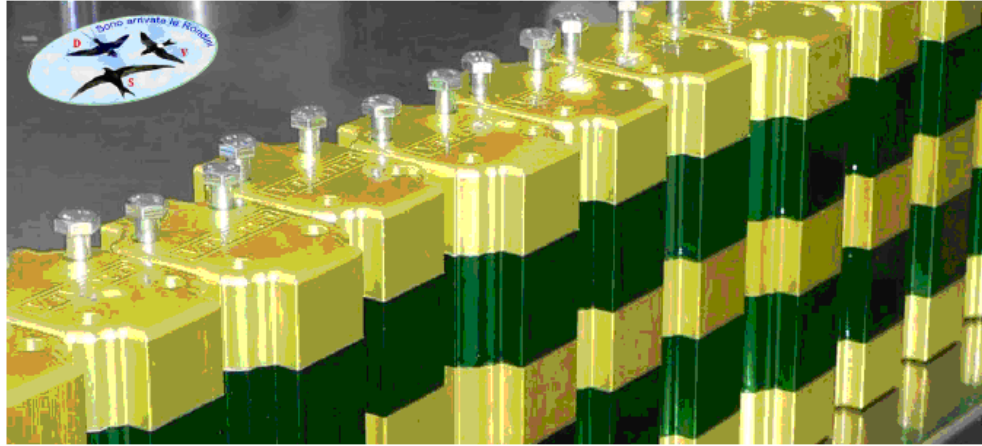
EUROPA



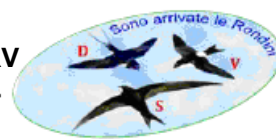
ДЕЛИТЕЛИ ПОТОКА ШЕСТЕРЕННЫЕ, СЕРИЯ RV



РУССКИЙ

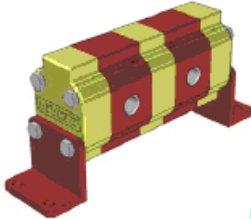
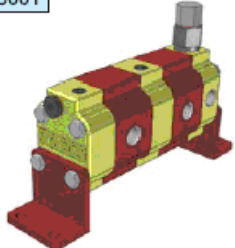
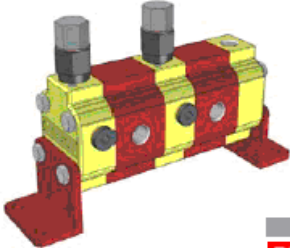
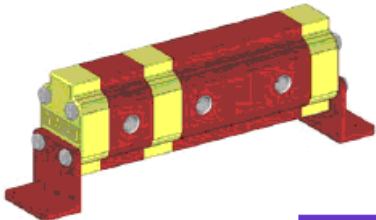
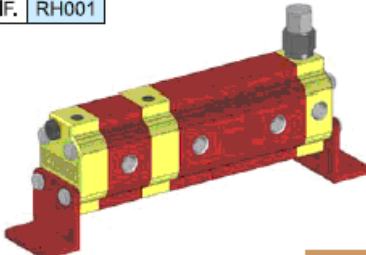
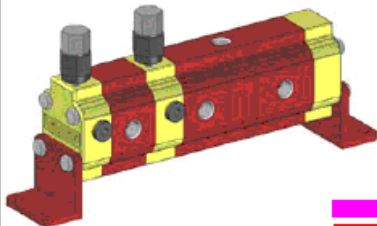


РЕДАКЦИЯ: 28-03-2008

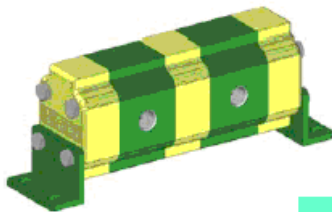
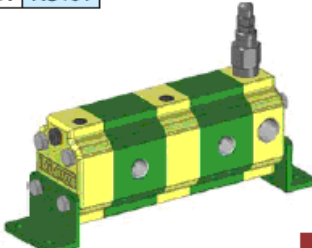
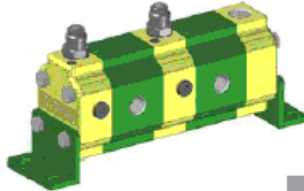
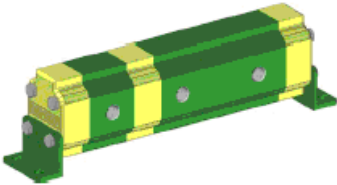
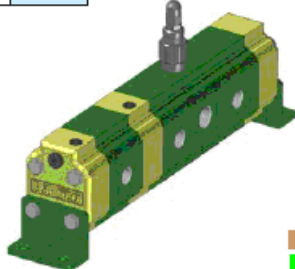
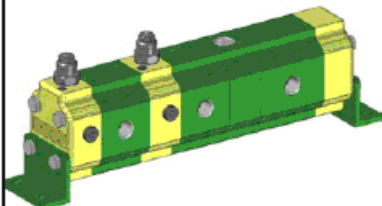


ЛИНЕЙКА " ЛАСТОЧКА "

ГРУППА "0"

<p>RIF. RD001</p>  <p>RV-0D</p>	<p>RIF. RS001</p>  <p>RV-0S</p>	<p>RIF. RV001</p>  <p>RV-0V</p>
<p>RIF. RG001</p>  <p>RV-0G</p>	<p>RIF. RH001</p>  <p>RV-0H</p>	<p>RIF. RN001</p>  <p>RV-0N</p>

ГРУППА "1"

<p>RIF. RD101</p>  <p>RV-1D</p>	<p>RIF. RS101</p>  <p>RV-1S</p>	<p>RIF. RV101</p>  <p>RV-1V</p>
<p>RIF. RG101</p>  <p>RV-1G</p>	<p>RIF. RH101</p>  <p>RV-1H</p>	<p>RIF. RN101</p>  <p>RV-1N</p>

Шестеренные делители потока состоят из двух или более секций и шестерен, механически соединенных между собой с помощью внутреннего вала, вращающего шестерни с одинаковой скоростью.

В отличие от системы с несколькими насосами, в которой входная мощность передается механически (вал соединен с двигателем), в шестеренных делителях потока входная мощность основана на жидкостно-механическом принципе, т.е. поток масла под давлением параллельно подается в секции делителя, которые, в свою очередь, соединены с гидравлическим контуром пользователя.

Часть потока, используемая каждой секцией, определяется исключительно номинальным расходом. Таким образом, в отличие от стандартных делителей с переменными каналами, шестеренные делители потока не приводят к потерям, а так же существенно более точные.

Использование шестеренных делителей потока снижает количество, необходимых для работы системы, насосов, механизмов отбора мощности и сложных механических муфт, что значительно снижает потери.

За исключением незначительных потерь, в любой конкретный момент времени, общая входная мощность равна сумме мощностей всех секций делителя.

Таким образом, если в определенный момент времени какому-то контуру требуется нулевая мощность (неактивный контур), то мощность секции, питающей данный контур, становится доступной для других секций, которые могут использовать её для питания своих контуров. В таком режиме рабочее давление таких контуров может превышать входное давление.

Наиболее частые применения шестеренных делителей потока

Питание двух независимых гидравлических систем одним насосом с общим расходом жидкости равным суммам потоков.

Применение:

- поднятие платформ и мостов
- гидравлические гибочные прессы и стригальные машины
- подъем грузовых контейнеров
- системы подачи смазочных материалов
- гидравлическое закрытие и открытие ворот
- автоматические станки с гидроприводами
- опалубочные работы
- деревообрабатывающие механизмы
- передвижение грузовых тележек, работающих на гидравлических цилиндрах или двигателях
- оборудование для пищевой промышленности
- военные объекты

Усилители давления.

Если пользователю в каком-то одном гидравлическом контуре необходимо более высокое или пиковое давление, чем в остальных, то намного удобнее обеспечить это с помощью делителя, чем модифицировать всю систему для работы с более высоким давлением.

В двухсекционных делителях поток может выпускаться из выходного отверстия одной из секций, и одновременно накапливаться в другой секции, что сделает давление в этой секции выше, чем рабочее давление насоса на входе в систему.

Применение:

- пресс с быстрым подводом штока
- металлорежущие станки

Особенности конструкции

КОРПУС ДЕЛИТЕЛЯ, ФЛАНЕЦ И КРЫШКА	Штампованный сплав серии 7000, термообработанный и анодированный	$R_p = 345 \text{ Н/мм}^2$ (предел текучести) $R_m = 382 \text{ Н/мм}^2$ (прочность на разрыв)
ВТУЛКИ ШЕСТЕРЕН	Специальный термообработанный сплав на основе олова с отличными механическими свойствами и высокими антифрикционными характеристиками. Самосмазывающиеся втулки.	$R_p = 350 \text{ Н/мм}^2$ (предел текучести) $R_m = 390 \text{ Н/мм}^2$ (прочность на разрыв)
ШЕСТЕРНИ	Сталь UNI 7846	$R_s = 980 \text{ Н/мм}^2$ (предел текучести) $R_m = 1270 + 1570 \text{ Н/мм}^2$ (прочность на разрыв)

УПЛОТНЕНИЯ	Стандарт - Акрилонитрил А 727, Фторкаучук (Витон) F 975	Твердость по Шору = 90, термостойкость = 120 °С Твердость по Шору = 80, термостойкость = 200 °С
-------------------	--	--

ОПИСАНИЕ ВАРИАНТОВ ИСПОЛНЕНИЯ

RV-D ДЕЛИТЕЛЬ ПОТОКА

Делитель потока в стандартном исполнении, разделяющий входящий поток без функции выравнивания фаз.

RV-S ДЕЛИТЕЛЬ ПОТОКА с одним клапаном выравнивания фаз

Оснащен одним общим клапаном выравнивания фаз для всех секций. Разделяет поток и позволяет осуществлять выравнивание фаз, но только в направлении движения потока.

RV-V ДЕЛИТЕЛЬ ПОТОКА с клапанами выравнивания фаз и антикавитационными клапанами

В этом варианте исполнения делитель оснащен одним клапаном выравнивания фаз и одним антикавитационным клапаном для каждой секции. Это позволяет осуществлять изменение потока в обоих направлениях (разделение и объединение). Этот вариант также позволяет устанавливать различное значение разгрузочного давления для каждой секции.

RV-G ДЕЛИТЕЛЬ ПОТОКА С МОТОРОМ

Вариант RV-D, оснащен мотором, соединенным с секциями делителя потока. Такой вариант исполнения необходим в случаях, когда входное и/или выходное давление меньше минимального давления, необходимого для запуска. Передача потока на моторную секцию помогает делителю запуститься. Примеры применения: Предприятия с одноступенчатыми гидравлическими подъемниками.

RV-H ДЕЛИТЕЛЬ ПОТОКА с одним клапаном выравнивания фаз и с МОТОРОМ

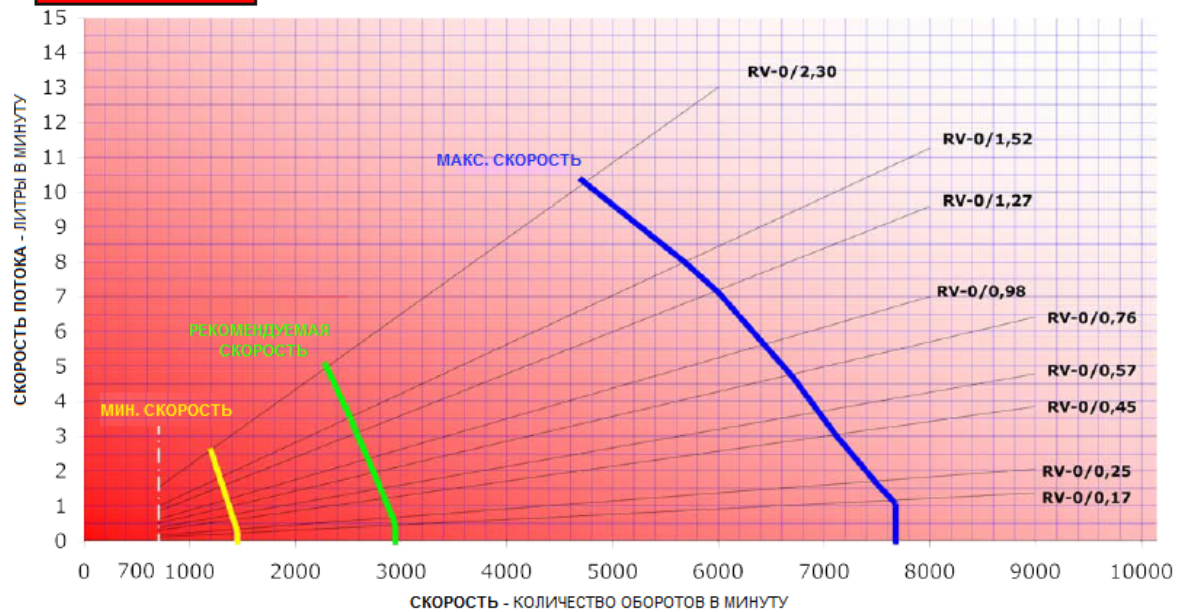
Вариант RV-S, оснащен мотором.
Мотор выполняет те же функции, что и в варианте исполнения RV-G.

RV-N ДЕЛИТЕЛЬ ПОТОКА с клапанами выравнивания фаз, с антикавитационными клапанами и с МОТОРОМ

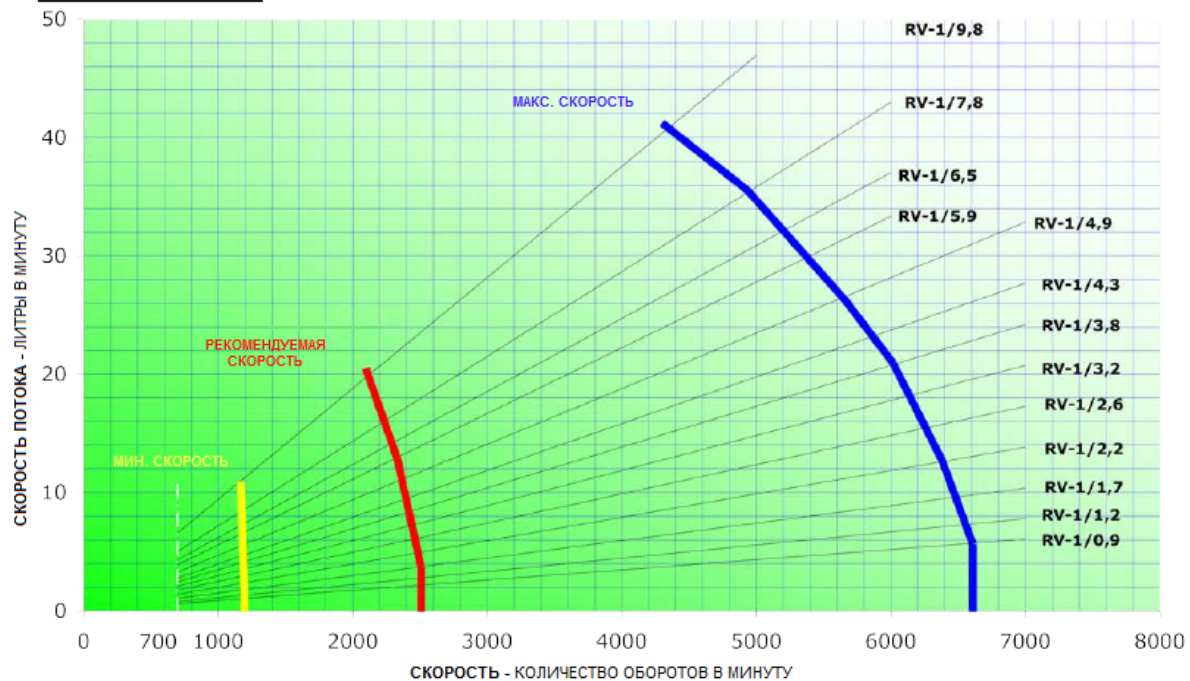
Вариант RV-V, оснащен мотором.
Мотор выполняет те же функции, что и в варианте исполнения RV-G.

Погрешности в разделении потока между секциями менее 1,5% (\pm) при разнице давления между секциями менее 30 бар. При большей разнице в давлении приблизительное увеличение погрешности будет составлять 1% на каждые дополнительные 10 бар.

RV-0



RV-1



Примечание: Делитель потока может работать и при скорости ниже минимальной, но его КПД будет ниже.
Делитель потока может работать и при скорости выше максимальной, но при этом увеличится шум и потеря нагрузки.

Код:
9RD NN CC

9RD	Тип Делителя Потoka
NN	Количество Секций
CC	Код Типоразмера

Пример: Делитель потока с 2 секциями (одинаковый типоразмер)
RV-0D / 0,57 x 2

9RD 02 05

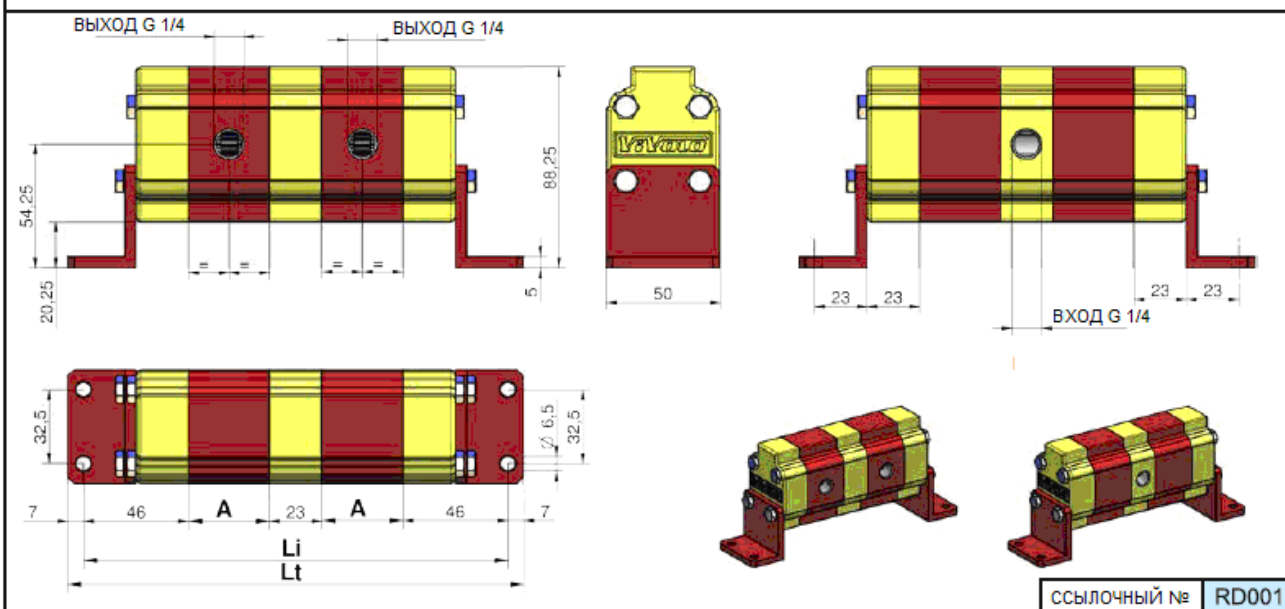
Делитель потока с 4 секциями (разный типоразмер, максимум - 7)
RV-0D / 0,57 + 0,76 + 0,98 + 1,52

9RD 04 05 06 07 11

ПРИМЕЧАНИЕ: Для определения кодов делителей с более чем 7 различными типоразмерами, обратитесь в отдел по продажам

Таблица 1

Типоразмер см ³ /об.	CC Код	Макс. Давление бар	Скорость Потoka Одной Секции - литров в минуту		
			Мин.	Рекомендуемая	Макс.
0,17	01	210	0,2	0,4	1,2
0,25	02	210	0,3	0,7	1,8
0,45	04	210	0,6	1,2	3
0,57	05	210	0,8	1,5	3,8
0,76	06	210	1	2	4,8
0,98	07	210	1,2	2,3	5,6
1,27	09	210	1,5	3	7,2
1,52	11	210	1,9	3,5	8
2,30	13	210	2,6	5	10,3


Таблица 2

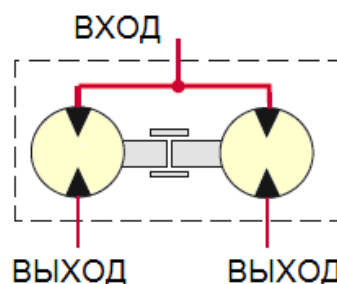
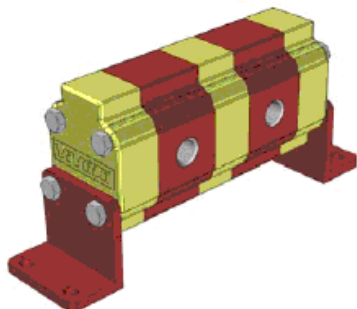
Li = Расстояние между центрами установочных отверстий (делитель с одним типоразмером)

См ³ /об	A	Количество Секций															
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
0,17	29,3	174,8	227,7	280,6	333,5	386,4	439,3	492,5	545,1	598	650,9	703,8	756,7	809,6	862,5	915,4	
0,25	29,9	178	232,5	287	341,5	396	450,5	505	559,5	614	668,5	723	777,5	832	886,5	941	
0,45	31,5	180	235,5	291	346,5	402	457,5	513	568,5	624	679,5	735	790,5	846	901,5	957	
0,76	34	183	240	297	354	411	468	525	582	639	696	753	810	867	924	981	
0,98	35,5	186	244,5	303	361,5	420	478,5	537	595,5	654	712,5	771	829,5	888	946,5	1005	
1,27	38	191	252	313	374	435	496	557	618	679	740	801	862	923	984	1045	
1,52	40	195	258	321	384	447	510	573	636	699	762	825	888	951	1014	1077	
2,30	46	207	276	345	414	483	552	621	690	759	828	897	966	1035	1104	1173	

Таблица 3 В этой таблице обозначено количество впускных каналов по отношению к количеству секций

Количество Секций	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Количество Впускных Каналов "IN"	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

ВНУТРЕННИЙ ОТВОД СЛИВА



В **таблице 1** отображен диапазон функций одной секции делителя потока.

Чем выше объем загрузки (q), тем выше точность разделения потока, но при этом увеличивается шум и потери нагрузки. Поэтому мы рекомендуем, чтобы уровень подачи жидкости в секции или равнялся или лишь незначительно превосходил значения, указанные в колонке **"Рекомендуемая"**.

Рекомендуется проверять объемы загрузки даже в процессе соединения потоков.

Указанное давление следует считать максимальным рабочим давлением. Делитель потока способен нести нагрузку скачков давления, превышающих это значение на 20%.

Как рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителей потока

Из **таблицы 2** вы можете получить значение "Li" для делителей с 16 секциями с одинаковым типоразмером. Для делителей с неравноценными секциями или для делителей с количеством секций, превышающим 16 значения рассчитываются по следующей формуле:

$$Li = [(n - 1) \times 23] + 92 + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$$92 - 46 + 46$$

n - Количество секций делителя

$A1 + An \dots$ - Высота секций делителя

$$Lt = Li + 14$$

$$14 - 7 + 7$$

ПРИМЕР: Рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителя потока с тремя секциями ($n = 3$), RV-0D 0,98 + 0,76 + 1,27

Расстояния между центрами установочных винтов

$$Li = [(3 - 1) \times 23] + 92 + 35,5 + 34 + 38 = 245,5 \text{ мм}$$

$$\text{Общая длина } Lt = 245,5 + 14 = 259,5 \text{ мм}$$

В **таблице 3** указано количество впускных каналов по отношению к количеству секций.

Для делителей с множеством впускных каналов существует возможность использования лишь одного из них. Для этого нужно заткнуть все остальные. Мы рекомендуем открывать по одному входному каналу на каждые 15 л/мин потока.

Для получения погрешностей со значением менее 3% необходимо, чтобы разница в давлении между секциями не превышала 30 бар. Для получения высокой точности также необходимо соблюдать следующие важные параметры:

- Температура окружающей среды: $-10^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Гидравлическое минеральное масло класса HLP или HV (DIN 51524)
- Фильтрация: $10 \div 25 \mu$

Температура масла: $+30^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
 Вязкость масла: $20 \div 40 \text{ сСт}$

Код:
9RS NN M CC

9RD	Тип Делителя Потока
NN	Количество Секций
M	Код Диапазона Уставок Клапанов
CC	Код Типоразмера

ТАБЛИЦА М	
D	20 + 140 бар
E	70 + 315 бар

Пример: Делитель потока с 2 секциями (одинаковый типоразмер)
RV-0S / 0,57 x 2 с клапаном 20 ÷ 140 бар

9RS 02 D 05

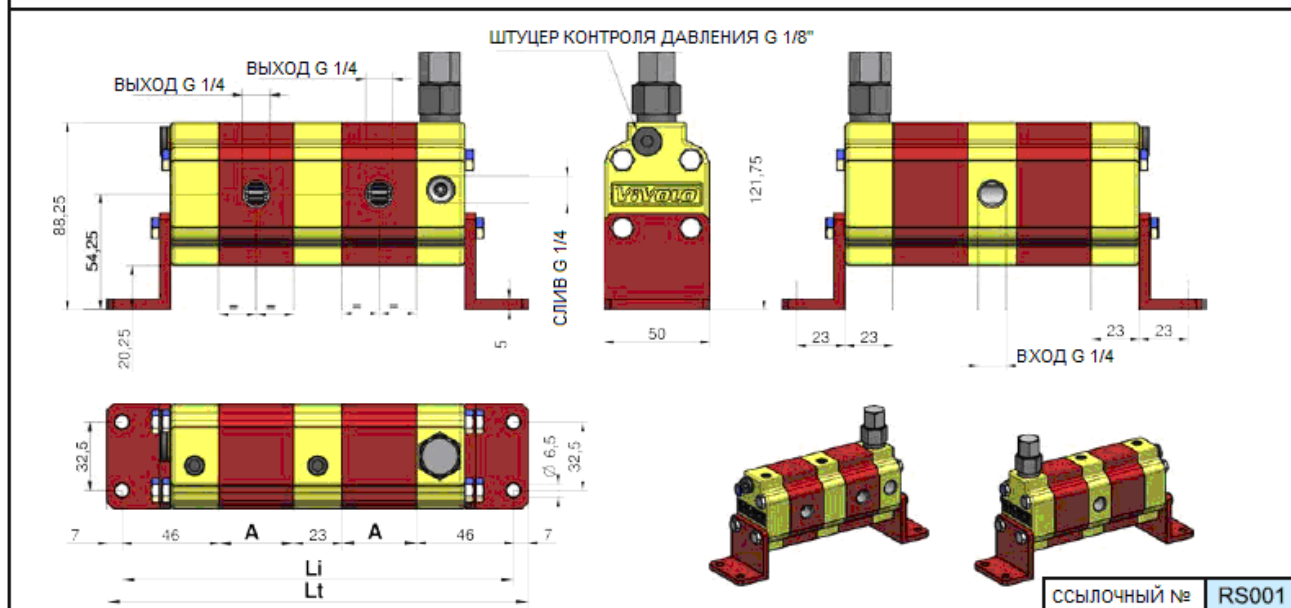
Делитель потока с 4 секциями (разный типоразмер, максимум - 7)
RV-0S / 0,57 + 0,76 + 0,98 + 1,52 с клапаном 70 ÷ 315 бар

9RS 04 E 05 06 07 11

ПРИМЕЧАНИЕ: Для определения кодов делителей с более чем 7 различными типоразмерами, обратитесь в отдел по продажам

Таблица 1

Типоразмер см ³ /об.	CC Код	Макс. Давление бар	Скорость Потока Одной Секции - литров в минуту		
			Мин.	Рекомендуемая	Макс.
0,17	01	210	0,2	0,4	1,2
0,25	02	210	0,3	0,7	1,8
0,45	04	210	0,6	1,2	3
0,57	05	210	0,8	1,5	3,8
0,76	06	210	1	2	4,8
0,98	07	210	1,2	2,3	5,6
1,27	09	210	1,5	3	7,2
1,52	11	210	1,9	3,5	8
2,30	13	210	2,6	5	10,3


 Ссылочный № **RS001**
Таблица 2
Li = Расстояние между центрами установочных отверстий (делитель с одним типоразмером)

См ³ /об	A	Количество Секций															
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
0,17	29,3	174,8	227,7	280,6	333,5	386,4	439,3	492,5	545,1	598	650,9	703,8	756,7	809,6	862,5	915,4	
0,25	29,9	178	232,5	287	341,5	396	450,5	505	559,5	614	668,5	723	777,5	832	886,5	941	
0,45	31,5	180	235,5	291	346,5	402	457,5	513	568,5	624	679,5	735	790,5	846	901,5	957	
0,76	34	183	240	297	354	411	468	525	582	639	696	753	810	867	924	981	
0,98	35,5	186	244,5	303	361,5	420	478,5	537	595,5	654	712,5	771	829,5	888	946,5	1005	
1,27	38	191	252	313	374	435	496	557	618	679	740	801	862	923	984	1045	
1,52	40	195	258	321	384	447	510	573	636	699	762	825	888	951	1014	1077	
2,30	46	207	276	345	414	483	552	621	690	759	828	897	966	1035	1104	1173	

Таблица 3 В этой таблице обозначено количество впускных каналов по отношению к количеству секций

Количество Секций	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Количество Впускных Каналов "IN"	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

НАРУЖНЫЙ ОТВОД СЛИВА <i>СТАНДАРТНАЯ СХЕМА</i>	ВНУТРЕННИЙ ОТВОД СЛИВА
Подсоедините Т-образный сливной канал к резервуару	Для создания внутреннего отвода слива проделайте следующие операции: 1. Извлеките резьбовую пробку с отверстием М6 из сливного канала. 2. Заткните Т-образный фитинг сливного канала заглушкой G 1/4.

В **таблице 1** отображен диапазон функций одной секции делителя потока.

Чем выше объем загрузки (q), тем выше точность разделения потока, но при этом увеличивается шум и потери нагрузки. Поэтому мы рекомендуем, чтобы уровень подачи жидкости в секции или равнялся или лишь незначительно превосходил значения, указанные в колонке **"Рекомендуемая"**.

Рекомендуется проверять объемы загрузки даже в процессе соединения потоков.

Указанное давление следует считать максимальным рабочим давлением. Делитель потока способен нести нагрузку скачков давления, превышающих это значение на 20%.

Как рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителей потока

Из **таблицы 2** вы можете получить значение "Li" для делителей с 16 секциями с одинаковым типоразмером. Для делителей с неравноценными секциями или для делителей с количеством секций, превышающим 16 значения рассчитываются по следующей формуле:

$$Li = [(n - 1) \times 23] + 92 + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$$92 - 46 + 46$$

n - Количество секций делителя

A1 + An - Высота секций делителя

$$Lt = Li + 14$$

$$14 - 7 + 7$$

ПРИМЕР: Рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителя потока с тремя секциями ($n = 3$), RV-0S 0,98 + 0,76 + 1,27

Расстояния между центрами установочных винтов

$$Li = [(3 - 1) \times 23] + 92 + 35,5 + 34 + 38 = 245,5 \text{ мм}$$

$$\text{Общая длина } Lt = 245,5 + 14 = 259,5 \text{ мм}$$

В **таблице 3** указано количество впускных каналов по отношению к количеству секций.

Для делителей с множеством впускных каналов существует возможность использования лишь одного из них. Для этого нужно заткнуть все остальные. Мы рекомендуем открывать по одному входному каналу на каждые 15 л/мин потока.

Для получения погрешностей со значением менее 3% необходимо, чтобы разница в давлении между секциями не превышала 30 бар. Для получения высокой точности также необходимо соблюдать следующие важные параметры:

- Температура окружающей среды: $-10^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Гидравлическое минеральное масло класса HLP или HV (DIN 51524)
- Фильтрация: $10 \div 25 \mu$

Температура масла: $+30^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
Вязкость масла: $20 \div 40 \text{ cSt}$

Код:

9RV NN M CC

9RV	Тип Делителя Потoka
NN	Количество Секций
M	Код Диапазона Уставок Клапанов
CC	Код Типоразмера

ТАБЛИЦА М	
A	7÷70 бар
B	35÷175 бар
C	70÷350 бар

 Пример: Делитель потока с 2 секциями (одинаковый типоразмер)
RV-0V / 0,57 x 2 с клапаном 7 ÷ 70 бар

9RV 02 A 05

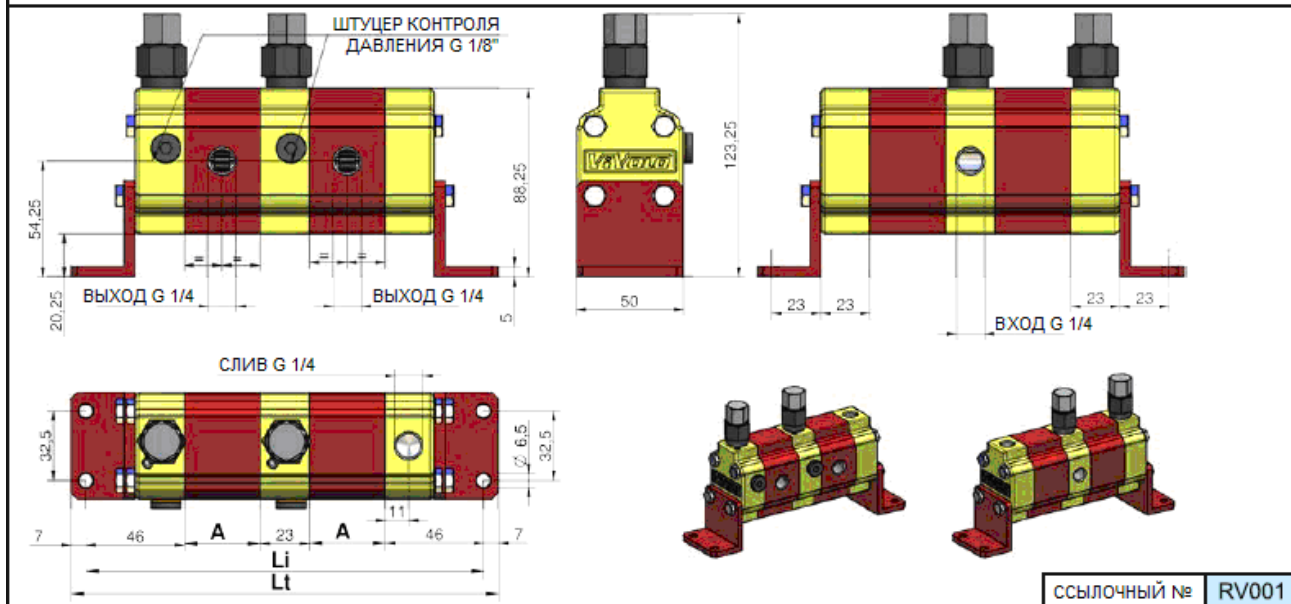
 Делитель потока с 4 секциями (разный типоразмер, максимум - 7)
RV-0V / 0,57 + 0,76 + 0,98 + 1,52 с клапаном 35 ÷ 175 бар

9RV 04 B 05 06 07 11

ПРИМЕЧАНИЕ: Для определения кодов делителей с более чем 7 разными типоразмерами, обратитесь в отдел по продажам

Таблица 1

Типоразмер см ³ /об.	CC Код	Макс. Давление бар	Скорость Потoka Одной Секции - литров в минуту		
			Мин.	Рекомендуемая	Макс.
0,17	01	210	0,2	0,4	1,2
0,25	02	210	0,3	0,7	1,8
0,45	04	210	0,6	1,2	3
0,57	05	210	0,8	1,5	3,8
0,76	06	210	1	2	4,8
0,98	07	210	1,2	2,3	5,6
1,27	09	210	1,5	3	7,2
1,52	11	210	1,9	3,5	8
2,30	13	210	2,6	5	10,3


Таблица 2

Li = Расстояние между центрами установочных отверстий (делитель с одним типоразмером)

См ³ /об	A	Количество Секций															
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
0,17	29,3	174,8	227,7	280,6	333,5	386,4	439,3	492,5	545,1	598	650,9	703,8	756,7	809,6	862,5	915,4	
0,25	29,9	178	232,5	287	341,5	396	450,5	505	559,5	614	668,5	723	777,5	832	886,5	941	
0,45	31,5	180	235,5	291	346,5	402	457,5	513	568,5	624	679,5	735	790,5	846	901,5	957	
0,76	34	183	240	297	354	411	468	525	582	639	696	753	810	867	924	981	
0,98	35,5	186	244,5	303	361,5	420	478,5	537	595,5	654	712,5	771	829,5	888	946,5	1005	
1,27	38	191	252	313	374	435	496	557	618	679	740	801	862	923	984	1045	
1,52	40	195	258	321	384	447	510	573	636	699	762	825	888	951	1014	1077	
2,30	46	207	276	345	414	483	552	621	690	759	828	897	966	1035	1104	1173	

Таблица 3 В этой таблице обозначено количество впускных каналов по отношению к количеству секций

Количество Секций	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Количество Впускных Каналов "IN"	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

НАРУЖНЫЙ ОТВОД СЛИВА <i>СТАНДАРТНАЯ СХЕМА</i>	ВНУТРЕННИЙ ОТВОД СЛИВА
Для обеспечения правильной работы делителя он должен быть установлен <i>ниже уровня масла</i> . Приемное отверстие сливного патрубка должно находиться ниже уровня масла и не всасывать воздух.	Для создания внутреннего отвода слива заткните Т-образный фитинг сливного канала заглушкой G 1/4. Примечание: При такой конфигурации функция антикавитационных клапанов не работает.

В **таблице 1** отображен диапазон функций одной секции делителя потока.

Чем выше объем загрузки (q), тем выше точность разделения потока, но при этом увеличивается шум и потери нагрузки. Поэтому мы рекомендуем, чтобы уровень подачи жидкости в секции или равнялся или лишь незначительно превосходил значения, указанные в колонке **"Рекомендуемая"**.

Рекомендуется проверять объемы загрузки даже в процессе соединения потоков.

Указанное давление следует считать максимальным рабочим давлением. Делитель потока способен нести нагрузку скачков давления, превышающих это значение на 20%.

Как рассчитать значения "Li" и "Lt" ля делителей потока

Из **таблицы 2** вы можете получить значение "Li" для делителей с 16 секциями с одинаковым типоразмером. Для делителей с неравноценными секциями или для делителей с количеством секций, превышающим 16 значения рассчитываются по следующей формуле:

$$Li = [(n - 1) \times 23] + 92 + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$$92 - 46 + 46$$

n - Количество секций делителя

$A1 + An \dots$ - Высота секций делителя

$$Lt = Li + 14$$

$$14 - 7 + 7$$

ПРИМЕР: Рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителя потока с тремя секциями ($n = 3$), RV-0V 0,98 + 0,76 + 1,27

Расстояния между центрами установочных винтов

$$Li = [(3 - 1) \times 23] + 92 + 35,5 + 34 + 38 = 245,5 \text{ мм}$$

$$\text{Общая длина } Lt = 245,5 + 14 = 259,5 \text{ мм}$$

В **таблице 3** указано количество впускных каналов по отношению к количеству секций.

Для делителей с множеством впускных каналов существует возможность использования лишь одного из них. Для этого нужно заткнуть все остальные. Мы рекомендуем открывать по одному входному каналу на каждые 15 л/мин потока.

Для получения погрешностей со значением менее 3% необходимо, чтобы разница в давлении между секциями не превышала 30 бар. Для получения высокой точности также необходимо соблюдать следующие важные параметры:

- Температура окружающей среды: $-10^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Гидравлическое минеральное масло класса HLP или HV (DIN 51524)
- Фильтрация: $10 \div 25 \mu$

Температура масла: $+30^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
Вязкость масла: $20 \div 40 \text{ cSt}$

Код:

9RG NN O CC CC

9RG	Тип Делителя Потока
NN	Количество Секций Делителя
O	Количество Секций Мотора
CC	Код Типоразмера Мотора
CC	Код Типоразмера Делителя

Пример: Делитель с 2 секциями (одинаковый типоразмер) с Мотором RV-0G / 0,76 x 2 + 1 Мотор 1,52

9RG 02 1 11 06

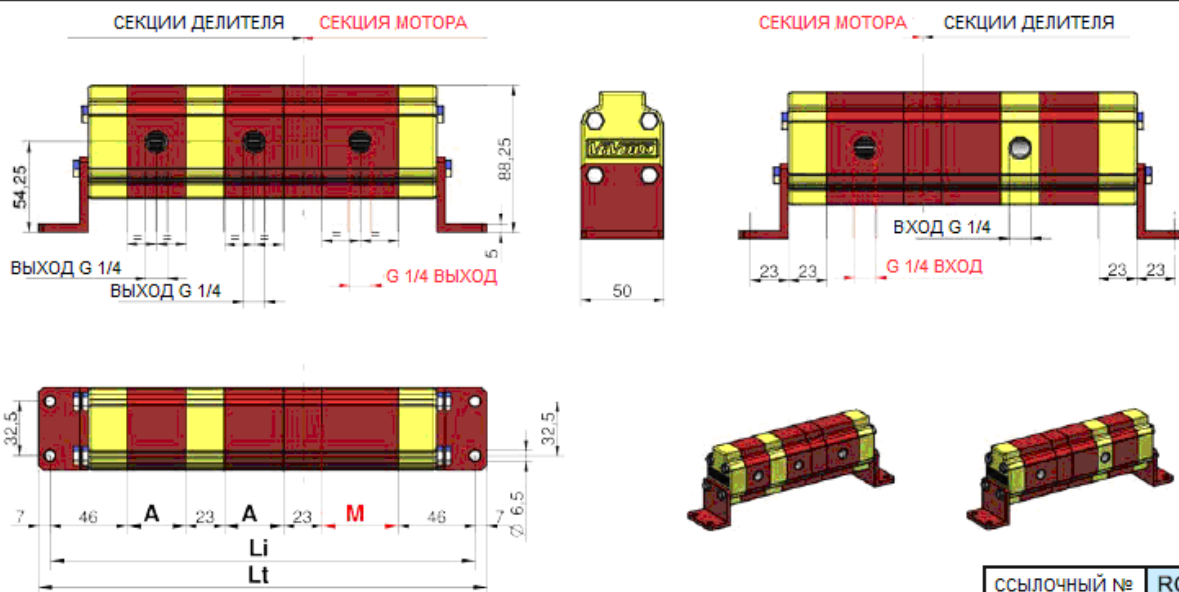
Делитель с 4 секциями (разный типоразмер, макс - 6) с Мотором RV-0G / 0,57 + 0,76 + 1,27 + 0,45 + 1 Мотор 2,30

9RG 04 1 13 05 06 09 04

ПРИМЕЧАНИЕ: Для определения кодов делителей с более чем 6 разными типоразмерами, обратитесь в отдел по продажам

Таблица 1

Типоразмер см ³ /об.	CC Код	Макс. Давление бар	Скорость Потока Одной Секции - литров в минуту		
			Мин.	Рекомендуемая	Макс.
0,17	01	210	0,2	0,4	1,2
0,25	02	210	0,3	0,7	1,8
0,45	04	210	0,6	1,2	3
0,57	05	210	0,8	1,5	3,8
0,76	06	210	1	2	4,8
0,98	07	210	1,2	2,3	5,6
1,27	09	210	1,5	3	7,2
1,52	11	210	1,9	3,5	8
2,30	13	210	2,6	5	10,3



ССЫЛОЧНЫЙ № RG001

Таблица 2

Li = Расстояние между центрами установочных отверстий (делитель с одним типоразмером)

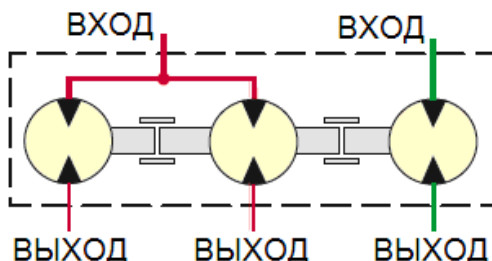
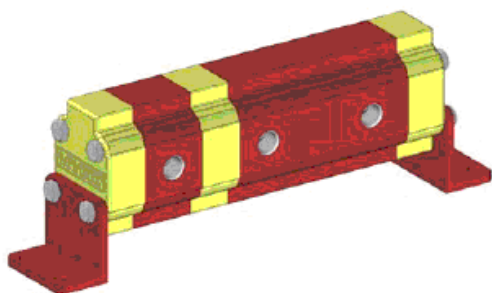
См ³ /об	A-M	Количество Секций														
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
0,17	29,3	174,8	227,7	280,6	333,5	386,4	439,3	492,5	545,1	598	650,9	703,8	756,7	809,6	862,5	915,4
0,25	29,9	178	232,5	287	341,5	396	450,5	505	559,5	614	668,5	723	777,5	832	886,5	941
0,45	31,5	180	235,5	291	346,5	402	457,5	513	568,5	624	679,5	735	790,5	846	901,5	957
0,76	34	183	240	297	354	411	468	525	582	639	696	753	810	867	924	981
0,98	35,5	186	244,5	303	361,5	420	478,5	537	595,5	654	712,5	771	829,5	888	946,5	1005
1,27	38	191	252	313	374	435	496	557	618	679	740	801	862	923	984	1045
1,52	40	195	258	321	384	447	510	573	636	699	762	825	888	951	1014	1077
2,30	46	207	276	345	414	483	552	621	690	759	828	897	966	1035	1104	1173

Таблица 3

В этой таблице обозначено количество впускных каналов по отношению к количеству секций

Количество Секций	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Количество Впускных Каналов "IN"	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

ВНУТРЕННИЙ ОТВОД СЛИВА



В **таблице 1** отображен диапазон функций одной секции делителя потока.

Чем выше объем загрузки (q), тем выше точность разделения потока, но при этом увеличивается шум и потери нагрузки. Поэтому мы рекомендуем, чтобы уровень подачи жидкости в секции или равнялся или лишь незначительно превосходил значения, указанные в колонке **"Рекомендуемая"**.

Рекомендуется проверять объемы загрузки даже в процессе соединения потоков.

Указанное давление следует считать максимальным рабочим давлением. Делитель потока способен нести нагрузку скачков давления, превышающих это значение на 20%.

Как рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителей потока

Из **таблицы 2** вы можете получить значение "Li" для делителей с 16 секциями с одинаковым типоразмером. Для делителей с неравноценными секциями или для делителей с количеством секций, превышающим 16 значения рассчитываются по следующей формуле:

$$Li = [(n - 1) \times 23] + 92 + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$$92 - 46 + 46$$

n - Количество секций делителя

$A1 + An \dots$ - Высота секций делителя

$$Lt = Li + 14$$

$$14 - 7 + 7$$

ПРИМЕР: Рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителя потока с тремя секциями ($n = 3$), RV-0G 0,98 x 2 + 1 Мотор 2,30

Расстояния между центрами установочных винтов

$$Li = [(3 - 1) \times 23] + 92 + 35,5 + 35,5 + 46 = 255 \text{ мм}$$

$$\text{Общая длина } Lt = 255 + 14 = 269 \text{ мм}$$

В **таблице 3** указано количество впускных каналов по отношению к количеству секций.

Для делителей с множеством впускных каналов существует возможность использования лишь одного из них. Для этого нужно заткнуть все остальные. Мы рекомендуем открывать по одному входному каналу на каждые 15 л/мин потока.

Для получения погрешностей со значением менее 3% необходимо, чтобы разница в давлении между секциями не превышала 30 бар. Для получения высокой точности также необходимо соблюдать следующие важные параметры:

- Температура окружающей среды: $-10^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Гидравлическое минеральное масло класса HLP или HV (DIN 51524)
- Фильтрация: $10 \div 25 \mu$

Температура масла: $+30^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
 Вязкость масла: $20 \div 40 \text{ сСт}$

Код:
9RN NN M O CC CC

9RN	Тип Делителя Потока
NN	Количество Секций Делителя
M	Код Диапазона Уставок Клапанов
O	Количество Секций Мотора
CC	Код Типоразмера Мотора
CC	Код Типоразмера Делителя

ТАБЛИЦА М	
D	20 + 140 бар
E	70 + 315 бар

Пример: Делитель с 2 секциями (одинаковый типоразмер) с Мотором RV-0H / 0,76 x 2 с клапаном 20 ÷ 140 бар + 1 Мотор 1,52

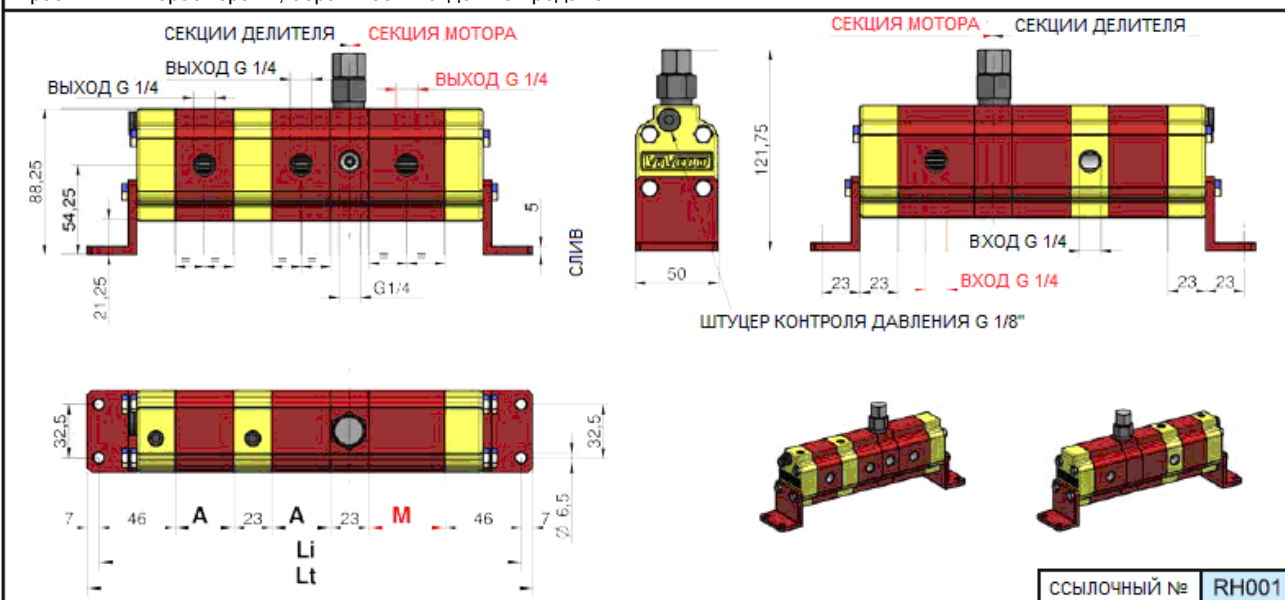
9RN 02 D 1 11 06

Делитель с 4 секциями (разный типоразмер, макс - 6) с Мотором RV-0H / 2,30 + 0,57 + 0,76 + 0,45 с клап. 70 ÷ 315 бар + 1 Мотор 2,30

9RN 03 E 1 13 05 06 04
ПРИМЕЧАНИЕ: Для определения кодов делителей с более чем 6 разными типоразмерами, обратитесь в отдел по продажам

Таблица 1

Типоразмер см ³ /об.	CC Код	Макс. Давление бар	Скорость Потока Одной Секции - литров в минуту		
			Мин.	Рекомендуемая	Макс.
0,17	01	210	0,2	0,4	1,2
0,25	02	210	0,3	0,7	1,8
0,45	04	210	0,6	1,2	3
0,57	05	210	0,8	1,5	3,8
0,76	06	210	1	2	4,8
0,98	07	210	1,2	2,3	5,6
1,27	09	210	1,5	3	7,2
1,52	11	210	1,9	3,5	8
2,30	13	210	2,6	5	10,3


 Ссылочный № **RH001**
Таблица 2
Li = Расстояние между центрами установочных отверстий (делитель с одним типоразмером)

См ³ /об	A-M	Количество Секций															
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
0,17	29,3	174,8	227,7	280,6	333,5	386,4	439,3	492,5	545,1	598	650,9	703,8	756,7	809,6	862,5	915,4	
0,25	29,9	178	232,5	287	341,5	396	450,5	505	559,5	614	668,5	723	777,5	832	886,5	941	
0,45	31,5	180	235,5	291	346,5	402	457,5	513	568,5	624	679,5	735	790,5	846	901,5	957	
0,76	34	183	240	297	354	411	468	525	582	639	696	753	810	867	924	981	
0,98	35,5	186	244,5	303	361,5	420	478,5	537	595,5	654	712,5	771	829,5	888	946,5	1005	
1,27	38	191	252	313	374	435	496	557	618	679	740	801	862	923	984	1045	
1,52	40	195	258	321	384	447	510	573	636	699	762	825	888	951	1014	1077	
2,30	46	207	276	345	414	483	552	621	690	759	828	897	966	1035	1104	1173	

Таблица 3 В этой таблице обозначено количество впускных каналов по отношению к количеству секций

Количество Секций	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Количество Впускных Каналов "IN"	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

НАРУЖНЫЙ ОТВОД СЛИВА <i>СТАНДАРТНАЯ СХЕМА</i>	ВНУТРЕННИЙ ОТВОД СЛИВА
<p>Подсоедините Т-образный сливной канал к резервуару</p>	<p>Для создания внутреннего отвода слива проделайте следующие операции:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Извлеките резьбовую пробку с отверстием М6 из сливного канала. 2. Заткните Т-образный фитинг сливного канала заглушкой G 1/4.

В **таблице 1** отображен диапазон функций одной секции делителя потока.

Чем выше объем загрузки (q), тем выше точность разделения потока, но при этом увеличивается шум и потери нагрузки. Поэтому мы рекомендуем, чтобы уровень подачи жидкости в секции или равнялся или лишь незначительно превосходил значения, указанные в колонке **"Рекомендуемая"**.

Рекомендуется проверять объемы загрузки даже в процессе соединения потоков.

Указанное давление следует считать максимальным рабочим давлением. Делитель потока способен нести нагрузку скачков давления, превышающих это значение на 20%.

Как рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителей потока

Из **таблицы 2** вы можете получить значение "Li" для делителей с 16 секциями с одинаковым типоразмером. Для делителей с неравноценными секциями или для делителей с количеством секций, превышающим 16 значения рассчитываются по следующей формуле:

$$Li = [(n - 1) \times 23] + 92 + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$$92 - 46 + 46$$

n - Количество секций делителя

A1 + An - Высота секций делителя

$$Lt = Li + 14$$

$$14 - 7 + 7$$

ПРИМЕР: Рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителя потока с тремя секциями ($n = 3$), RV-0H 0,98 x 2 + 1 Мотор 2,30

Расстояния между центрами установочных винтов

$$Li = [(3 - 1) \times 23] + 92 + 35,5 + 35,5 + 46 = 255 \text{ мм}$$

$$\text{Общая длина } Lt = 255 + 14 = 269 \text{ мм}$$

В **таблице 3** указано количество впускных каналов по отношению к количеству секций.

Для делителей с множеством впускных каналов существует возможность использования лишь одного из них. Для этого нужно заткнуть все остальные. Мы рекомендуем открывать по одному входному каналу на каждые 15 л/мин потока.

Для получения погрешностей со значением менее 3% необходимо, чтобы разница в давлении между секциями не превышала 30 бар. Для получения высокой точности также необходимо соблюдать следующие важные параметры:

- Температура окружающей среды: $-10^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Гидравлическое минеральное масло класса HLP или HV (DIN 51524)
- Фильтрация: $10 \div 25 \mu$

Температура масла: $+30^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
Вязкость масла: $20 \div 40 \text{ cSt}$

Код:
9RN NN M O CC CC

9RN	Тип Делителя Потока
NN	Количество Секций Делителя
M	Код Диапазона Уставок Клапанов
O	Количество Секций Мотора
CC	Код Типоразмера Мотора
CC	Код Типоразмера Делителя

ТАБЛИЦА М	
A	7 + 70 бар
B	35 + 175 бар
C	70 + 350 бар

Пример: Делитель с 2 секциями (одинаковый типоразмер) с Мотором RV-0N / 0,76 x 2 с клапаном 7 ÷ 70 бар + 1 Мотор 1,52

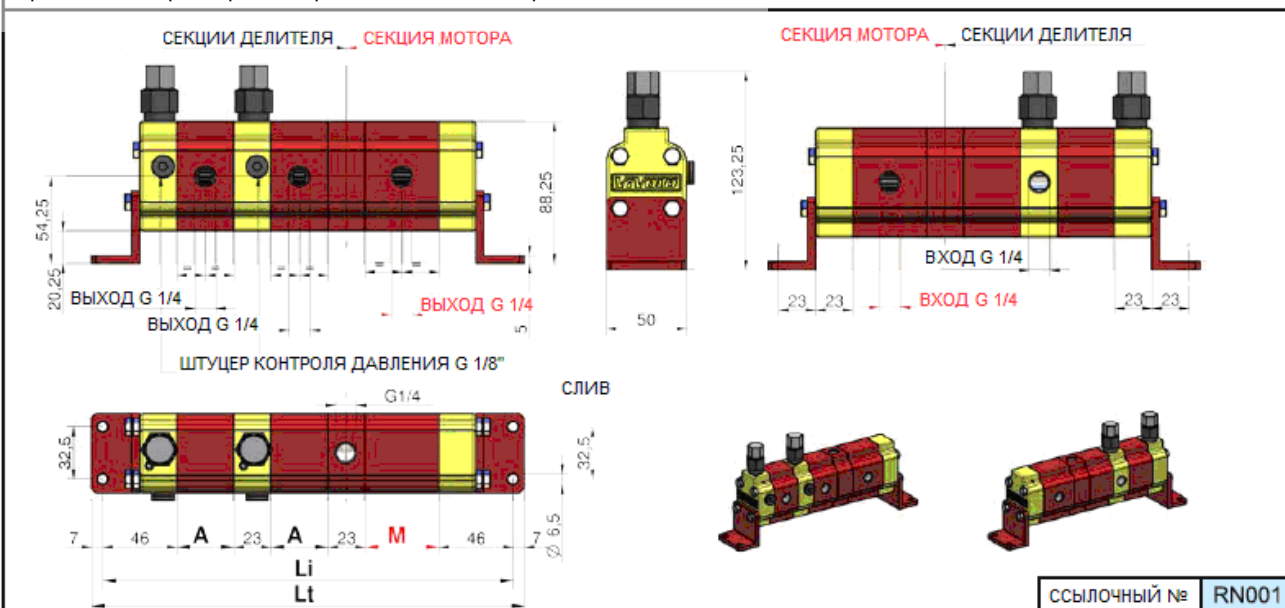
9RN 02 A 1 11 06

Делитель с 4 секциями (разный типоразмер, макс - 6) с Мотором RV-0N / 2,30 + 0,57 + 0,76 + 1,27 с клап. 35 ÷ 175 бар + 1 Мотор 2,30

9RN 03 B 1 13 05 06 09
ПРИМЕЧАНИЕ: Для определения кодов делителей с боее чем 6 разными типоразмерами, обратитесь в отдел по продажам

Таблица 1

Типоразмер см ³ /об.	CC Код	Макс. Давление бар	Скорость Потока Одной Секции - литров в минуту		
			Мин.	Рекомендуемая	Макс.
0,17	01	210	0,2	0,4	1,2
0,25	02	210	0,3	0,7	1,8
0,45	04	210	0,6	1,2	3
0,57	05	210	0,8	1,5	3,8
0,76	06	210	1	2	4,8
0,98	07	210	1,2	2,3	5,6
1,27	09	210	1,5	3	7,2
1,52	11	210	1,9	3,5	8
2,30	13	210	2,6	5	10,3


Таблица 2

Li = Расстояние между центрами установочных отверстий (делитель с одним типоразмером)

См ³ /об	A-M	Количество Секций														
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
0,17	29,3	174,8	227,7	280,6	333,5	386,4	439,3	492,5	545,1	598	650,9	703,8	756,7	809,6	862,5	915,4
0,25	29,9	178	232,5	287	341,5	396	450,5	505	559,5	614	668,5	723	777,5	832	886,5	941
0,45	31,5	180	235,5	291	346,5	402	457,5	513	568,5	624	679,5	735	790,5	846	901,5	957
0,76	34	183	240	297	354	411	468	525	582	639	696	753	810	867	924	981
0,98	35,5	186	244,5	303	361,5	420	478,5	537	595,5	654	712,5	771	829,5	888	946,5	1005
1,27	38	191	252	313	374	435	496	557	618	679	740	801	862	923	984	1045
1,52	40	195	258	321	384	447	510	573	636	699	762	825	888	951	1014	1077
2,30	46	207	276	345	414	483	552	621	690	759	828	897	966	1035	1104	1173

Таблица 3 В этой таблице обозначено количество впускных каналов по отношению к количеству секций

Количество Секций	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Количество Впускных Каналов "IN"	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

НАРУЖНЫЙ ОТВОД СЛИВА СТАНДАРТНАЯ СХЕМА	ВНУТРЕННИЙ ОТВОД СЛИВА
<p>Для обеспечения правильной работы делителя он должен быть установлен <i>ниже уровня масла</i>. Приемное отверстие сливного патрубка должно находиться ниже уровня масла и не всасывать воздух.</p>	<p>Для создания внутреннего отвода слива заткните Т-образный фитинг сливного канала заглушкой G 1/4. Примечание: При такой конфигурации функция антикавитационных клапанов не работает.</p>

В **таблице 1** отображен диапазон функций одной секции делителя потока.

Чем выше объем загрузки (q), тем выше точность разделения потока, но при этом увеличивается шум и потери нагрузки. Поэтому мы рекомендуем, чтобы уровень подачи жидкости в секции или равнялся или лишь незначительно превосходил значения, указанные в колонке **"Рекомендуемая"**.

Рекомендуется проверять объемы загрузки даже в процессе соединения потоков.

Указанное давление следует считать максимальным рабочим давлением. Делитель потока способен нести нагрузку скачков давления, превышающих это значение на 20%.

Как рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителей потока

Из **таблицы 2** вы можете получить значение "Li" для делителей с 16 секциями с одинаковым типоразмером. Для делителей с неравноценными секциями или для делителей с количеством секций, превышающим 16 значения рассчитываются по следующей формуле:

$$Li = [(n - 1) \times 23] + 92 + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$$92 - 46 + 46$$

n - Количество секций делителя

A1 + An - Высота секций делителя

$$Lt = Li + 14$$

$$14 - 7 + 7$$

ПРИМЕР: Рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителя потока с тремя секциями ($n = 3$), RV-0N 0,98 x 2 + 1 Мотор 2,30

Расстояния между центрами установочных винтов

$$Li = [(3 - 1) \times 23] + 92 + 35,5 + 35,5 + 46 = 255 \text{ мм}$$

$$\text{Общая длина } Lt = 255 + 14 = 269 \text{ мм}$$

В **таблице 3** указано количество впускных каналов по отношению к количеству секций.

Для делителей с множеством впускных каналов существует возможность использования лишь одного из них. Для этого нужно заткнуть все остальные. Мы рекомендуем открывать по одному входному каналу на каждые 15 л/мин потока.

Для получения погрешностей со значением менее 3% необходимо, чтобы разница в давлении между секциями не превышала 30 бар. Для получения высокой точности также необходимо соблюдать следующие важные параметры:

- Температура окружающей среды: $-10^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Гидравлическое минеральное масло класса HLP или HV (DIN 51524)
- Фильтрация: $10 \div 25 \mu$

Температура масла: $+30^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
Вязкость масла: $20 \div 40 \text{ cSt}$

СТАНДАРТНЫЙ ВАРИАНТ ИСПОЛНЕНИЯ
Код:
9RD NN CC

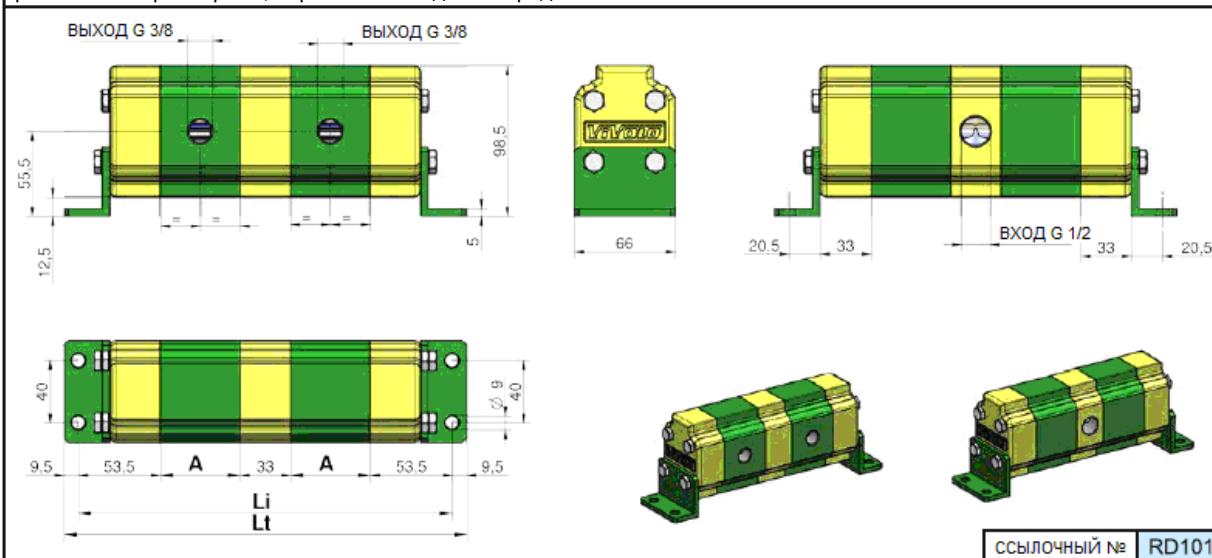
9RD	Тип Делителя Потoka
NN	Количество Секций
CC	Код Типоразмера

 Пример: Делитель потока с 2 секциями (одинаковый типоразмер)
RV-1D / 3,8 x 2
9RD 02 25

 Делитель потока с 4 секциями (разный типоразмер, максимум - 7)
RV-1D / 3,8 + 4,9 + 4,9 + 6,5
9RD 04 25 29 29 32
ПРИМЕЧАНИЕ: Для определения кодов делителей с боее чем 7 разными типоразмерами, обратитесь в отдел по продажам

Таблица 1

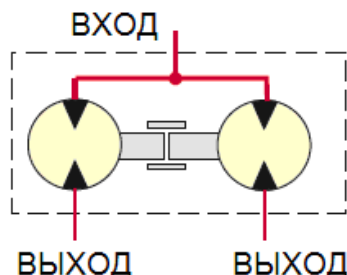
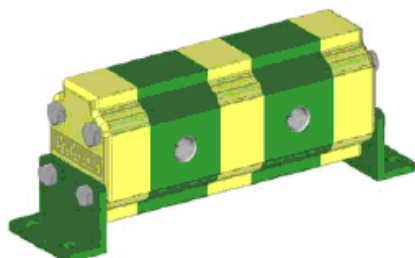
Типоразмер см ³ /об.	CC Код	Макс. Давление бар	Скорость Потoka Одной Секции - литров в минуту		
			Мин.	Рекомендуемая	Макс.
0,9	16	220	1	2	6
1,2	17	220	1,5	3	7
1,7	18	220	2	4	9
2,2	20	220	2,5	5	13
2,6	21	220	3	6	15,5
3,2	23	220	3,5	7,5	18
3,8	25	220	4	8,5	21
4,3	27	220	4,5	9,5	23
4,9	29	220	5,5	11	27
5,9	31	220	6,5	13	30
6,5	32	220	7,5	14	32
7,8	34	210	8,5	16	35,5
9,8	36	200	11	20	41


Таблица 2
Li = Расстояние между центрами установочных отверстий (делитель с одним типоразмером)

См ³ /об	A	Количество Секций															
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
0,9	41,5	223	297,5	372	446,5	521	595,5	670	744,5	819	893,5	968	1042,5	1117	1191,5	1266	
1,2	42,5	225	300,5	376	451,5	527	602,5	678	753,5	829	904,5	980	1055,5	1131	1206,5	1282	
1,7	44	228	305	382	459	536	613	690	767	844	921	998	1075	1152	1229	1306	
2,2	46	232	311	390	469	548	627	706	785	864	943	1022	1101	1180	1259	1338	
2,6	48	236	317	398	479	560	641	722	803	884	965	1046	1127	1208	1289	1370	
3,2	50	240	323	406	489	572	655	738	821	904	987	1070	1153	1236	1319	1402	
3,8	52	244	329	414	499	584	669	754	839	924	1009	1094	1179	1264	1349	1434	
4,3	54	248	335	422	509	596	683	770	857	944	1031	1118	1205	1292	1379	1466	
4,9	57	254	344	434	524	614	704	794	884	974	1064	1154	1244	1334	1424	1514	
5,9	60,5	261	354,5	448	541,5	635	728,5	822	915,5	1009	1103	1196	1289,5	1383	1476,5	1570	
6,5	63	266	362	458	554	650	746	842	938	1034	1130	1226	1322	1418	1514	1610	
7,8	67	274	374	474	574	674	774	874	974	1074	1174	1274	1374	1474	1574	1674	
9,8	76	292	401	510	619	728	837	946	1055	1164	1273	1382	1491	1600	1709	1818	

Таблица 3 В этой таблице обозначено количество впускных каналов по отношению к количеству секций

Количество Секций	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Количество Впускных Каналов "IN"	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

ВНУТРЕННИЙ ОТВОД СЛИВА


В **таблице 1** отображен диапазон функций одной секции делителя потока.

Чем выше объем загрузки (q), тем выше точность разделения потока, но при этом увеличивается шум и потери нагрузки. Поэтому мы рекомендуем, чтобы уровень подачи жидкости в секции или равнялся или лишь незначительно превосходил значения, указанные в колонке **"Рекомендуемая"**.

Рекомендуется проверять объемы загрузки даже в процессе соединения потоков.

Указанное давление следует считать максимальным рабочим давлением. Делитель потока способен нести нагрузку скачков давления, превышающих это значение на 20%.

Как рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителей потока

Из **таблицы 2** вы можете получить значение "Li" для делителей с 16 секциями с одинаковым типоразмером. Для делителей с неравноценными секциями или для делителей с количеством секций, превышающим 16 значения рассчитываются по следующей формуле:

$$Li = [(n - 1) \times 33] + 107 + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$$107 - 53,5 + 53,5$$

n - Количество секций делителя

$A1 + An \dots$ - Высота секций делителя

$$Lt = Li + 19$$

$$19 - 9,5 + 9,5$$

ПРИМЕР: Рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителя потока с тремя секциями ($n = 3$), RV-1D 4,3 + 2,2 + 0,9

Расстояния между центрами установочных винтов

$$Li = [(3 - 1) \times 33] + 107 + 54 + 46 + 41,5 = 314,5 \text{ мм}$$

$$\text{Общая длина } Lt = 314,5 + 19 = 333,5 \text{ мм}$$

В **таблице 3** указано количество впускных каналов по отношению к количеству секций.

Для делителей с множеством впускных каналов существует возможность использования лишь одного из них. Для этого нужно заткнуть все остальные. Мы рекомендуем открывать по одному входному каналу на каждые 40 л/мин потока.

Для получения погрешностей со значением менее 3% необходимо, чтобы разница в давлении между секциями не превышала 30 бар. Для получения высокой точности также необходимо соблюдать следующие важные параметры:

- Температура окружающей среды: $-10^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Гидравлическое минеральное масло класса HLP или HV (DIN 51524)
- Фильтрация: $10 \div 25 \mu$

- Температура масла: $+30^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Вязкость масла: $20 \div 40 \text{ cSt}$

С ОДНИМ ОБЩИМ КЛАПАНОМ ВЫРАВНИВАНИЯ ФАЗ

Код:

9RS NN M CC

9RD	Тип Делителя Потoka
NN	Количество Секций
M	Код Диапазона Уставок Клапанов
CC	Код Типоразмера

ТАБЛИЦА М	
C	10 + 105 бар
D	70 + 210 бар
E	140 + 350 бар

Пример: Делитель потока с 2 секциями (одинаковый типоразмер)
RV-1S / 3,8 x 2 с клапаном 10 ÷ 105 бар

9RS 02 C 25

Делитель потока с 4 секциями (разный типоразмер, максимум - 7)
RV-1S / 3,8 + 4,9 + 4,9 + 6,5 с клапаном 70 ÷ 210 бар

9RS 04 D 25 29 29 32

ПРИМЕЧАНИЕ: Для определения кодов делителей с более чем 7 различными типоразмерами, обратитесь в отдел по продажам

Таблица 1

Типоразмер см ³ /об.	CC	Макс. Давление бар	Скорость Потoka Одной Секции - литров в минуту		
			Мин.	Рекомендуемая	Макс.
0,9	16	220	1	2	6
1,2	17	220	1,5	3	7
1,7	18	220	2	4	9
2,2	20	220	2,5	5	13
2,6	21	220	3	6	15,5
3,2	23	220	3,5	7,5	18
3,8	25	220	4	8,5	21
4,3	27	220	4,5	9,5	23
4,9	29	220	5,5	11	27
5,9	31	220	6,5	13	30
6,5	32	220	7,5	14	32
7,8	34	210	8,5	16	35,5
9,8	36	200	11	20	41

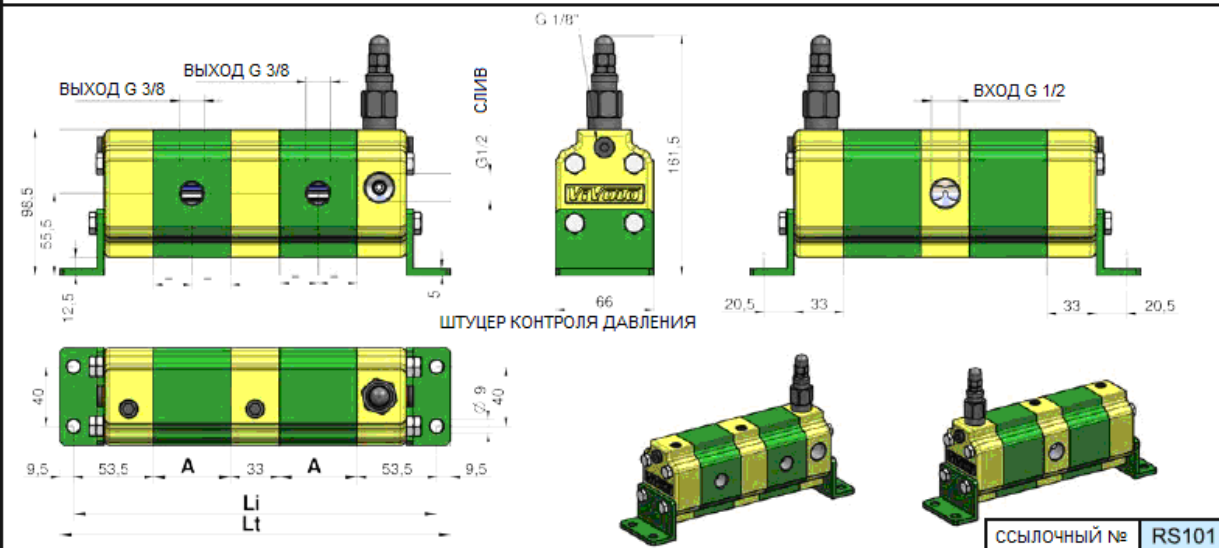


Таблица 2

Li = Расстояние между центрами установочных отверстий (делитель с одним типоразмером)

См ³ /об	A	Количество Секций															
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
0,9	41,5	223	297,5	372	446,5	521	595,5	670	744,5	819	893,5	968	1042,5	1117	1191,5	1266	
1,2	42,5	225	300,5	376	451,5	527	602,5	678	753,5	829	904,5	980	1055,5	1131	1206,5	1282	
1,7	44	228	305	382	459	536	613	690	767	844	921	998	1075	1152	1229	1306	
2,2	46	232	311	390	469	548	627	706	785	864	943	1022	1101	1180	1259	1338	
2,6	48	236	317	398	479	560	641	722	803	884	965	1046	1127	1208	1289	1370	
3,2	50	240	323	406	489	572	655	738	821	904	987	1070	1153	1236	1319	1402	
3,8	52	244	329	414	499	584	669	754	839	924	1009	1094	1179	1264	1349	1434	
4,3	54	248	335	422	509	596	683	770	857	944	1031	1118	1205	1292	1379	1466	
4,9	57	254	344	434	524	614	704	794	884	974	1064	1154	1244	1334	1424	1514	
5,9	60,5	261	354,5	448	541,5	635	728,5	822	915,5	1009	1103	1196	1289,5	1383	1476,5	1570	
6,5	63	266	362	458	554	650	746	842	938	1034	1130	1226	1322	1418	1514	1610	
7,8	67	274	374	474	574	674	774	874	974	1074	1174	1274	1374	1474	1574	1674	
9,8	76	292	401	510	619	728	837	946	1055	1164	1273	1382	1491	1600	1709	1818	

Таблица 3 В этой таблице обозначено количество впускных каналов по отношению к количеству секций

Количество Секций	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Количество Впускных Каналов "IN"	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

НАРУЖНЫЙ ОТВОД СЛИВА <i>СТАНДАРТНАЯ СХЕМА</i>	ВНУТРЕННИЙ ОТВОД СЛИВА
Подсоедините Т-образный сливной канал к резервуару	Для создания внутреннего отвода слива проделайте следующие операции: 1. Извлеките резьбовую пробку с отверстием G 1/8 из сливного канала. 2. Заткните Т-образный фитинг сливного канала заглушкой G 1/2.

В **таблице 1** отображен диапазон функций одной секции делителя потока.

Чем выше объем загрузки (q), тем выше точность разделения потока, но при этом увеличивается шум и потери нагрузки. Поэтому мы рекомендуем, чтобы уровень подачи жидкости в секции или равнялся или лишь незначительно превосходил значения, указанные в колонке **"Рекомендуемая"**.

Рекомендуется проверять объемы загрузки даже в процессе соединения потоков.

Указанное давление следует считать максимальным рабочим давлением. Делитель потока способен нести нагрузку скачков давления, превышающих это значение на 20%.

Как рассчитать значения "Li" и "Lt" ля делителей потока

Из **таблицы 2** вы можете получить значение "Li" для делителей с 16 секциями с одинаковым типоразмером. Для делителей с неравноценными секциями или для делителей с количеством секций, превышающим 16 значения рассчитываются по следующей формуле:

$$Li = [(n - 1) \times 33] + 107 + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$$107 - 53,5 + 53,5$$

n - Количество секций делителя

A1 + An - Высота секций делителя

$$Lt = Li + 19$$

$$19 - 9,5 + 9,5$$

ПРИМЕР: Рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителя потока с тремя секциями ($n = 3$), RV-1S 4,3 + 2,2 + 0,9

Расстояния между центрами установочных винтов

$$Li = [(3 - 1) \times 33] + 107 + 54 + 46 + 41,5 = 314,5 \text{ мм}$$

$$\text{Общая длина } Lt = 314,5 + 19 = 333,5 \text{ мм}$$

В **таблице 3** указано количество впускных каналов по отношению к количеству секций.

Для делителей с множеством впускных каналов существует возможность использования лишь одного из них. Для этого нужно заткнуть все остальные. Мы рекомендуем открывать по одному входному каналу на каждые 40 л/мин потока.

Для получения погрешностей со значением менее 3% необходимо, чтобы разница в давлении между секциями не превышала 30 бар. Для получения высокой точности также необходимо соблюдать следующие важные параметры:

- Температура окружающей среды: $-10^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Гидравлическое минеральное масло класса HLP или HV (DIN 51524)
- Фильтрация: $10 \div 25 \mu$

Температура масла: $+30^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
Вязкость масла: $20 \div 40 \text{ cSt}$

Код:

9RV NN M CC

9RV	Тип Делителя Потока
NN	Количество Секций
M	Код Диапазона Уставок Клапанов
CC	Код Типоразмера

ТАБЛИЦА М	
A	7 ÷ 210 бар
B	105 ÷ 420 бар

Пример: Делитель потока с 2 секциями (одинаковый типоразмер)
RV-1V / 3,8 x 2 с клапаном 7 ÷ 210 бар

9RV 02 A 25

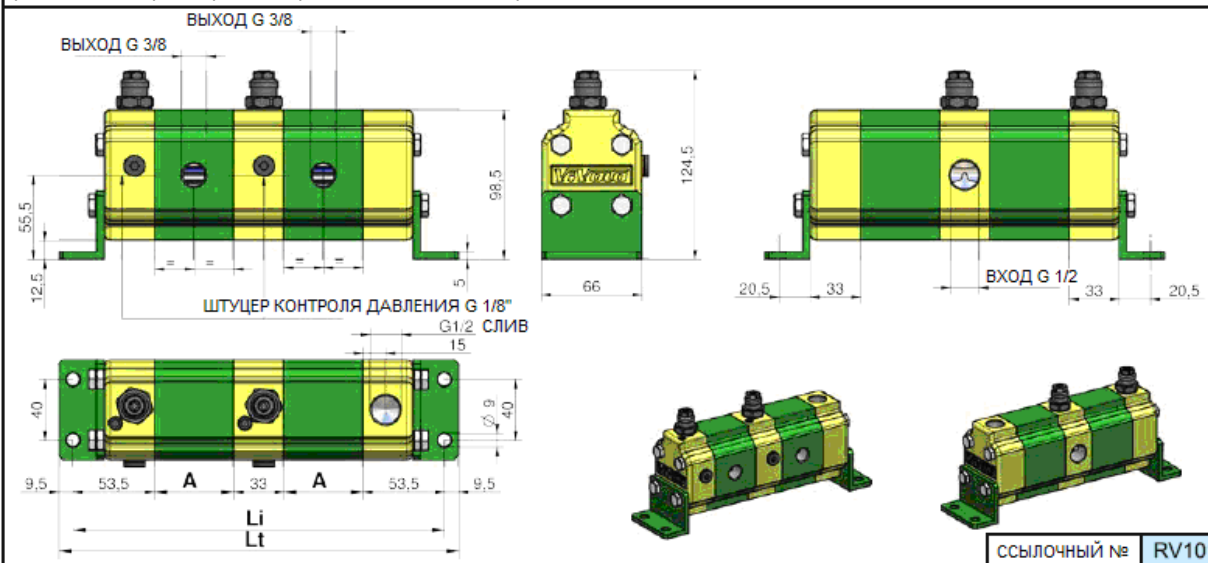
Делитель потока с 4 секциями (разный типоразмер, максимум - 7)
RV-1V / 3,8 + 4,9 + 4,9 + 6,5 с клапаном 105 ÷ 420 бар

9RV 04 B 25 29 29 32

ПРИМЕЧАНИЕ: Для определения кодов делителей с более чем 7 разными типоразмерами, обратитесь в отдел по продажам

Таблица 1

Типоразмер см ³ /об.	CC	Макс. Давление бар	Скорость Потока Одной Секции - литров в минуту		
			Мин.	Рекомендуемая	Макс.
0,9	16	220	1	2	6
1,2	17	220	1,5	3	7
1,7	18	220	2	4	9
2,2	20	220	2,5	5	13
2,6	21	220	3	6	15,5
3,2	23	220	3,5	7,5	18
3,8	25	220	4	8,5	21
4,3	27	220	4,5	9,5	23
4,9	29	220	5,5	11	27
5,9	31	220	6,5	13	30
6,5	32	220	7,5	14	32
7,8	34	210	8,5	16	35,5
9,8	36	200	11	20	41



ССЫЛОЧНЫЙ № RV101

Таблица 2

Li = Расстояние между центрами установочных отверстий (делитель с одним типоразмером)

См ³ /об	A	Количество Секций															
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
0,9	41,5	223	297,5	372	446,5	521	595,5	670	744,5	819	893,5	968	1042,5	1117	1191,5	1266	
1,2	42,5	225	300,5	376	451,5	527	602,5	678	753,5	829	904,5	980	1055,5	1131	1206,5	1282	
1,7	44	228	305	382	459	536	613	690	767	844	921	998	1075	1152	1229	1306	
2,2	46	232	311	390	469	548	627	706	785	864	943	1022	1101	1180	1259	1338	
2,6	48	236	317	398	479	560	641	722	803	884	965	1046	1127	1208	1289	1370	
3,2	50	240	323	406	489	572	655	738	821	904	987	1070	1153	1236	1319	1402	
3,8	52	244	329	414	499	584	669	754	839	924	1009	1094	1179	1264	1349	1434	
4,3	54	248	335	422	509	596	683	770	857	944	1031	1118	1205	1292	1379	1466	
4,9	57	254	344	434	524	614	704	794	884	974	1064	1154	1244	1334	1424	1514	
5,9	60,5	261	354,5	448	541,5	635	728,5	822	915,5	1009	1103	1196	1289,5	1383	1476,5	1570	
6,5	63	266	362	458	554	650	746	842	938	1034	1130	1226	1322	1418	1514	1610	
7,8	67	274	374	474	574	674	774	874	974	1074	1174	1274	1374	1474	1574	1674	
9,8	76	292	401	510	619	728	837	946	1055	1164	1273	1382	1491	1600	1709	1818	

Таблица 3 В этой таблице обозначено количество впускных каналов по отношению к количеству секций

Количество Секций	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Количество Впускных Каналов "IN"	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

НАРУЖНЫЙ ОТВОД СЛИВА <i>СТАНДАРТНАЯ СХЕМА</i>	ВНУТРЕННИЙ ОТВОД СЛИВА
Для обеспечения правильной работы делителя он должен быть установлен <i>ниже уровня масла</i> . Приемное отверстие сливного патрубка должно находиться ниже уровня масла и не всасывать воздух.	Для создания внутреннего отвода слива заткните Т-образный фитинг сливного канала заглушкой G 1/2. Примечание: При такой конфигурации функция антикавитационных клапанов не работает.

В **таблице 1** отображен диапазон функций одной секции делителя потока.

Чем выше объем загрузки (q), тем выше точность разделения потока, но при этом увеличивается шум и потери нагрузки. Поэтому мы рекомендуем, чтобы уровень подачи жидкости в секции или равнялся или лишь незначительно превосходил значения, указанные в колонке **"Рекомендуемая"**.

Рекомендуется проверять объемы загрузки даже в процессе соединения потоков.

Указанное давление следует считать максимальным рабочим давлением. Делитель потока способен нести нагрузку скачков давления, превышающих это значение на 20%.

Как рассчитать значения "Li" и "Lt" ля делителей потока

Из **таблицы 2** вы можете получить значение "Li" для делителей с 16 секциями с одинаковым типоразмером. Для делителей с неравноценными секциями или для делителей с количеством секций, превышающим 16 значения рассчитываются по следующей формуле:

$$Li = [(n - 1) \times 33] + 107 + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$$107 - 53,5 + 53,5$$

n - Количество секций делителя

$A1 + An \dots$ - Высота секций делителя

$$Lt = Li + 19$$

$$19 - 9,5 + 9,5$$

ПРИМЕР: Рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителя потока с тремя секциями ($n = 3$), RV-1V 4,3 + 2,2 + 0,9

Расстояния между центрами установочных винтов

$$Li = [(3 - 1) \times 33] + 107 + 54 + 46 + 41,5 = 314,5 \text{ мм}$$

$$\text{Общая длина } Lt = 314,5 + 19 = 333,5 \text{ мм}$$

В **таблице 3** указано количество впускных каналов по отношению к количеству секций.

Для делителей с множеством впускных каналов существует возможность использования лишь одного из них. Для этого нужно заткнуть все остальные. Мы рекомендуем открывать по одному входному каналу на каждые 40 л/мин потока.

Для получения погрешностей со значением менее 3% необходимо, чтобы разница в давлении между секциями не превышала 30 бар. Для получения высокой точности также необходимо соблюдать следующие важные параметры:

- Температура окружающей среды: $-10^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Гидравлическое минеральное масло класса HLP или HV (DIN 51524)
- Фильтрация: $10 \div 25 \mu$

Температура масла: $+30^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
Вязкость масла: $20 \div 40 \text{ cSt}$

Код:
9RG NN O CC CC

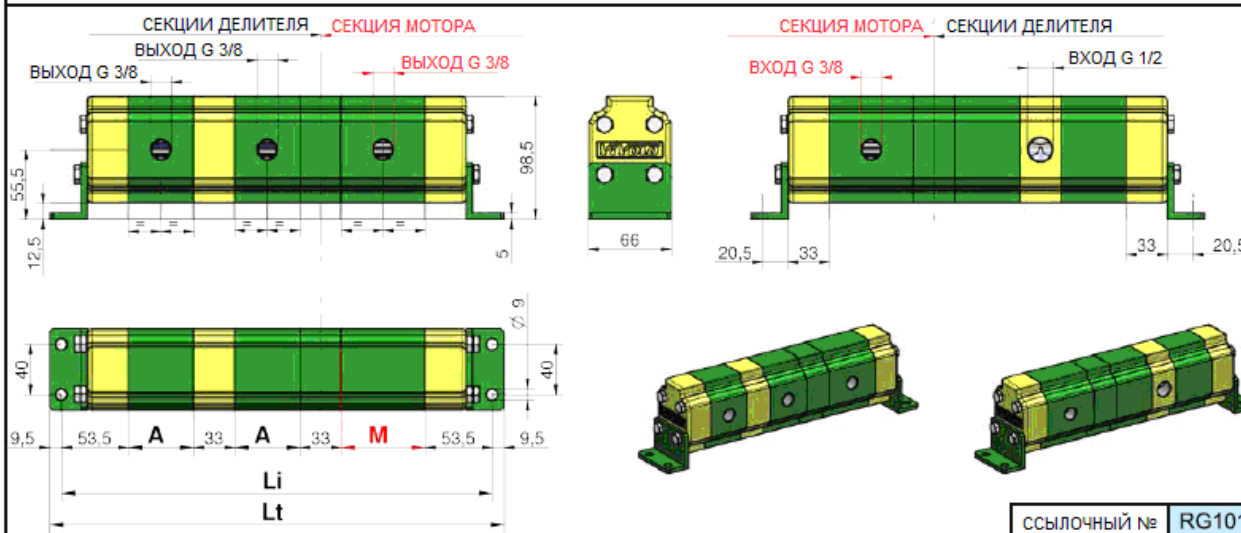
9RG	Тип Делителя Потока
NN	Количество Секций Делителя
O	Количество Секций Мотора
CC	Код Типоразмера Мотора
CC	Код Типоразмера Делителя

 Пример: Делитель с 2 секциями (одинаковый типоразмер) с Мотором **RV-1G / 3,8 x 2 + 1 Мотор 7,8**
9RG 02 1 34 25

 Делитель с 4 секциями (разный типоразмер, макс - 6) с Мотором **RV-1G / 3,8 + 4,9 + 4,9 + 6,5 + 1 Мотор 9,8**
9RG 04 1 36 25 29 29 32
ПРИМЕЧАНИЕ: Для определения кодов делителей с более чем 6 разными типоразмерами, обратитесь в отдел по продажам

Таблица 1

Типоразмер см ³ /об.	CC Код	Макс. Давление бар	Скорость Потока Одной Секции - литров в минуту		
			Мин.	Рекомендуемая	Макс.
0,9	16	220	1	2	6
1,2	17	220	1,5	3	7
1,7	18	220	2	4	9
2,2	20	220	2,5	5	13
2,6	21	220	3	6	15,5
3,2	23	220	3,5	7,5	18
3,8	25	220	4	8,5	21
4,3	27	220	4,5	9,5	23
4,9	29	220	5,5	11	27
5,9	31	220	6,5	13	30
6,5	32	220	7,5	14	32
7,8	34	210	8,5	16	35,5
9,8	36	200	11	20	41

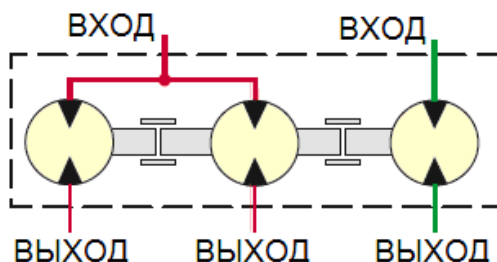
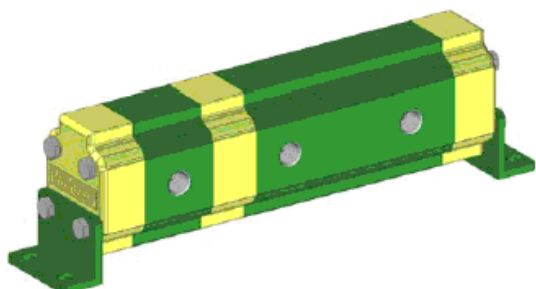

Таблица 2
Li = Расстояние между центрами установочных отверстий (делитель с одним типоразмером)

См ³ /об	A-M	Количество Секций															
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
0,9	41,5	223	297,5	372	446,5	521	595,5	670	744,5	819	893,5	968	1042,5	1117	1191,5	1266	
1,2	42,5	225	300,5	376	451,5	527	602,5	678	753,5	829	904,5	980	1055,5	1131	1206,5	1282	
1,7	44	228	305	382	459	536	613	690	767	844	921	998	1075	1152	1229	1306	
2,2	46	232	311	390	469	548	627	706	785	864	943	1022	1101	1180	1259	1338	
2,6	48	236	317	398	479	560	641	722	803	884	965	1046	1127	1208	1289	1370	
3,2	50	240	323	406	489	572	655	738	821	904	987	1070	1153	1236	1319	1402	
3,8	52	244	329	414	499	584	669	754	839	924	1009	1094	1179	1264	1349	1434	
4,3	54	248	335	422	509	596	683	770	857	944	1031	1118	1205	1292	1379	1466	
4,9	57	254	344	434	524	614	704	794	884	974	1064	1154	1244	1334	1424	1514	
5,9	60,5	261	354,5	448	541,5	635	728,5	822	915,5	1009	1103	1196	1289,5	1383	1476,5	1570	
6,5	63	266	362	458	554	650	746	842	938	1034	1130	1226	1322	1418	1514	1610	
7,8	67	274	374	474	574	674	774	874	974	1074	1174	1274	1374	1474	1574	1674	
9,8	76	292	401	510	619	728	837	946	1055	1164	1273	1382	1491	1600	1709	1818	

Таблица 3 В этой таблице обозначено количество впускных каналов по отношению к количеству секций

Количество Секций	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Количество Впускных Каналов "IN"	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

ВНУТРЕННИЙ ОТВОД СЛИВА



В **таблице 1** отображен диапазон функций одной секции делителя потока.

Чем выше объем загрузки (q), тем выше точность разделения потока, но при этом увеличивается шум и потери нагрузки. Поэтому мы рекомендуем, чтобы уровень подачи жидкости в секции или равнялся или лишь незначительно превосходил значения, указанные в колонке **"Рекомендуемая"**.

Рекомендуется проверять объемы загрузки даже в процессе соединения потоков.

Указанное давление следует считать максимальным рабочим давлением. Делитель потока способен нести нагрузку скачков давления, превышающих это значение на 20%.

Как рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителей потока

Из **таблицы 2** вы можете получить значение "Li" для делителей с 16 секциями с одинаковым типоразмером. Для делителей с неравноценными секциями или для делителей с количеством секций, превышающим 16 значения рассчитываются по следующей формуле:

$$Li = [(n - 1) \times 33] + 107 + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$$107 - 53,5 + 53,5$$

n - Количество секций делителя

$A1 + An \dots$ - Высота секций делителя

$$Lt = Li + 19$$

$$19 - 9,5 + 9,5$$

ПРИМЕР: Рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителя потока с тремя секциями ($n = 3$), RV-1G 4,3 + 2,2 + 0,9

Расстояния между центрами установочных винтов

$$Li = [(3 - 1) \times 33] + 107 + 52 + 52 + 67 = 344 \text{ мм}$$

$$\text{Общая длина } Lt = 344 + 19 = 363 \text{ мм}$$

В **таблице 3** указано количество впускных каналов по отношению к количеству секций.

Для делителей с множеством впускных каналов существует возможность использования лишь одного из них. Для этого нужно заткнуть все остальные. Мы рекомендуем открывать по одному входному каналу на каждые 40 л/мин потока.

Для получения погрешностей со значением менее 3% необходимо, чтобы разница в давлении между секциями не превышала 30 бар. Для получения высокой точности также необходимо соблюдать следующие важные параметры:

- Температура окружающей среды: $-10^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Гидравлическое минеральное масло класса HLP или HV (DIN 51524)
- Фильтрация: $10 \div 25 \mu$

- Температура масла: $+30^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Вязкость масла: $20 \div 40 \text{ сСт}$

Код:

9RG NN O CC CC

9RG	Тип Делителя Потoka
NN	Количество Секций Делителя
O	Количество Секций Мотора
CM	Код Типоразмера Мотора
CC	Код Типоразмера Делителя

Пример: Делитель с 2 секциями (одинаковый типоразмер) с Мотором RV-1G / 7,8 x 2 + 1 Мотор 17 см³

9RG 02 1 51 34

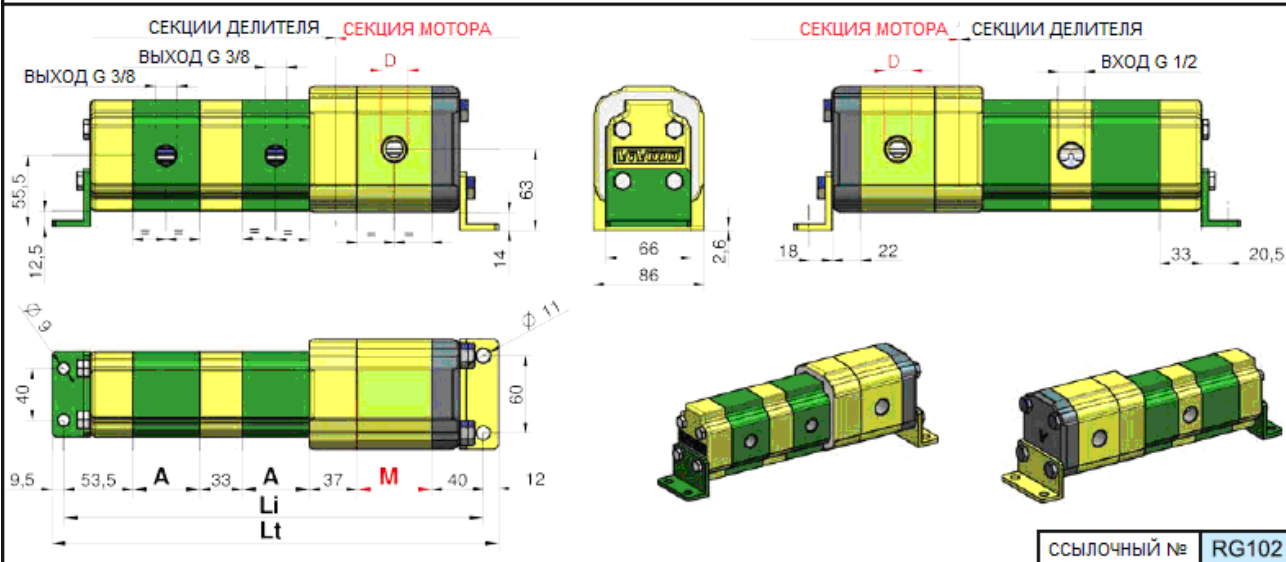
Делитель с 4 секциями (разный типоразмер, макс - 6) с Мотором RV-1G / 3,8 + 4,9 + 4,9 + 6,5 + 1 Мотор 22 см³

9RG 04 1 55 25 29 29 32

ПРИМЕЧАНИЕ: Для определения кодов делителей с боее чем 6 разными типоразмерами, обратитесь в отдел по продажам

Таблица 1

Типоразмер см ³ /об.	CC Код	Макс. Давление бар	Скорость Потoka Одной Секции - литров в минуту		
			Мин.	Рекомендуемая	Макс.
0,9	16	220	1	2	6
1,2	17	220	1,5	3	7
1,7	18	220	2	4	9
2,2	20	220	2,5	5	13
2,6	21	220	3	6	15,5
3,2	23	220	3,5	7,5	18
3,8	25	220	4	8,5	21
4,3	27	220	4,5	9,5	23
4,9	29	220	5,5	11	27
5,9	31	220	6,5	13	30
6,5	32	220	7,5	14	32
7,8	34	210	8,5	16	35,5
9,8	36	200	11	20	41



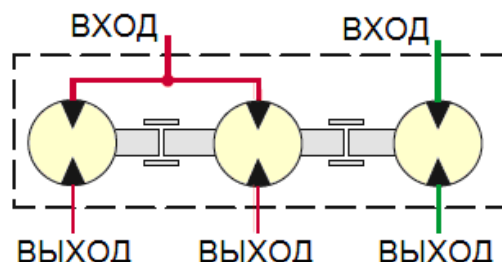
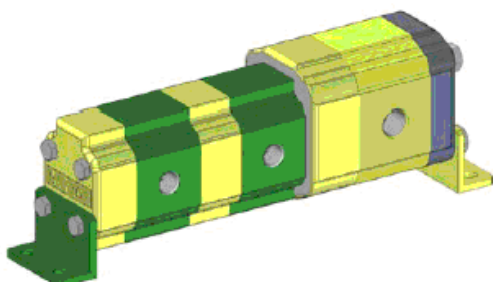
См ³ /об	A
0,9	41,5
1,2	42,5
1,7	44
2,2	46
2,6	48
3,2	50
3,8	52
4,3	54
4,9	57
5,9	60,5
6,5	63
7,8	67
9,8	76

См ³ /об	CM	M	D
4	41	47	1/2" BSP
6	43	50	1/2" BSP
9	45	54	1/2" BSP
11	47	58	1/2" BSP
14	49	64	3/4" BSP
17	51	68	3/4" BSP
19	53	72	3/4" BSP
22	55	78	3/4" BSP
26	57	82	1" BSP
30	59	90	1" BSP
34	61	97	1" BSP
40	63	106	1" BSP

Таблица 3 В этой таблице обозначено количество впускных каналов по отношению к количеству секций

Количество Секций	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Количество Впускных Каналов "IN"	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

ВНУТРЕННИЙ ОТВОД СЛИВА



В **таблице 1** отображен диапазон функций одной секции делителя потока.

Чем выше объем загрузки (q), тем выше точность разделения потока, но при этом увеличивается шум и потери нагрузки. Поэтому мы рекомендуем, чтобы уровень подачи жидкости в секции или равнялся или лишь незначительно превосходил значения, указанные в колонке **"Рекомендуемая"**.

Рекомендуется проверять объемы загрузки даже в процессе соединения потоков.

Указанное давление следует считать максимальным рабочим давлением. Делитель потока способен нести нагрузку скачков давления, превышающих это значение на 20%.

Как рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителей потока

Из **таблицы 2** вы можете получить значение "Li" для делителей с 16 секциями с одинаковым типоразмером. Для делителей с неравноценными секциями или для делителей с количеством секций, превышающим 16 значения рассчитываются по следующей формуле:

$$Li = [(n - 1) \times 33] + 130,5 + (M1 + M2 + M3 + \dots) + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

130,5 - 53,5 + 37 + 40

n - Количество секций делителя
 $A1 + An \dots$ - Высота секций делителя
 $M1 + An \dots$ - Высота секций мотора

$$Lt = Li + 21,5$$

21,5 - 9,5 + 12

ПРИМЕР: Рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителя потока с тремя секциями ($n = 2$), RV-1G 3,8 x 2 + 1 Мотор 11

Расстояния между центрами установочных винтов

$$Li = [(2 - 1) \times 33] + 130,5 + 47 + 52 + 52 = 314,5 \text{ мм}$$

$$\text{Общая длина } Lt = 314,5 + 21,5 = 336 \text{ мм}$$

В **таблице 3** указано количество впускных каналов по отношению к количеству секций.

Для делителей с множеством впускных каналов существует возможность использования лишь одного из них. Для этого нужно заткнуть все остальные. Мы рекомендуем открывать по одному входному каналу на каждые 40 л/мин потока.

Для получения погрешностей со значением менее 3% необходимо, чтобы разница в давлении между секциями не превышала 30 бар. Для получения высокой точности также необходимо соблюдать следующие важные параметры:

- Температура окружающей среды: $-10^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Гидравлическое минеральное масло класса HLP или HV (DIN 51524)
- Фильтрация: $10 \div 25 \mu$

- Температура масла: $+30^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Вязкость масла: $20 \div 40 \text{ сСт}$

Код:

9RN NN M O CC CC

9RN	Тип Делителя Потока
NN	Количество Секций Делителя
M	Код Диапазона Уставок Клапанов
O	Количество Секций Мотора
CC	Код Типоразмера Мотора
CC	Код Типоразмера Делителя

ТАБЛИЦА М	
C	10 + 105 бар
D	70 + 210 бар
E	140 + 350 бар

Пример: Делитель с 2 секциями (одинаковый типоразмер) с Мотором RV-1H / 3,8 x 2 с клапаном 10 ÷ 105 бар + 1 Мотор 7,8

9RN 02 C 1 34 25

Делитель с 4 секциями (разный типоразмер, макс - 6) с Мотором RV-1H / 3,8 + 4,9 + 4,9 с клапаном 70 ÷ 210 бар + 1 Мотор 6,5

9RN 03 D 1 32 25 29 29

ПРИМЕЧАНИЕ: Для определения кодов делителей с боее чем 6 разными типоразмерами, обратитесь в отдел по продажам

Таблица 1

Типоразмер см ³ /об.	CC Код	Макс. Давление бар	Скорость Потока Одной Секции - литров в минуту		
			Мин.	Рекомендуемая	Макс.
0,9	16	220	1	2	6
1,2	17	220	1,5	3	7
1,7	18	220	2	4	9
2,2	20	220	2,5	5	13
2,6	21	220	3	6	15,5
3,2	23	220	3,5	7,5	18
3,8	25	220	4	8,5	21
4,3	27	220	4,5	9,5	23
4,9	29	220	5,5	11	27
5,9	31	220	6,5	13	30
6,5	32	220	7,5	14	32
7,8	34	210	8,5	16	35,5
9,8	36	200	11	20	41

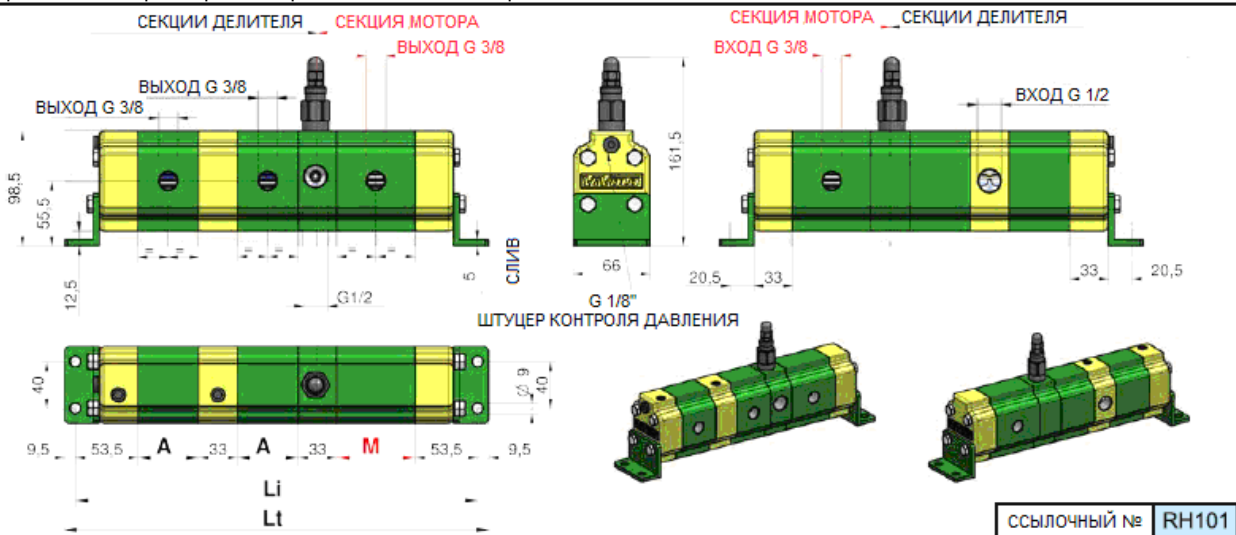


Таблица 2

Li = Расстояние между центрами установочных отверстий (делитель с одним типоразмером)

См ³ /об	A-M	Количество Секций														
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
0,9	41,5	223	297,5	372	446,5	521	595,5	670	744,5	819	893,5	968	1042,5	1117	1191,5	1266
1,2	42,5	225	300,5	376	451,5	527	602,5	678	753,5	829	904,5	980	1055,5	1131	1206,5	1282
1,7	44	228	305	382	459	536	613	690	767	844	921	998	1075	1152	1229	1306
2,2	46	232	311	390	469	548	627	706	785	864	943	1022	1101	1180	1259	1338
2,6	48	236	317	398	479	560	641	722	803	884	965	1046	1127	1208	1289	1370
3,2	50	240	323	406	489	572	655	738	821	904	987	1070	1153	1236	1319	1402
3,8	52	244	329	414	499	584	669	754	839	924	1009	1094	1179	1264	1349	1434
4,3	54	248	335	422	509	596	683	770	857	944	1031	1118	1205	1292	1379	1466
4,9	57	254	344	434	524	614	704	794	884	974	1064	1154	1244	1334	1424	1514
5,9	60,5	261	354,5	448	541,5	635	728,5	822	915,5	1009	1103	1196	1289,5	1383	1476,5	1570
6,5	63	266	362	458	554	650	746	842	938	1034	1130	1226	1322	1418	1514	1610
7,8	67	274	374	474	574	674	774	874	974	1074	1174	1274	1374	1474	1574	1674
9,8	76	292	401	510	619	728	837	946	1055	1164	1273	1382	1491	1600	1709	1818

Таблица 3 В этой таблице обозначено количество впускных каналов по отношению к количеству секций

Количество Секций	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Количество Впускных Каналов "IN"	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

НАРУЖНЫЙ ОТВОД СЛИВА СТАНДАРТНАЯ СХЕМА	ВНУТРЕННИЙ ОТВОД СЛИВА
<p>Подсоедините Т-образный сливной канал к резервуару</p>	<p>Для создания внутреннего отвода слива проделайте следующие операции: 1. Извлеките резьбовую пробку с отверстием G 1/8 из сливного канала. 2. Заткните Т-образный фитинг сливного канала заглушкой G 1/2.</p>

В **таблице 1** отображен диапазон функций одной секции делителя потока.

Чем выше объем загрузки (q), тем выше точность разделения потока, но при этом увеличивается шум и потери нагрузки. Поэтому мы рекомендуем, чтобы уровень подачи жидкости в секции или равнялся или лишь незначительно превосходил значения, указанные в колонке **"Рекомендуемая"**.

Рекомендуется проверять объемы загрузки даже в процессе соединения потоков.

Указанное давление следует считать максимальным рабочим давлением. Делитель потока способен нести нагрузку скачков давления, превышающих это значение на 20%.

Как рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителей потока

Из **таблицы 2** вы можете получить значение "Li" для делителей с 16 секциями с одинаковым типоразмером. Для делителей с неравноценными секциями или для делителей с количеством секций, превышающим 16 значения рассчитываются по следующей формуле:

$$Li = [(n - 1) \times 33] + 107 + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$$107 - 53,5 + 53,5$$

n - Количество секций делителя

A1 + An - Высота секций делителя

$$Lt = Li + 19$$

$$19 - 9,5 + 9,5$$

ПРИМЕР: Рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителя потока с тремя секциями ($n = 3$), RV-1H 3,8 x 2 + 1 Мотор 7,8 см³

Расстояния между центрами установочных винтов

$$Li = [(3 - 1) \times 33] + 107 + 52 + 52 + 67 = 344 \text{ мм}$$

$$\text{Общая длина } Lt = 344 + 19 = 363 \text{ мм}$$

В **таблице 3** указано количество впускных каналов по отношению к количеству секций.

Для делителей с множеством впускных каналов существует возможность использования лишь одного из них. Для этого нужно заткнуть все остальные. Мы рекомендуем открывать по одному входному каналу на каждые 40 л/мин потока.

Для получения погрешностей со значением менее 3% необходимо, чтобы разница в давлении между секциями не превышала 30 бар. Для получения высокой точности также необходимо соблюдать следующие важные параметры:

- Температура окружающей среды: $-10^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Гидравлическое минеральное масло класса HLP или HV (DIN 51524)
- Фильтрация: $10 \div 25 \mu$

Температура масла: $+30^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
Вязкость масла: $20 \div 40 \text{ cSt}$

Код:
9RN NN M O CC CC

9RN	Тип Делителя Потoka
NN	Количество Секций Делителя
M	Код Диапазона Уставок Клапанов
O	Количество Секций Мотора
CM	Код Типоразмера Мотора
CC	Код Типоразмера Делителя

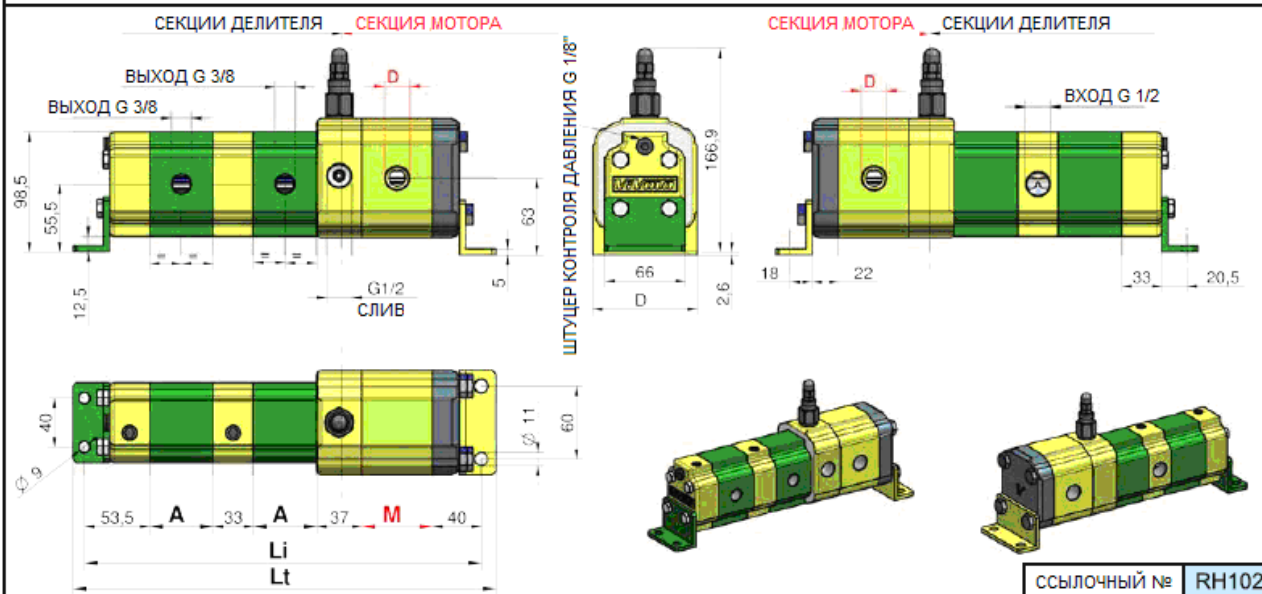
ТАБЛИЦА "М"	
C	10 + 105 bar
D	70+ 210 bar
E	140 + 350 bar

 Пример: Делитель с 2 секциями (одинаковый типоразмер) с Мотором RV-1H / 7,8 x 2 с клапаном 10 ÷ 105 бар + 1 Мотор 17 см³
9RN 02 C 1 51 34

 Делитель с 4 секциями (разный типоразмер, макс - 6) с Мотором RV-1H / 3,8 + 4,9 + 4,9 с клапаном 70 ÷ 210 бар + 1 Мотор 14 см³
9RN 03 D 1 49 25 29 29
ПРИМЕЧАНИЕ: Для определения кодов делителей с боее чем 6 разными типоразмерами, обратитесь в отдел по продажам

Таблица 1

Типоразмер	CC	Макс. Давление бар	Скорость Потoka Одной Секции - литров в минуту		
			Мин.	Рекомендуемая	Макс.
0,9	16	220	1	2	6
1,2	17	220	1,5	3	7
1,7	18	220	2	4	9
2,2	20	220	2,5	5	13
2,6	21	220	3	6	15,5
3,2	23	220	3,5	7,5	18
3,8	25	220	4	8,5	21
4,3	27	220	4,5	9,5	23
4,9	29	220	5,5	11	27
5,9	31	220	6,5	13	30
6,5	32	220	7,5	14	32
7,8	34	210	8,5	16	35,5
9,8	36	200	11	20	41



См ³ /об	A
0,9	41,5
1,2	42,5
1,7	44
2,2	46
2,6	48
3,2	50
3,8	52
4,3	54
4,9	57
5,9	60,5
6,5	63
7,8	67
9,8	76

См ³ /об	CM	M	D
4	41	47	1/2" BSP
6	43	50	1/2" BSP
9	45	54	1/2" BSP
11	47	58	1/2" BSP
14	49	64	3/4" BSP
17	51	68	3/4" BSP
19	53	72	3/4" BSP
22	55	78	3/4" BSP
26	57	82	1" BSP
30	59	90	1" BSP
34	61	97	1" BSP
40	63	106	1" BSP

Таблица 3 В этой таблице обозначено количество впускных каналов по отношению к количеству секций

Количество Секций	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Количество Впускных Каналов "IN"	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

НАРУЖНЫЙ ОТВОД СЛИВА СТАНДАРТНАЯ СХЕМА	ВНУТРЕННИЙ ОТВОД СЛИВА
<p>Подсоедините Т-образный сливной канал к резервуару</p>	<p>Для создания внутреннего отвода слива проделайте следующие операции: 1. Извлеките резьбовую пробку с отверстием G 1/8 из сливного канала. 2. Заткните Т-образный фитинг сливного канала заглушкой G 1/2.</p>

В **таблице 1** отображен диапазон функций одной секции делителя потока. Чем выше объем загрузки (q), тем выше точность разделения потока, но при этом увеличивается шум и потери нагрузки. Поэтому мы рекомендуем, чтобы уровень подачи жидкости в секции или равнялся или лишь незначительно превосходил значения, указанные в колонке **"Рекомендуемая"**.
 Рекомендуется проверять объемы загрузки даже в процессе соединения потоков.
 Указанное давление следует считать максимальным рабочим давлением. Делитель потока способен нести нагрузку скачков давления, превышающих это значение на 20%.

Как рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителей потока

Из **таблицы 2** вы можете получить значение "Li" для делителей с 16 секциями с одинаковым типоразмером. Для делителей с неравноценными секциями или для делителей с количеством секций, превышающим 16 значения рассчитываются по следующей формуле:

$$Li = [(n - 1) \times 33] + 130,5 + (M1 + M2 + M3 + \dots) + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$130,5 - 53,5 + 37 + 40$
 n - Количество секций делителя
 $A1 + An \dots$ - Высота секций делителя
 $M1 + An \dots$ - Высота секций мотора

$$Lt = Li + 21,5 \qquad 21,5 - 9,5 + 12$$

ПРИМЕР: Рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителя потока с тремя секциями ($n = 2$), RV-1H 3,8 x 2 + 1 Мотор 11

Расстояния между центрами установочных винтов

$$Li = [(2 - 1) \times 33] + 130,5 + 47 + 52 + 52 = 314,5 \text{ мм}$$

$$\text{Общая длина } Lt = 314,5 + 21,5 = 336 \text{ мм}$$

В **таблице 3** указано количество впускных каналов по отношению к количеству секций.

Для делителей с множеством впускных каналов существует возможность использования лишь одного из них. Для этого нужно заткнуть все остальные. Мы рекомендуем открывать по одному входному каналу на каждые 40 л/мин потока.

Для получения погрешностей со значением менее 3% необходимо, чтобы разница в давлении между секциями не превышала 30 бар. Для получения высокой точности также необходимо соблюдать следующие важные параметры:

- Температура окружающей среды: $-10^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Гидравлическое минеральное масло класса HLP или HV (DIN 51524)
- Фильтрация: $10 \div 25 \mu$

Температура масла: $+30^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
Вязкость масла: $20 \div 40 \text{ cSt}$

Код:

9RN NN M O CC CC

9RN	Тип Делителя Потoka
NN	Количество Секций Делителя
M	Код Диапазона Уставок Клапанов
O	Количество Секций Мотора
CC	Код Типоразмера Мотора
CC	Код Типоразмера Делителя

ТАБЛИЦА М	
A	7 + 210 бар
B	105 + 420 бар

Пример: Делитель с 2 секциями (одинаковый типоразмер) с Мотором RV-1N / 3,8 x 2 с клапаном 7 ÷ 210 бар + 1 Мотор 7,8

9RN 02 A 1 34 25

Делитель с 4 секциями (разный типоразмер, макс - 6) с Мотором RV-1N / 3,8 + 4,9 + 4,9 с клапаном 105 ÷ 420 бар + 1 Мотор 6,5

9RN 03 B 1 32 25 29 29

ПРИМЕЧАНИЕ: Для определения кодов делителей с боее чем 6 разными типоразмерами, обратитесь в отдел по продажам

Таблица 1

Типоразмер см ³ /об.	CC Код	Макс. Давление бар	Скорость Потoka Одной Секции - литров в минуту		
			Мин.	Рекомендуемая	Макс.
0,9	16	220	1	2	6
1,2	17	220	1,5	3	7
1,7	18	220	2	4	9
2,2	20	220	2,5	5	13
2,6	21	220	3	6	15,5
3,2	23	220	3,5	7,5	18
3,8	25	220	4	8,5	21
4,3	27	220	4,5	9,5	23
4,9	29	220	5,5	11	27
5,9	31	220	6,5	13	30
6,5	32	220	7,5	14	32
7,8	34	210	8,5	16	35,5
9,8	36	200	11	20	41

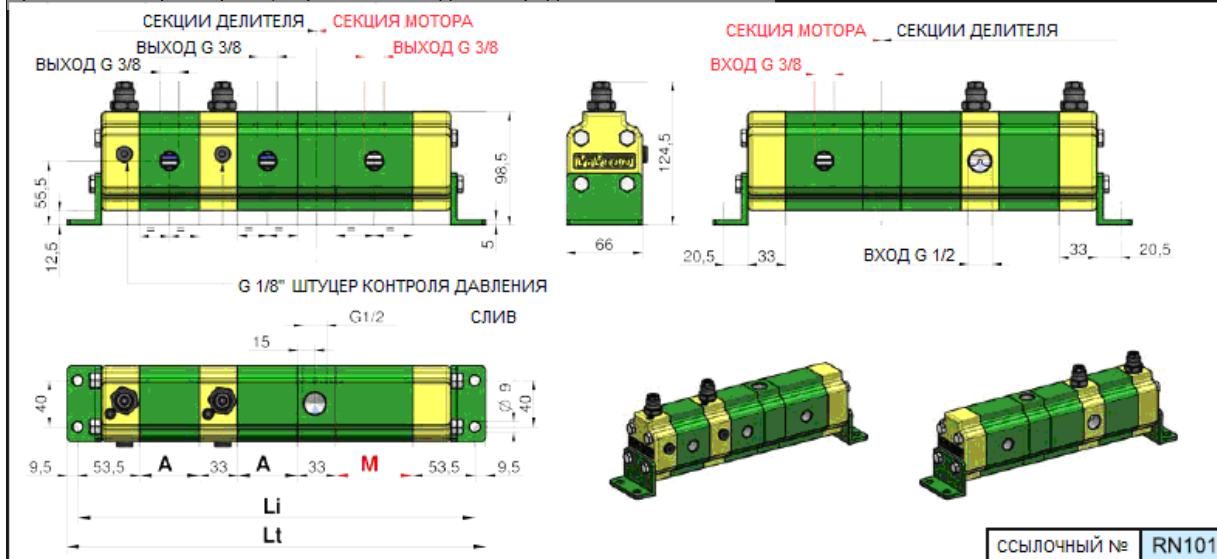


Таблица 2

Li = Расстояние между центрами установочных отверстий (делитель с одним типоразмером)

См ³ /об	A-M	Количество Секций															
		2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	
0,9	41,5	223	297,5	372	446,5	521	595,5	670	744,5	819	893,5	968	1042,5	1117	1191,5	1266	
1,2	42,5	225	300,5	376	451,5	527	602,5	678	753,5	829	904,5	980	1055,5	1131	1206,5	1282	
1,7	44	228	305	382	459	536	613	690	767	844	921	998	1075	1152	1229	1306	
2,2	46	232	311	390	469	548	627	706	785	864	943	1022	1101	1180	1259	1338	
2,6	48	236	317	398	479	560	641	722	803	884	965	1046	1127	1208	1289	1370	
3,2	50	240	323	406	489	572	655	738	821	904	987	1070	1153	1236	1319	1402	
3,8	52	244	329	414	499	584	669	754	839	924	1009	1094	1179	1264	1349	1434	
4,3	54	248	335	422	509	596	683	770	857	944	1031	1118	1205	1292	1379	1466	
4,9	57	254	344	434	524	614	704	794	884	974	1064	1154	1244	1334	1424	1514	
5,9	60,5	261	354,5	448	541,5	635	728,5	822	915,5	1009	1103	1196	1289,5	1383	1476,5	1570	
6,5	63	266	362	458	554	650	746	842	938	1034	1130	1226	1322	1418	1514	1610	
7,8	67	274	374	474	574	674	774	874	974	1074	1174	1274	1374	1474	1574	1674	
9,8	76	292	401	510	619	728	837	946	1055	1164	1273	1382	1491	1600	1709	1818	

Таблица 3 В этой таблице обозначено количество впускных каналов по отношению к количеству секций

Количество Секций	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Количество Впускных Каналов "IN"	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

НАРУЖНЫЙ ОТВОД СЛИВА СТАНДАРТНАЯ СХЕМА	ВНУТРЕННИЙ ОТВОД СЛИВА
<p>Для обеспечения правильной работы делителя он должен быть установлен <i>ниже уровня масла</i>. Приемное отверстие сливного патрубка должно находиться ниже уровня масла и не всасывать воздух.</p>	<p>Для создания внутреннего отвода слива заткните Т-образный фитинг сливного канала заглушкой G 1/2. Примечание: При такой конфигурации функция антикавитационных клапанов не работает.</p>

В **таблице 1** отображен диапазон функций одной секции делителя потока.

Чем выше объем загрузки (q), тем выше точность разделения потока, но при этом увеличивается шум и потери нагрузки. Поэтому мы рекомендуем, чтобы уровень подачи жидкости в секции или равнялся или лишь незначительно превосходил значения, указанные в колонке **"Рекомендуемая"**.

Рекомендуется проверять объемы загрузки даже в процессе соединения потоков.

Указанное давление следует считать максимальным рабочим давлением. Делитель потока способен нести нагрузку скачков давления, превышающих это значение на 20%.

Как рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителей потока

Из **таблицы 2** вы можете получить значение "Li" для делителей с 16 секциями с одинаковым типоразмером. Для делителей с неравноценными секциями или для делителей с количеством секций, превышающим 16 значения рассчитываются по следующей формуле:

$$Li = [(n - 1) \times 33] + 107 + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

$$107 - 53,5 + 53,5$$

n - Количество секций делителя

A1 + An - Высота секций делителя

$$Lt = Li + 19$$

$$19 - 9,5 + 9,5$$

ПРИМЕР: Рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителя потока с тремя секциями ($n = 3$), RV-1N 3,8 x 2 + 1 Мотор 7,8 см³

Расстояния между центрами установочных винтов

$$Li = [(3 - 1) \times 33] + 107 + 52 + 52 + 67 = 344 \text{ мм}$$

$$\text{Общая длина } Lt = 344 + 19 = 363 \text{ мм}$$

В **таблице 3** указано количество впускных каналов по отношению к количеству секций.

Для делителей с множеством впускных каналов существует возможность использования лишь одного из них. Для этого нужно заткнуть все остальные. Мы рекомендуем открывать по одному входному каналу на каждые 40 л/мин потока.

Для получения погрешностей со значением менее 3% необходимо, чтобы разница в давлении между секциями не превышала 30 бар. Для получения высокой точности также необходимо соблюдать следующие важные параметры:

- Температура окружающей среды: $-10^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
- Гидравлическое минеральное масло класса HLP или HV (DIN 51524)
- Фильтрация: $10 \div 25 \mu$

Температура масла: $+30^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
Вязкость масла: $20 \div 40 \text{ cSt}$

С МОТОРОМ "ГРУППЫ 2",
С ВЫРАВНИВАНИЕМ ФАЗ И АНТИКАВИТАЦИОННЫМИ КЛАПАНАМИ ДЛЯ КАЖДОЙ СЕКЦИИ

Код:

9RN NN M O CC CC

9RN	Тип Делителя Потoka
NN	Количество Секций Делителя
M	Код Диапазона Уставок Клапанов
O	Количество Секций Мотора
CM	Код Типоразмера Мотора
CC	Код Типоразмера Делителя

ТАБЛИЦА М

A	7 + 210 бар
B	105 + 420 бар

Пример: Делитель с 2 секциями (одинаковый типоразмер) с Мотором RV-1N / 7,8 x 2 с клапаном 7 ÷ 210 бар + 1 Мотор 17 см³

9RN 02 A 1 51 34

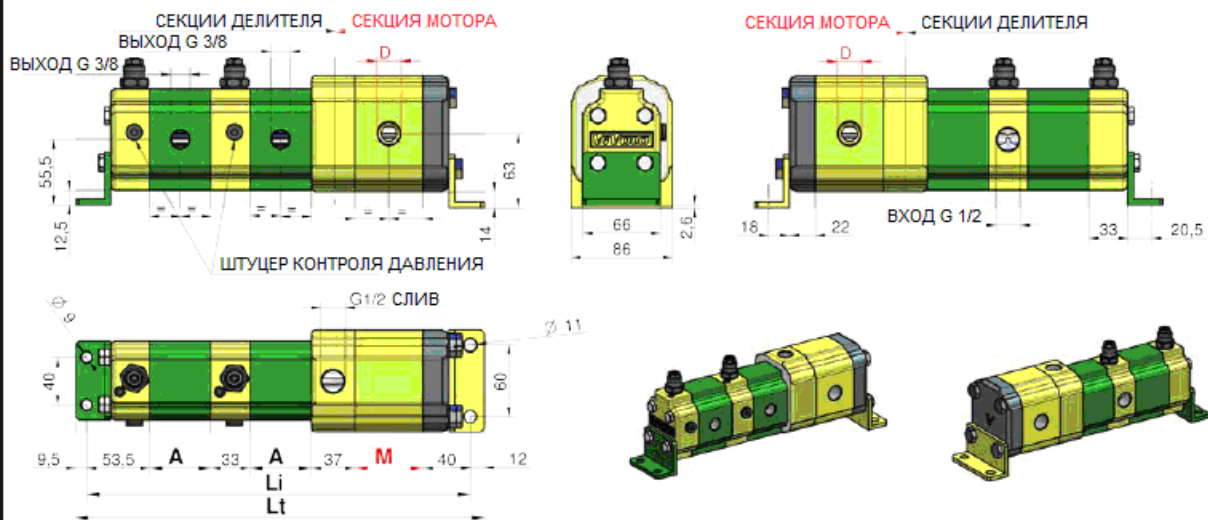
Делитель с 4 секциями (разный типоразмер, макс - 6) с Мотором RV-1N / 3,8 + 4,9 + 4,9 с клап. 105 ÷ 420 бар + 1 Мотор 14 см³

9RN 03 B 1 49 25 29 29

ПРИМЕЧАНИЕ: Для определения кодов делителей с более чем 6 разными типоразмерами, обратитесь в отдел по продажам

Таблица 1

Типоразмер см ³ /об.	CC Код	Макс. Давление бар	Скорость Потoka Одной Секции - литров в минуту		
			Мин.	Рекомендуемая	Макс.
0,9	16	220	1	2	6
1,2	17	220	1,5	3	7
1,7	18	220	2	4	9
2,2	20	220	2,5	5	13
2,6	21	220	3	6	15,5
3,2	23	220	3,5	7,5	18
3,8	25	220	4	8,5	21
4,3	27	220	4,5	9,5	23
4,9	29	220	5,5	11	27
5,9	31	220	6,5	13	30
6,5	32	220	7,5	14	32
7,8	34	210	8,5	16	35,5
9,8	36	200	11	20	41



ССЫЛОЧНЫЙ № RN102

См ³ /об	A
0,9	41,5
1,2	42,5
1,7	44
2,2	46
2,6	48
3,2	50
3,8	52
4,3	54
4,9	57
5,9	60,5
6,5	63
7,8	67
9,8	76

См ³ /об	CM	M	D
4	41	47	1/2" BSP
6	43	50	1/2" BSP
9	45	54	1/2" BSP
11	47	58	1/2" BSP
14	49	64	3/4" BSP
17	51	68	3/4" BSP
19	53	72	3/4" BSP
22	55	78	3/4" BSP
26	57	82	1" BSP
30	59	90	1" BSP
34	61	97	1" BSP
40	63	106	1" BSP

Таблица 3 В этой таблице обозначено количество впускных каналов по отношению к количеству секций

Количество Секций	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
Количество Впускных Каналов "IN"	1	1	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7	8

<p>НАРУЖНЫЙ ОТВОД СЛИВА <i>СТАНДАРТНАЯ СХЕМА</i></p>	<p>ВНУТРЕННИЙ ОТВОД СЛИВА</p>
<p>Для обеспечения правильной работы делителя он должен быть установлен <i>ниже уровня масла</i>. Приемное отверстие сливного патрубка должно находиться ниже уровня масла и не всасывать воздух.</p>	<p>Для создания внутреннего отвода слива заткните Т-образный фитинг сливного канала заглушкой G 1/2. Примечание: При такой конфигурации функция антикавитационных клапанов не работает.</p>

В **таблице 1** отображен диапазон функций одной секции делителя потока. Чем выше объем загрузки (q), тем выше точность разделения потока, но при этом увеличивается шум и потери нагрузки. Поэтому мы рекомендуем, чтобы уровень подачи жидкости в секции или равнялся или лишь незначительно превосходил значения, указанные в колонке **"Рекомендуемая"**.
Рекомендуется проверять объемы загрузки даже в процессе соединения потоков.
Указанное давление следует считать максимальным рабочим давлением. Делитель потока способен нести нагрузку скачков давления, превышающих это значение на 20%.

Как рассчитать значения "Li" и "Lt" ля делителей потока

Из **таблицы 2** вы можете получить значение "Li" для делителей с 16 секциями с одинаковым типоразмером. Для делителей с неравноценными секциями или для делителей с количеством секций, превышающим 16 значения рассчитываются по следующей формуле:

$$Li = [(n - 1) \times 33] + 130,5 + (M1 + M2 + M3 + \dots) + (A1 + A2 + A3 + \dots)$$

130,5 - 53,5 + 37 + 40
 n - Количество секций делителя
 $A1 + An \dots$ - Высота секций делителя
 $M1 + An \dots$ - Высота секций мотора

$$Lt = Li + 21,5 \qquad 21,5 - 9,5 + 12$$

ПРИМЕР: Рассчитать значения "Li" и "Lt" для делителя потока с тремя секциями ($n = 2$), RV-1N 3,8 x 2 + 1 Мотор 11

Расстояния между центрами установочных винтов

$$Li = [(2 - 1) \times 33] + 130,5 + 47 + 52 + 52 = 314,5 \text{ мм}$$

$$\text{Общая длина } Lt = 314,5 + 21,5 = 336 \text{ мм}$$

В **таблице 3** указано количество впускных каналов по отношению к количеству секций.

Для делителей с множеством впускных каналов существует возможность использования лишь одного из них. Для этого нужно заткнуть все остальные. Мы рекомендуем открывать по одному входному каналу на каждые 40 л/мин потока.

Для получения погрешностей со значением менее 3% необходимо, чтобы разница в давлении между секциями не превышала 30 бар. Для получения высокой точности также необходимо соблюдать следующие важные параметры:

- Температура окружающей среды: $-10^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
 - Гидравлическое минеральное масло класса HLP или HV (DIN 51524)
 - Фильтрация: $10 \div 25 \mu$
- Температура масла: $+30^{\circ}\text{C} \div +60^{\circ}\text{C}$
Вязкость масла: $20 \div 40 \text{ cSt}$



VIVOIL OLEODINAMICA VIVOLO s.r.l. Società a Socio Unico

VIA L. GINZBURG, 2-4 - 40054 CENTO DI BUDRIO (BO) - ITALY - TEL. +39 - 051.803689 FAX +39 - 051.800061

PARTITA IVA E COD. FISCALE 03542620376 C.C.I.A.A. 299009 - ISCR. TRIB.: BO 43434

WWW.VIVOIL.COM - VIVOIL@VIVOIL.COM

